

IT BRUCIATORI MISTI GAS + GASOLIO
EN GAS/LIGHT-OIL DUAL BURNERS
RU КОМБИНИРОВАННЫЕ ГОРЕЛКИ ГАЗ/ДИЗТОПЛИВО

Ecoflam

CE



Multicalor 170.1 P AB
Multicalor 200.1 P AB

230/400 V 50 Hz



420010399602

420010399602

11.12.2015

Indice**1 - Dati tecnici**

- Caratteristiche tecnichep.3
- Campo di lavorop.3
- Dimensioni di ingombrop.3

2 - Installazione

- Allacciamento elettricop.4
- Allacciamento gasp.4
- Schema di collegamento bruciatori a gas con valvola pilotap.4,5

3 - Avviamento e regolazioni gas

- Funzionamento del bruciatorep.5
- Regolazione della combustionep.5
- Funzionamento apparecchiatura di controllop.6
- Circuito gasp.7
- Regolazioni pressostatip.7
- Regolazioni aria / gasp.8
- Regolazioni testap.9
- Controllo sistema di rivelazione fiammap.9
- Smontaggio testap.9

4 - Avviamento e regolazioni gasolio

- Circuito gasoliop.10
- Alimentazione olio combustibilep.10
- Innesco e regolazione della pompap.11,12,13
- Tabella ugellip.13
- Funzionamento del bruciatorep.14
- Posizione e pulizia elettrodip.14
- Pannello comandop.15

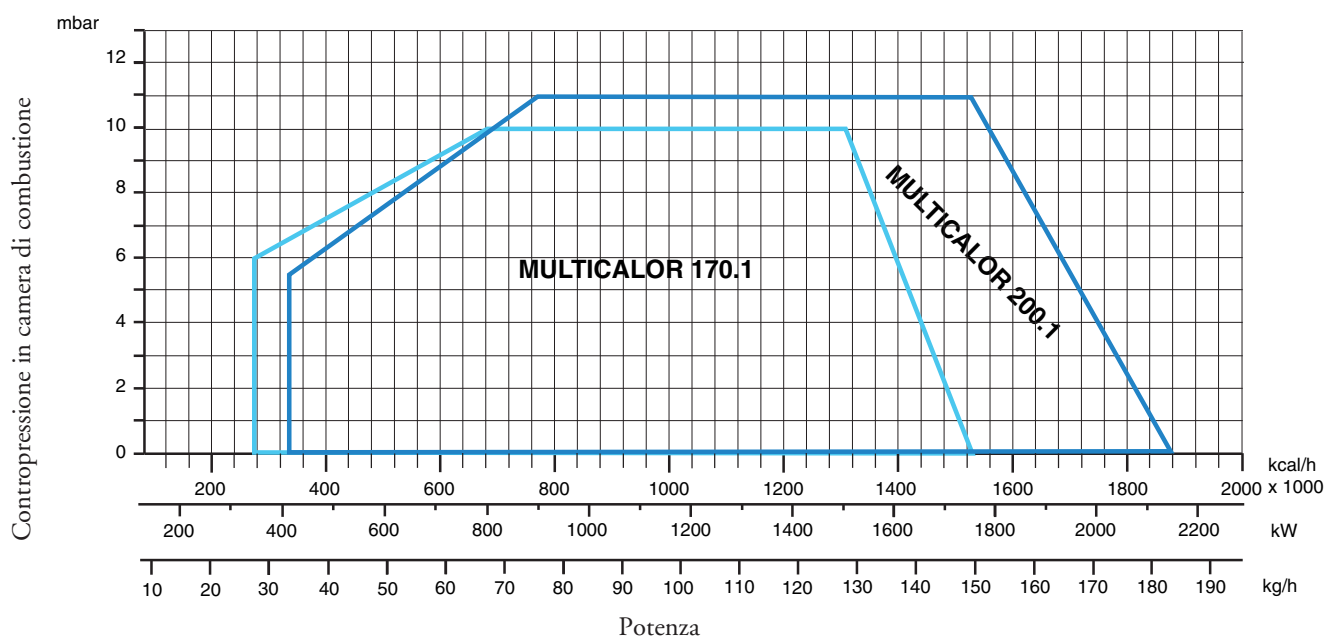
5 - Uso e manutenzione

- Anomalie di funzionamentop.15

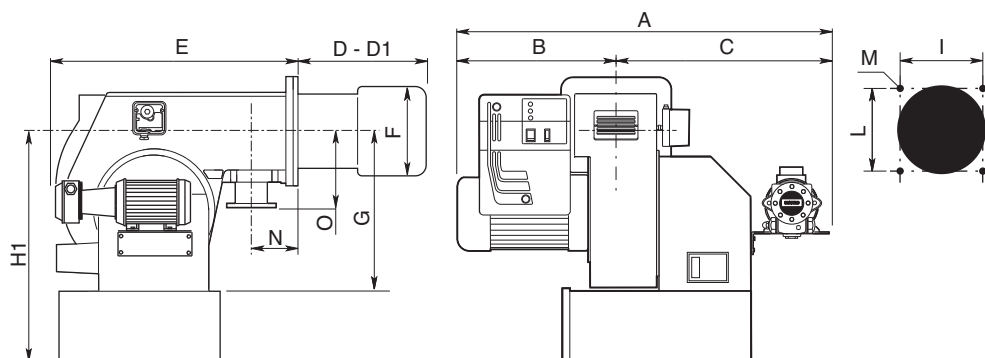
CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello : Multicalor		170.1	200.1
Potenza termica max.	kW	1770	2150
	kcal/h	1.526.000	1.853.450
Potenza termica min.	kW	342	414
	kcal/h	295.000	356.900
Max. portata gas metano	Nm ³ /h	178	216
Min. portata gas metano	Nm ³ /h	34	42
Pressione gas metano	mbar	20-700	23-700
Max. portata gasolio	kg/h	150	182
Min. portata gasolio	kg/h	29	35
Tensione di alim. trifase + neutro 50 Hz	V	230/400	230/400
Potenza motore	kW	3	4
Giri/minuto del motore	N°	2800	2800
Combustibile :P.c.i. metano = 35,9 Mj/Nm ³ = 8.570 kcal/Nm ³ P.c.i. gasolio = 10.200 kcal/Kg max 1,5° E a 20° C			

CAMPO DI LAVORO



DIMENSIONI D'INGOMBRO



MODELLI	A	B	C	D	D1	E	F	G	H1	I	L	M	N	O
Multicalor 170.1 AB	965	395	570	290	490	700	250	420	680	240	240	M14	125	250
Multicalor 200.1 AB	990	420	570	290	490	700	270	420	680	240	240	M14	125	250

D = Testa corta

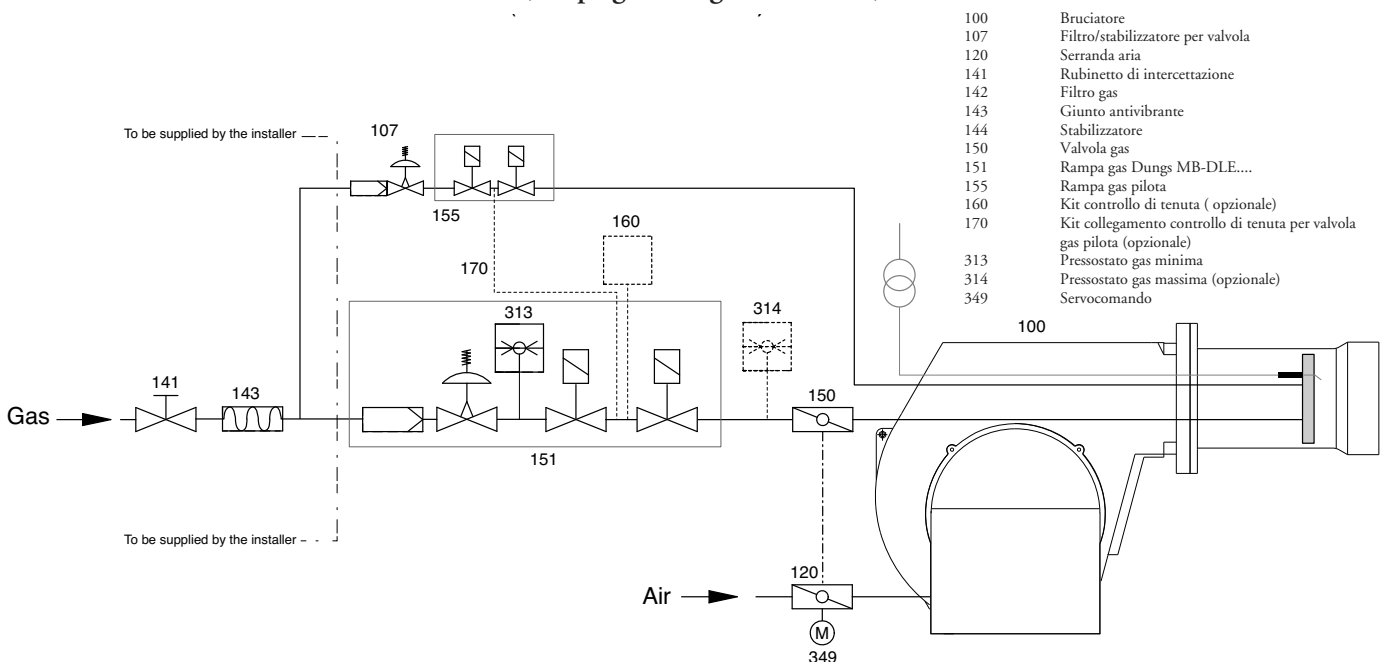
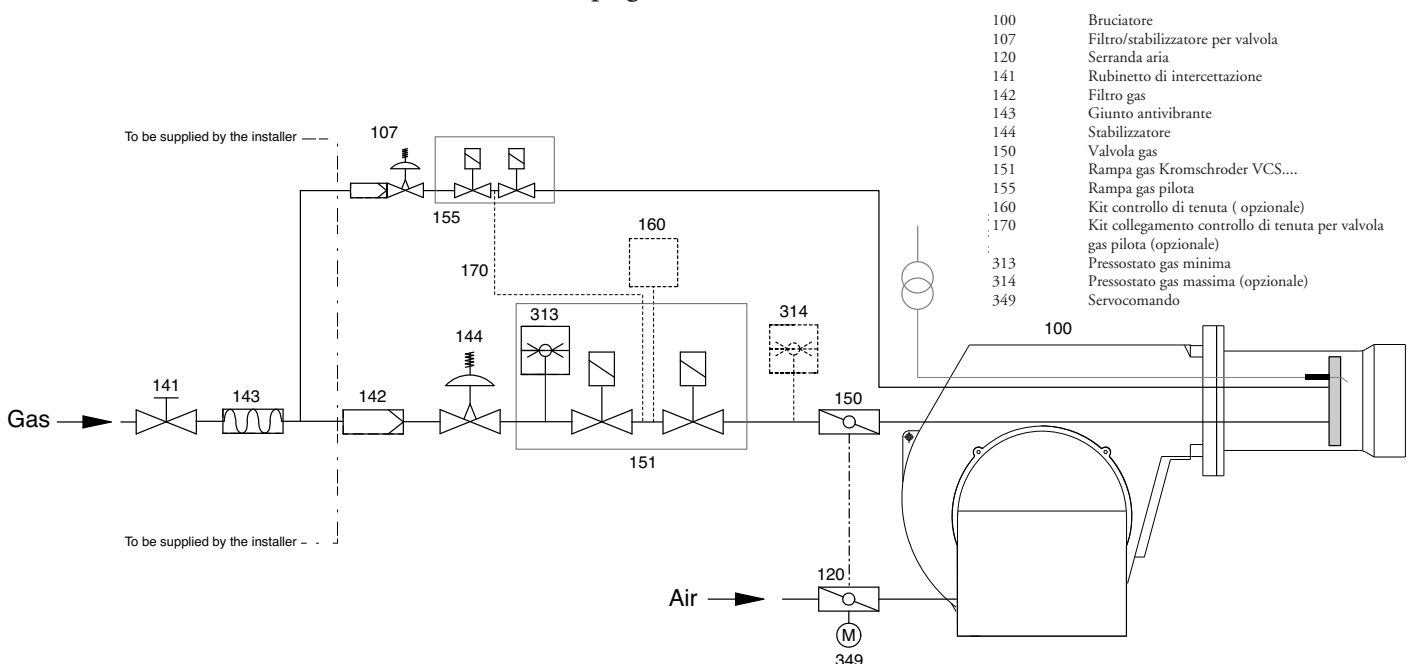
D1 = Testa lunga

ALLACCIAMENTO ELETTRICO

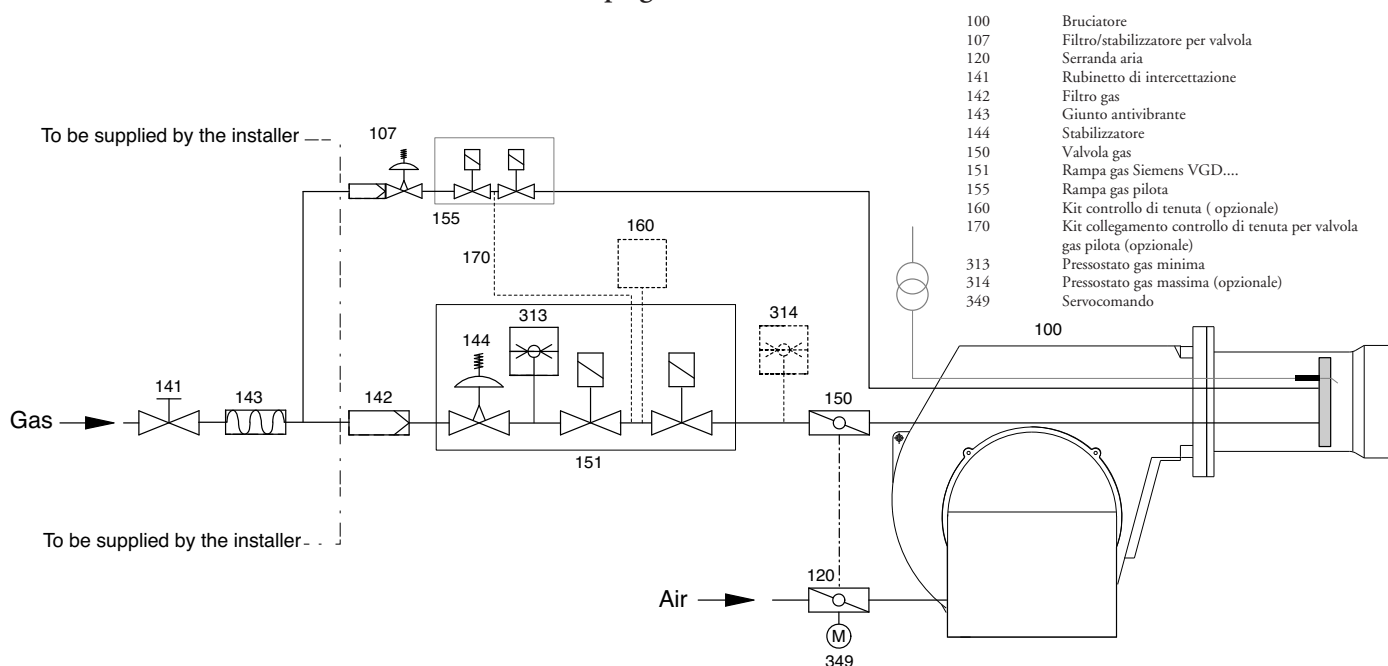
Tutti i bruciatori sono collaudati a 400 V 50 Hz trifase per i motori e 230V 50 Hz monofase con neutro per gli ausiliari. Se fosse necessario alimentare il bruciatore a 230 V 50 Hz trifase senza neutro, eseguire le modifiche necessarie riferendosi allo specifico schema elettrico del bruciatore e controllare che il relé termico sia entro il campo di assorbimento del motore. Accertare inoltre il corretto senso di rotazione del motore del ventilatore.

ALLACCIAMENTO ALLA LINEA GAS

Allacciato il bruciatore alla tubazione del gas è necessario assicurarsi che quest'ultima sia a tenuta perfetta. Assicurarsi pure che il camino non sia ostruito. Aperto il rubinetto del gas sfiatare con prudenza la tubazione attraverso l'apposita presa di pressione e quindi controllare il valore della pressione con un manometro idoneo. Dare tensione all'impianto e regolare i termostati alla temperatura desiderata. Alla chiusura dei termostati, il dispositivo di controllo fughe gas effettua una prova di tenuta delle valvole; Al termine della prova il bruciatore riceve il consenso per effettuare il ciclo di avviamento.

SCHEMA DI COLLEGAMENTO PER BRUCIATORI A GAS CON VALVOLA PILOTA SEPARATA
(rampa gas Dungs MB-DLE...)SCHEMA DI COLLEGAMENTO PER BRUCIATORI A GAS CON VALVOLA PILOTA SEPARATA
(rampa gas Kromschroder VCS...)

SCHEMA DI COLLEGAMENTO PER BRUCIATORI A GAS CON VALVOLA PILOTA SEPARATA (rampa gas Siemens VGD...)

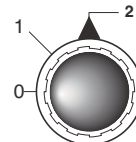


AVVIAMENTO DEL BRUCIATORE

Dopo aver terminato la regolazione del bruciatore "funzionamento a gasolio", si può procedere alla taratura del bruciatore "funzionamento a gas". Controllare l'esecuzione dell'allacciamento alla tubazione del gas e tutte le sicurezze previste dalle normative. Verificare sulla targhetta del bruciatore che tipo di combustibile, e la pressione di alimentazione siano corrette e corrispondenti all'utilizzo nell'installazione. Spurgare l'aria della tubazione del gas attraverso la presa di pressione e controllare il valore della pressione stessa. Posizionare il selettore del combustibile su "funzionamento a gas" e avviare il bruciatore. L'apparecchiatura di controllo fiamma dà il consenso alla verifica della tenuta delle valvole, al termine della verifica da inizio al ciclo d'avviamento. Il motoriduttore porta la serranda dell'aria alla massima apertura: raggiunta questa posizione inizia il ciclo di preventilazione della durata di circa 30 secondi. Alla fine della preventilazione, il motoriduttore porta la serranda aria in bassa fiamma permettendo l'accensione del bruciatore alla minima portata.

Contemporaneamente il trasformatore d'accensione viene alimentato e dopo 3 secondi vengono alimentate le valvole del gas. Due secondi dopo l'apertura delle valvole, il trasformatore è escluso dal circuito. In caso di mancata accensione il bruciatore va in blocco entro 3 secondi. Il bruciatore si trova in funzionamento in 1° fiamma: Regolare la portata del gas in modo da ottenere una buona combustione con l'aria della serranda già tarata per il gasolio. Portare il bruciatore in 2° fiamma e regolare la portata del gas in modo da ottenere una buona combustione. Le camme di apertura e chiusura del motoriduttore nella regolazione "funzionamento a gas" non devono essere modificate in quanto sono già regolate nel "funzionamento a gasolio".

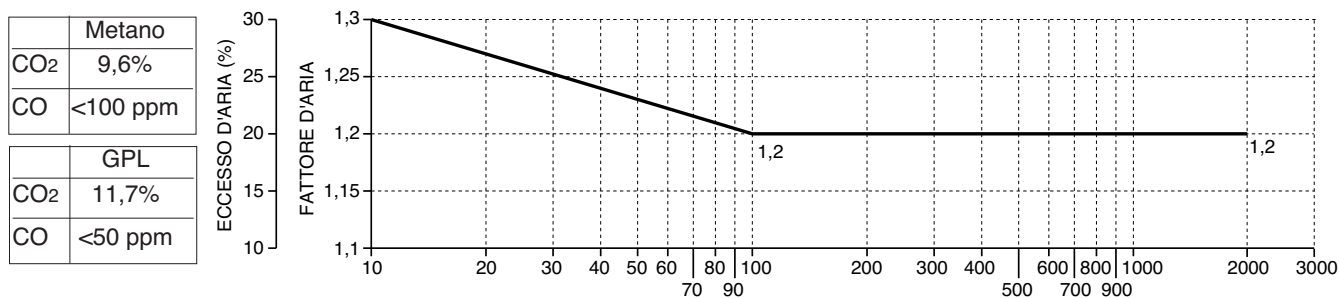
0 - STOP
1 - GASOLIO
2 - GAS



REGOLAZIONE DELLA COMBUSTIONE (METANO)

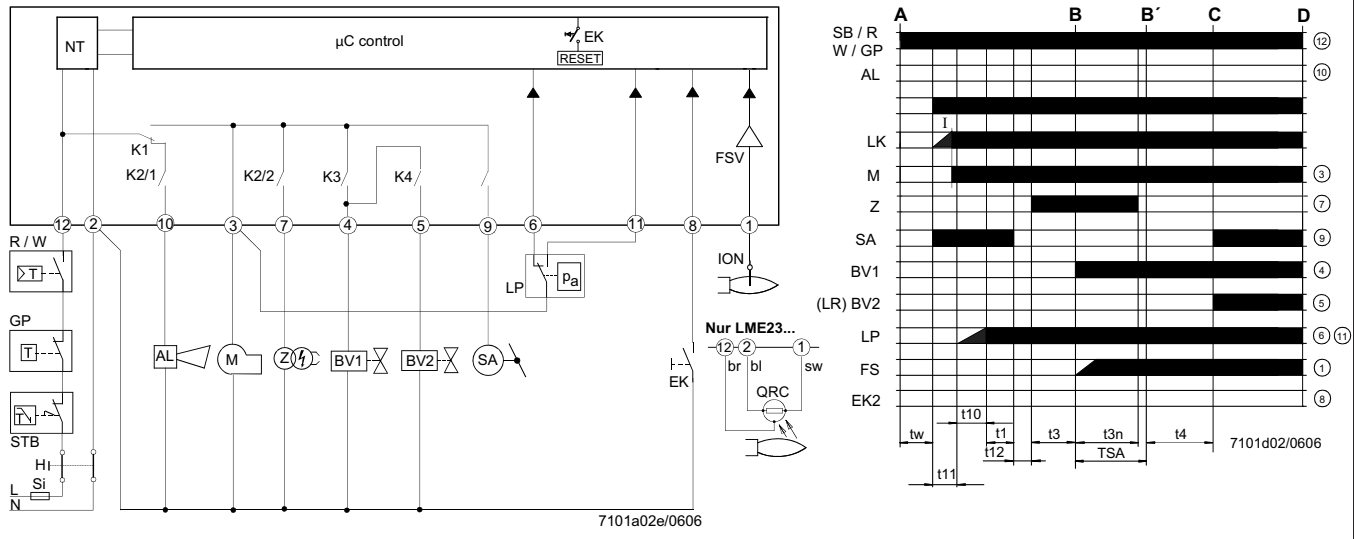
ATTENZIONE: per ottenere una corretta regolazione della combustione e della portata termica occorre effettuare l'analisi dei fumi, servendosi degli appositi strumenti. La regolazione della combustione e della portata termica va eseguita contemporaneamente ad una analisi dei prodotti della combustione, assicurandosi che i valori riscontrati siano corretti, e, in ogni caso, rispondenti alle normative di sicurezza vigenti. A tal proposito vedere la tabella e la figura sottostanti. **TALE OPERAZIONE DEVE ESSERE ESEGUITA DA PERSONALE PROFESSIONALMENTE QUALIFICATO ED AUTORIZZATO DALLA ECOFLAM SPA.**

VALORI DI RIFERIMENTO CONSIGLIATI



APPARECCHIATURA LME22

Diagramma connessioni e collegamenti interni LME22...



- AGK25... resistenza PTC
 - AL Segnalazione di blocco esterma
 - V... Valvola combustibile
 - CPI Indicatore di posizione chiusa
 - DBR... Collegamento
 - EK Pulsante di sblocco (interno)
 - EK2 Pulsante di sblocco remoto
 - ION Elettrodo di rivelazione
 - FS Segnale di fiamma
 - FSV Amplificatore del segnale di fiamma
 - GP Pressostato gas
 - H Interruttore principale
 - HS Contatto ausiliario rele'
 - K1...4 Contatti dei rele' di controllo interni
- KL Bassa fiamma
 - LK Serranda aria
 - LKP Posizione serranda aria
 - LP Pressostato aria
 - LR Termostato alta/bassa
 - M Motore del bruciatore
 - R Termostato di lavoro
 - SA Servocomando
 - STB Termostato di sicurezza
 - Si Fusibile esterno
 - W Termostato o pressostato limite
 - Z Trasformatore di accensione
 - ZV Valvola gas pilota
 - A Comando inizio ciclo
 - B-B' Intervallo accensione fiamma
 - C Posizione funzionamento
- bruciatore
 - C-D Funzionamento bruciatore
 - D Spegnimento comandato da R
 - t1 tempo di preventilazione
 - t3 tempo di preaccensione
 - t3n tempo di postaccensione
 - t4 intervallo prima del consenso al 2° stadio
 - t10 Tempo disponibile per il segnale pressostato aria
 - t11 Tempo d'apertura programmato dal servocomando «SA»
 - t12 Tempo di chiusura programmato dal servocomando «SA»
 - TSA Tempo di sicurezza all'accensione
 - tw Tempo di attesa

Tabella codici LED multicolore

Stato	Codice colore	Colore
Stato di attesa	○	spento
Fase di accensione	●○○●○○●○○●○○●○○●○○●○○●○○●○○	giallo lampeggiante
Funzionamento, fiamma ok .	□	verde
Funzionamento, fiamma non ok	□○□○□○□○□○□○□○□○□○□○□○□○	verde lampeggiante
Segnale di fiamma estraneo	□▲□▲□▲□▲□▲□▲□▲□▲□▲□▲□▲	verde-rosso
Bassa tensione	●▲●▲●▲●▲●▲●▲●▲●▲●▲●▲●▲●▲	giallo-rosso
Blocco	▲	rosso
Codice di errore	▲○▲○▲○▲○▲○▲○▲○▲○▲○▲○▲○	rosso lampeggiante
Trasmissione codice di errore	▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲	rosso lampeggiante veloce
Legenda : Accesa continua ▲ rosso □ verde ○ Spenta ● giallo	

Tabella codici errori		
Lampeggi (LED)	«AL» term. n°10	Possibile cause
2 lampeggi	on	Assenza di fiamma al termine del tempo di sicurezza all'accensione «TSA» - elettrovalvole difettose - rilevatore fiamma difettoso - regolazione bruciatore errata - elettrodi difettosi
3 lampeggi	on	Guasto pressostato aria - Mancanza del segnale pressostato aria dopo «t10», - Contatti pressostato aria incollati in posizione di riposo
4 lampeggi	on	Segnale fiamma estraneo
5 lampeggi	on	Segnale pressostato aria fuori tempo Contatti pressostato aria incollati in posizione di lavoro
6 lampeggi	on	Non utilizzati
7 lampeggi	on	Troppe mancanze di fiamma durante il funzionamento (superato il limite del n° di ripetizioni del ciclo) - elettrovalvole difettose. - rilevatore fiamma difettoso - regolazione bruciatore errata.
8 lampeggi	on	Non utilizzati
9 lampeggi	on	Non utilizzati
10 lampeggi	off	Contatti in uscita difettosi o guasto del dispositivo interno od errore nel cablaggio
14 lampeggi	on	Indicatore di posizione chiusa aperto

CALCOLO DELLA PORTATA DI FUNZIONAMENTO DEL BRUCIATORE

Per calcolare la portata di funzionamento, in kW, del bruciatore, procedere nel modo seguente:

Controllare al contatore la quantità di litri erogati e la durata, in secondi, della lettura, quindi procedere al calcolo della portata secondo la seguente formula:

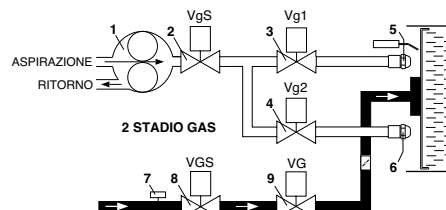
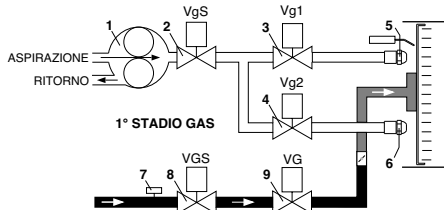
$$\frac{e}{s} \times f = \text{kW}$$

e = Litri di gas
s = Tempo in secondi

$$f \begin{cases} G20 = 34,02 \\ G25 = 29,25 \\ G30 = 116 \\ G31 = 88 \end{cases}$$

CIRCUITO IDRAULICO GAS

- 1 - POMPA
- 2 - VALVOLA GASOLIO DI SICUREZZA
- 3 - VALVOLA GASOLIO 1° STADIO
- 4 - VALVOLA GASOLIO 2° STADIO
- 5 - UGELLO 1° STADIO
- 6 - UGELLO 2° STADIO
- 7 - PRESSOSTATO GAS DI MINIMA
- 8 - VALVOLA GAS DI SICUREZZA
- 9 - VALVOLA GAS



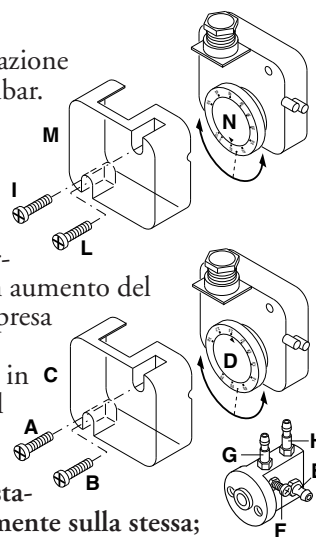
TARATURA DEL PRESSOSTATO GAS DI MINIMA PRESSIONE

- svitare le viti I e L e togliere il coperchio M
- posizionare il regolatore N ad un valore pari al 60% della pressione nominale di alimentazione gas (es.: per gas metano press. nominale =20 mbar; regolatore posizionato al valore 12 mbar).
- rimontare il coperchio M e riavvitare le viti I e L

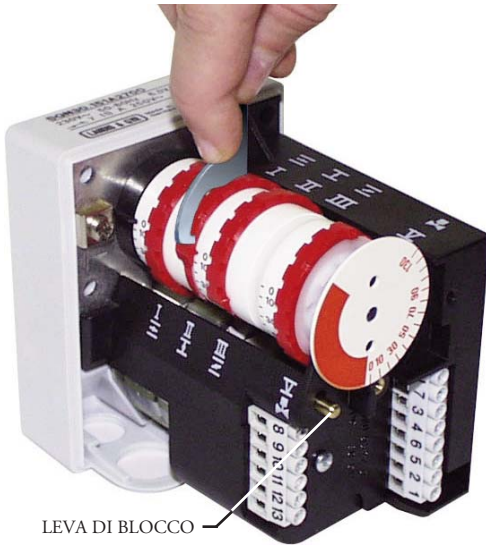
TARATURA DEL PRESSOSTATO ARIA

- svitare le viti A e B e togliere il coperchio C - tarare il pressostato aria al minimo, ruotando il regolatore D in posizione 1. - avviare il bruciatore e impostare il funzionamento in 1° stadio (1 fiamma). - verificare la corretta combustione. - con l'ausilio di un cartoncino ostruire progressivamente il condotto di aspirazione dell'aria fino ad ottenere un aumento del valore di CO₂ di circa 0,5÷0,8 %, oppure, se si dispone di un manometro collegato alla presa di pressione E, fino ad ottenere una diminuzione di 0,1 mbar (-10 mm C.A.).
- aumentare lentamente il valore di taratura del pressostato, fino a causare lo spegnimento in blocco del bruciatore. - togliere l'ostruzione al condotto di aspirazione aria e rimontare il coperchio C. - ripristinare il funzionamento del bruciatore agendo sul pulsante di sblocco dell'apparecchiatura.

N.B.) - La pressione misurata alla presa E deve rientrare nel campo di lavoro del pressostato. Se ciò non fosse, allentare il dado di bloccaggio alla base della vite F ed agire gradualmente sulla stessa; in senso orario per diminuire la pressione, antiorario per aumentarla. Al termine della regolazione, ribloccare il dado di bloccaggio.



SERVOCOMANDO ARIA SIEMENS SQN 30 151A2700



Togliere il coperchio per accedere alle camme di regolazione. Lo spostamento delle camme va effettuato con l'ausilio dell'apposita chiave in dotazione. Descrizione :

- I - Camma di regolazione posizione di apertura in 2° fiamma (potenza max.)
- II - Camma di regolazione della posizione serranda allo spegnimento (chiusura)
- III- Camma di regolazione posizione di apertura in 1° fiamma (potenza min.)
- V - Camma di consenso all'apertura dell'elettrovalvola del 2° stadio

NOTA: La camma V (di consenso all'apertura dell'elettrovalvola del 2° stadio) va regolata in una posizione intermedia tra quella di 1° fiamma e quella di 2° fiamma (ad un angolo di circa 5° superiore a quello della posizione di 1° fiamma).

BRUCIATORI VERSIONE "PAB" ASSEMBLAGGIO E REGOLAZIONE DELLA RAMPA GAS

Montare la rampa gas fissando le viti della flangia e facendo attenzione al corretto posizionamento della guarnizione di tenuta. Collegare elettricamente la rampa gas tramite la spina a 6 poli. Accendere il bruciatore (in fabbrica è già stata eseguita una pre-taratura di massima) e verificare la tenuta dei raccordi gas eseguiti in sede di installazione. Per adeguare il bruciatore all'effettiva potenza della caldaia agire come segue:

Alta fiamma

1. Portare il bruciatore in alta fiamma (la posizione della serranda aria deve essere impostata a 75° (apertura massima), per regolare la portata dell'aria agire sulla posizione della testa di combustione. Solo in particolari casi è necessario ridurre l'aria in alta fiamma, chiudendo l'aspirazione.
2. La posizione della farfalla gas dovrà essere inferiore ai 90° (es.85°, è importante non superare i 90° per ottenere un'ottima combustione durante il passaggio da alta a bassa fiamma). Correggere eventualmente questa posizione agendo sull'albero B dopo aver allentato la vite A.
3. Regolare la portata del gas in alta fiamma tramite lo stabilizzatore, o agendo sulla valvola del gas regolabile.

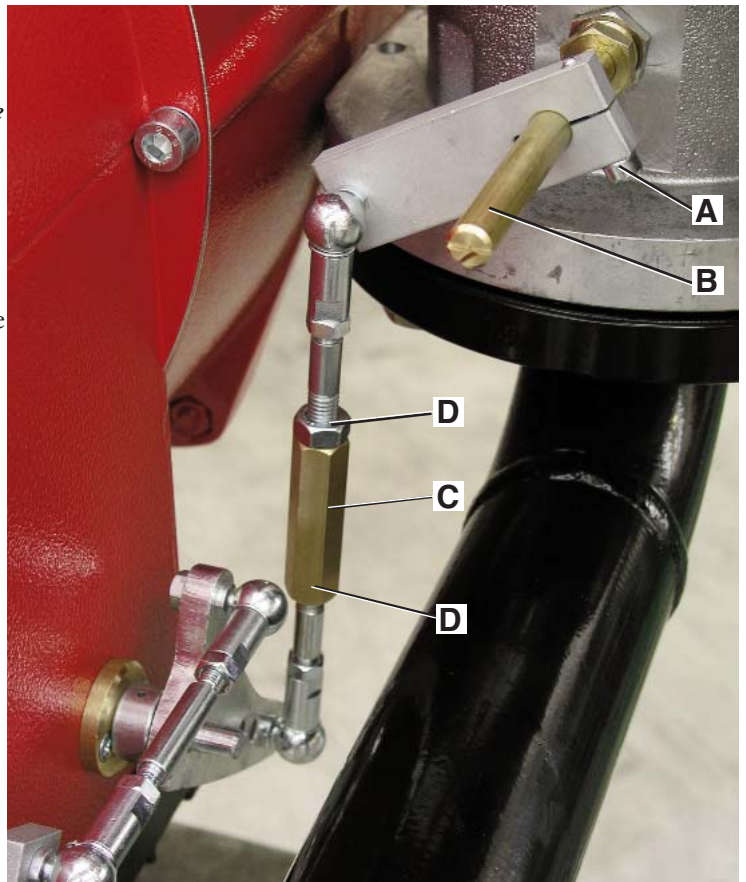
Attenzione :Le istruzioni per la taratura delle valvole gas sono comprese nel manuale delle rampe.

Bassa fiamma

4. Scegliere la posizione di primo stadio sul servocomando (normalmente compresa tra 10° e 30°) in base alla potenza di carico ridotto richiesta, e commutare in bassa fiamma.
5. Regolare la portata del gas per ottenere la combustione ottimale, per variare la posizione della valvola a farfalla agire sulla barra esagonale C dopo aver allentato i dadi D.

Operazioni successive

6. Portare il bruciatore in alta fiamma ,ed eventualmente riposizionare la valvola a farfalla come indicato al punto 2.
7. Se necessario, ripetere più volte le operazioni descritte ai punti 5 e 6 per ottenere le posizioni esatte della valvola a farfalla, sia in alta che in bassa fiamma.
8. Fissare i dadi.



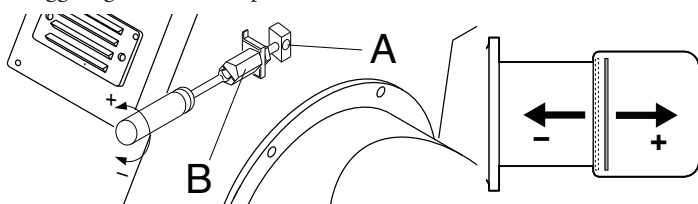
REGOLAZIONE DELLA COMBUSTIONE

ATTENZIONE: Ai fini di una corretta regolazione della combustione e della portata termica, queste vanno eseguite contemporaneamente ad una analisi dei fumi, da effettuarsi con strumenti appositi, controllando che i valori riscontrati siano corretti e rispondenti alle normative di sicurezza in vigore. Le operazioni di regolazione debbono essere effettuate da personale qualificato ed autorizzato dalla Ecoflam S.p.A.

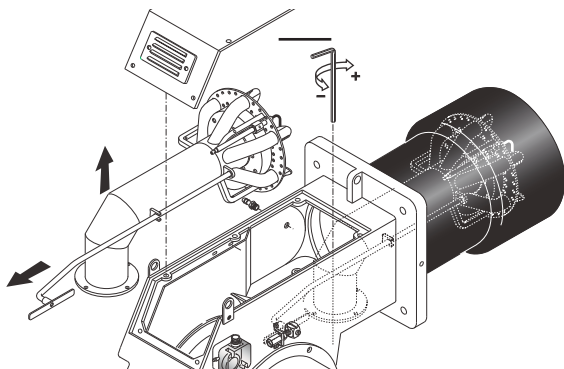
REGOLAZIONE POSIZIONE TESTA DI COMBUSTIONE

La regolazione della posizione della testa di combustione viene effettuata per ottenere il miglior rendimento di combustione. Nelle applicazioni alle portate minime del bruciatore la testa viene arretrata, alle potenze massime viene avanzata.

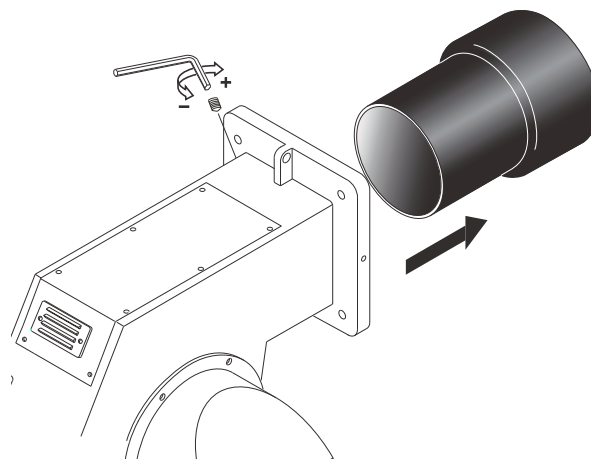
Esecuzione: - allentare la vite A adoperando una chiave a brugola adeguata - agire con un cacciavite sulla vite esagonale B sino al raggiungimento della posizione desiderata - rifissare la vite A.



SMONTAGGIO TESTA DI COMBUSTIONE



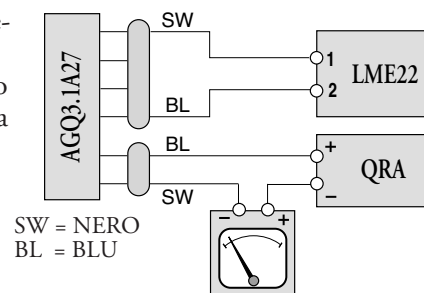
SMONTAGGIO DEL BOCCAGLIO



RIVELAZIONE FIAMMA

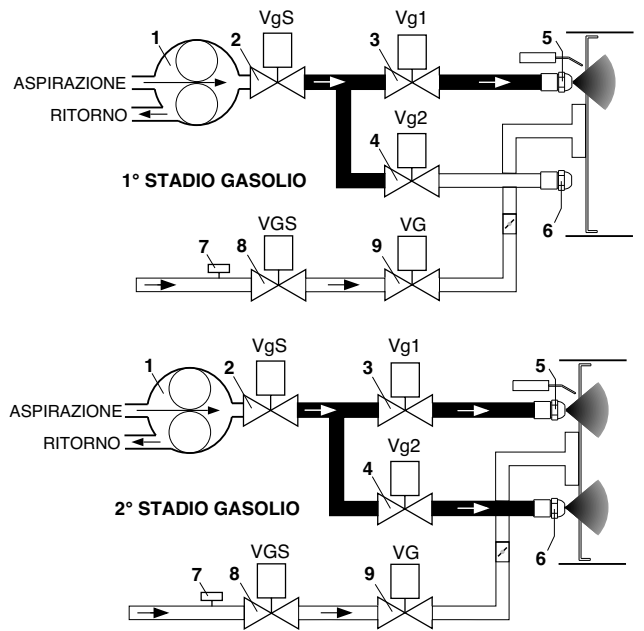
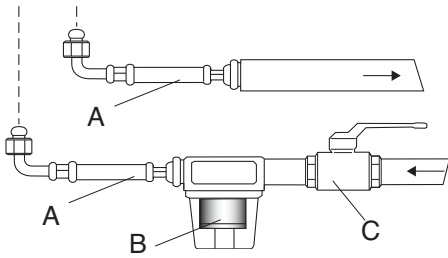
Il controllo della corrente di rivelazione si effettua inserendo un microamperometro con fondo scala di 1000 μA (corrente continua) in serie alla fotocellula.

Se la corrente di rivelazione è troppo bassa verificare il collegamento fase e neutro del bruciatore e la messa a terra del bruciatore stesso. Normalmente il valore della corrente di rivelazione è 200 μA .

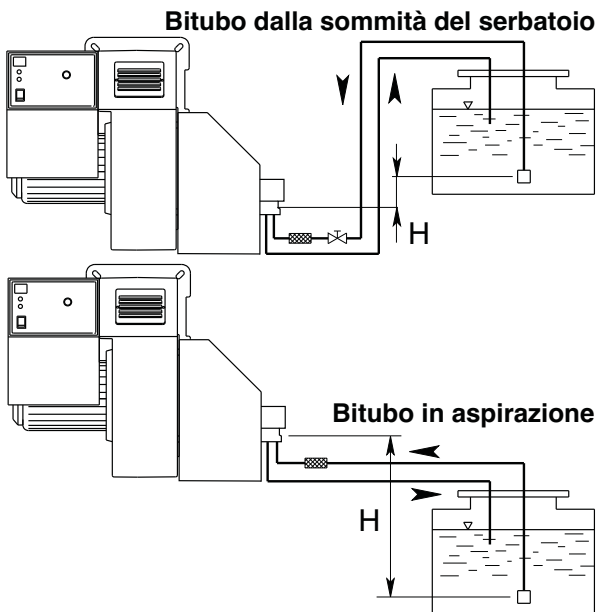


CIRCUITO IDRAULICO GASOLIO

- A - FLESSIBILI
- B - FILTRO
- C - RUBINETTO
- 1 - POMPA
- 2 - VALVOLA GASOLIO DI SICUREZZA
- 3 - VALVOLA GASOLIO 1° STADIO
- 4 - VALVOLA GASOLIO 2° STADIO
- 5 - UGELLO 1° STADIO
- 6 - UGELLO 2° STADIO
- 7 - PRESSOSTATO GAS DI MINIMA
- 8 - VALVOLA GAS DI SICUREZZA
- 9 - VALVOLA GAS



ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE



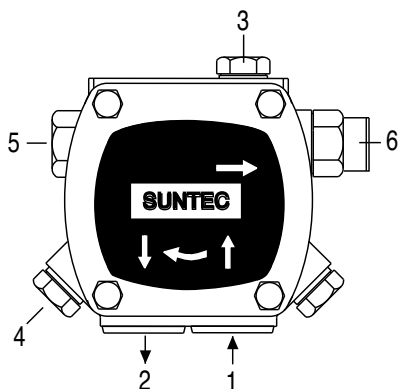
H (m)	Lunghezza tubazioni (m)	
	J 7	
	ø 14 mm	ø 16 mm
0	16	29
0,5	18	33
1	20	37
2	25	44
3	29	52
3,5	31	55

H (m)	Lunghezza tubazioni (m)	
	J 7	
	ø 14 mm	ø 16 mm
0	16	29
0,5	14	26
1	12	22
2	7	14
3	3	7
3,5	1	4

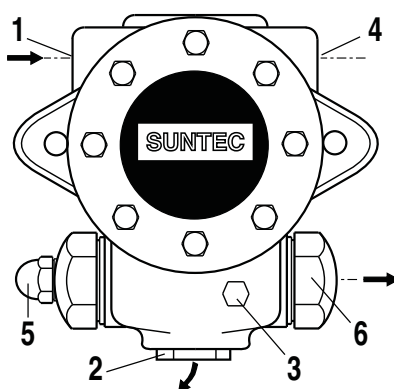
Per la lunghezza delle tubazioni, bisogna considerare tutte le parti rettilinee, le curve, le salite e le discese. L'altezza statica di aspirazione è la distanza tra la valvola di fondo e l'asse della pompa del bruciatore. La depressione non deve superare 0,45 bar ; in caso di depressione maggiore la pompa si può deteriorare, con conseguente aumento dei rumori meccanici ed eventuale rottura.

INNESCO E REGOLAZIONE DELLA POMPA GASOLIO

SUNTEC AJ 6 C-C



SUNTEC J7



- 1 - ASPIRAZIONE
- 2 - RITORNO
- 3 - SFIATO E PRESA MANOMETRO
- 4 - PRESA VUOTOMETRO
- 5 - REGOLAZIONE PRESSIONE
- 6 - ALL' UGELLO

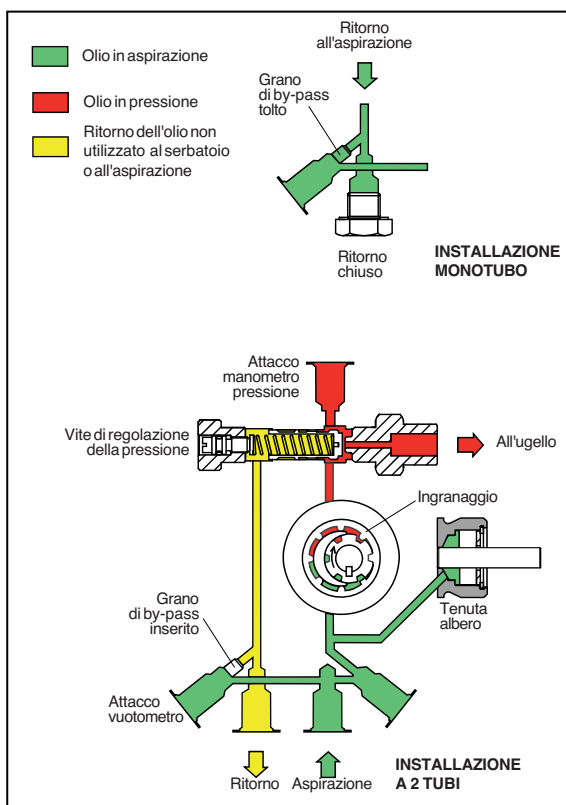
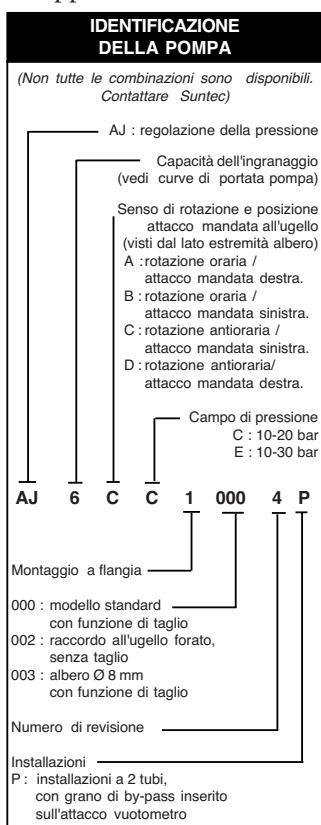
CONTROLLARE:

- Che le tubazioni siano perfettamente a tenuta.
- Che siano usati tubi rigidi (preferibilmente di rame), ove possibile.
- Che la depressione in aspirazione non ecceda 0,45 bar, per evitare che la pompa entri in cavitazione.
- Che la valvola di fondo sia dimensionata correttamente.

La pressione della pompa viene regolata al valore di 12 bar durante il collaudo del bruciatore. Prima di avviare il bruciatore, spurgare l'aria contenuta nella pompa attraverso la presa del manometro. Riempire le tubazioni di gasolio per facilitare l'innescò della pompa. Avviare il bruciatore e verificare la pressione di alimentazione della pompa. Se l'innescò della pompa non dovesse avvenire durante il primo prelavaggio, con conseguente, successiva entrata in blocco del bruciatore, riarmarne il blocco per riavviarlo, premendo il pulsante rosso sull'apparecchiatura di controllo. Se, ad innescò della pompa avvenuto, il bruciatore dovesse andare in blocco dopo la fase di prelavaggio, a causa di una caduta di pressione del gasolio nella pompa, riarmarne il blocco per riavviarlo. Non permettere che la pompa funzioni per più di tre minuti senza gasolio. Nota: prima di avviare il bruciatore, assicurarsi che il tubo di ritorno sia aperto. Una sua eventuale occlusione provocherebbe una rottura dell'organo di tenuta della pompa.

DATI TECNICI POMPA SUNTEC AJ

NB : Per impianti monotubo, togliere il grano di by-pass inserito sull'attacco del vuotometro e chiudere l'attacco di ritorno mediante un tappo d'acciaio ed una rondella.



DATI TECNICI

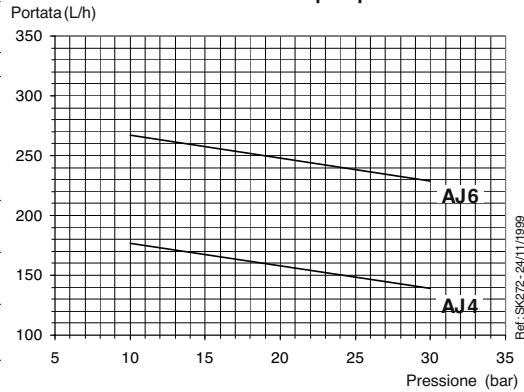
Generale

Montaggio	a flangia conformemente agli standard EN 225
Conessioni di collegamento	cilindriche in accordo con ISO 228/1
Entrata e ritorno	G 1/4
Uscita all'ugello	G 1/8
Attacco manometro pressione	G 1/8
Attacco vuotometro	G 1/8
Funzione valvola	regolazione della pressione e taglio* (*salvo AJ 1002)
Filtre	superficie utile : 30 cm ² larghezza della maglia : 120 x 150 μm ²
Albero	AJ 1000/1002 : Ø 11mm (7/16") AJ 1003 : Ø 8 mm in accordo con standard EN 225
Grano di by-pass	inserito sull'attacco vuotometro per installazione a 2 tubi ; da togliere con chiave tipo Allen 4 mm per installazione monotubo.
Peso	1,7 kg

Dati idraulici

Campo di pressione all'ugello	C : 10 - 20 bar E : 10 - 30 bar
Taratura di fabbrica	12 bar
Campo viscosità	2 - 75 mm /s (cSt)
Temperatura olio	0 - 60°C nella pompa
Pressione entrata	2 bar max.
Pressione ritorno	2 bar max.
Altezza di aspirazione	0,45 bar max. vuoto per evitara separazione aria dall'olio
Velocità	3600 gpm max.
Coppia (a 45 gpm)	0,30 N.m

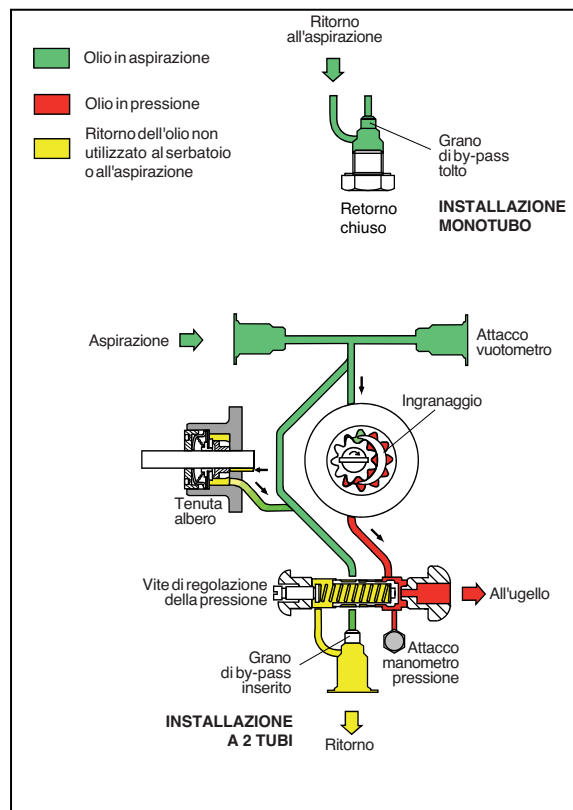
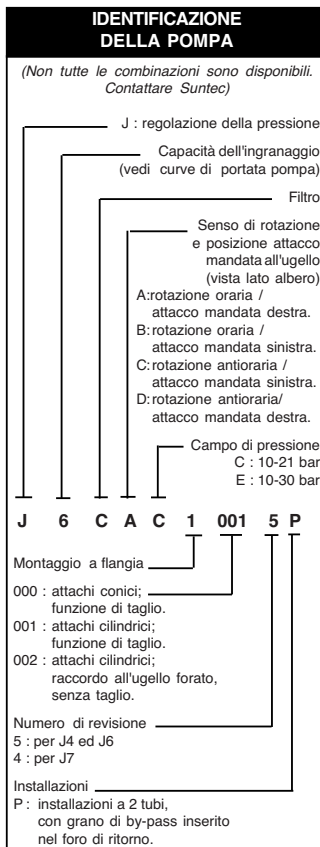
Portata della pompa



Viscosità = 5 cSt - Velocità = 2850 gpm
Le caratteristiche indicate tengono conto di un margine di usura.
Non aumentare le misure della pompa quando si sceglie la
capacità dell'ingranaggio.

DATI TECNICI POMPA SUNTEC J

NB : Per impianti monotubo, togliere il grano di by-pass inserito sull'attacco di ritorno e chiudere l'attacco di ritorno mediante un tappo d'acciaio ed una rondella.

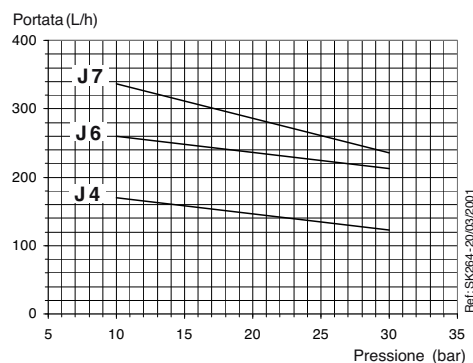


DATI TECNICI
Generalità

Montaggio	a flangia conforme agli standard EN 225.	
	Modello1000	Modelli 1001/1002
Attacchi	Conici cilindrici in accordo con ISO 228/1	
Entrata e ritorno	1/4"NPTF	G 1/2
Uscita all'ugello	1/8"NPTF	G 1/4
Attacco manometro pressione	1/8"NPSF	G 1/8
Attacco vuotometro	1/4"NPTF	G 1/2
Funzione della valvola	regolazione della pressione e taglio (salvo J 1002).	
Filtro	superficie utile : 45 cm grado di filtraggio : 170 µm	
Albero	Ø 11mm in accordo con standard EN 225.	
Grano di by-pass	inserito nel foro di ritorno per installazione a 2 tubi ; da togliere con chiave tipo Allen 3/16" per installazione monotubo.	
Peso	4 kg	

Dati idraulici

Campo di pressione all'ugello C :	10 - 21 bar
E :	10 - 30 bar
Taratura di fabbrica	12 bar
Campo viscosità	2 - 75 mm /s (cSt)
Temperatura olio	0 - 90°C nella pompa.
Pressione entrata	1,5 bar max.
Pressione ritorno	1,5 bar max.
Altezza di aspirazione	0,45 bar max. vuoto per evitare la separazione dell'aria dall'olio.
Velocità	3600 gpm max.
Coppia (a 45 gpm)	0,30 N.m

Portata della pompa


Viscosità = 5 cSt - Velocità = 2850 gpm

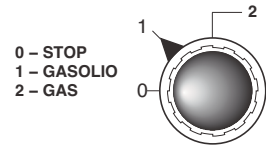
Le caratteristiche indicate tengono conto di un margine di usura. Non aumentare le misure della pompa quando si sceglie la capacità dell'ingranaggio.

**PORTATA UGELLI
DELAVAN B - MONARCH PLP**

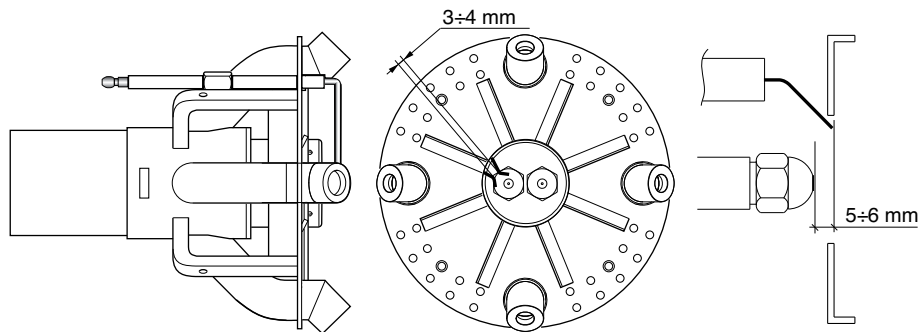
UGELLO GPH	PRESSIONE POMPA(bar)						
	10	11	12	13	14	15	16
2,50	9,50	9,97	10,41	10,83	11,24	11,64	12,02
3,00	11,40	11,96	12,49	13,00	13,49	13,96	14,42
3,50	13,30	13,95	14,57	15,17	15,74	16,29	16,83
4,00	15,20	15,94	16,65	17,33	17,99	18,62	19,23
4,50	17,10	17,94	18,73	19,50	20,24	20,95	21,63
5,00	19,00	19,93	20,82	21,67	22,48	23,27	24,04
5,50	20,90	21,92	22,90	23,83	24,73	25,60	26,44
6,00	22,80	23,92	24,98	26,00	26,98	27,93	28,84
6,50	23,70	25,91	27,06	28,17	29,23	30,26	31,25
7,00	26,60	27,90	29,14	30,33	31,48	32,58	33,65
7,50	28,50	29,90	31,22	32,50	33,73	34,91	36,05
8,30	31,54	33,08	34,55	35,97	37,32	38,63	39,90
9,50	36,10	37,87	39,55	41,17	42,72	44,22	45,67
10,50	40,06	41,73	43,74	45,41	47,20	48,90	50,50
12,00	45,60	47,80	50,00	52,00	54,00	55,90	57,70
13,80	52,40	55,00	57,50	59,80	62,10	64,20	66,30
15,30	58,10	61,00	63,70	66,30	68,80	71,10	73,60
17,50	66,50	69,80	72,90	75,80	78,70	81,50	84,10
19,50	74,10	77,70	81,20	84,50	87,70	90,80	93,70
21,50	81,70	85,70	89,50	93,20	96,70	100,10	103,40
24,00	91,20	95,70	99,90	104,00	107,90	111,70	115,40
28,00	106,40	111,60	116,60	121,30	125,90	130,30	134,60
30,00	114,00	119,60	124,90	130,00	134,90	139,60	144,20
GPH	PORTATA kg/h						

AVVIAMENTO DEL BRUCIATORE A GASOLIO

I bruciatori misti gas gasolio devono essere regolati sempre come prima accensione a gasolio. Dopo aver eseguito l'installazione del bruciatore, verificare i seguenti punti: - Tensione d'alimentazione del bruciatore ed i fusibili di protezione. - I collegamenti dei motori. - La corretta lunghezza delle tubazioni e la loro tenuta. - Il tipo di combustibile, che deve essere adatto al bruciatore. - Il collegamento dei termostati caldaia e le varie sicurezze. - Il senso di rotazione dei motori. - La corretta taratura delle protezioni dei motori. - Controllare che la portata degli ugelli sia proporzionata alla potenzialità della caldaia. - Montare un manometro gasolio sulla pompa stessa. Quando tutte queste condizioni sono verificate e soddisfatte, si può procedere alla prima accensione del bruciatore. Dare tensione al bruciatore. L'apparecchiatura di controllo alimenterà, il motore del ventilatore, che provvederà ad effettuare un prelavaggio della camera di combustione alla massima portata d'aria, e il motore pompa gasolio, che mette in pressione la pompa stessa. Al termine del prelavaggio il servocomando si predispose nella posizione di 1° stadio gasolio, l'apparecchiatura di controllo da tensione al trasformatore e apre le elettrovalvole "valvola di sicurezza" e "valvola 1° stadio". Dopo l'intervallo di sicurezza di 3 secondi, ad accensione avvenuta, l'apparecchiatura di controllo disinserisce il trasformatore, dopo 10 secondi e alimenta il servocomando "serranda aria" porterà il bruciatore 2° stadio (ALTA). In caso di accensione difettosa, l'apparecchiatura di controllo causa il blocco del bruciatore entro 3 secondi. In questo caso riarmare il bruciatore. Per avere una combustione ottimale occorrerà regolare il 1° stadio (BASSA) e il 2° stadio (ALTA) seguendo le istruzioni fornite (regolazione servocomando aria e regolazione testa. Durante tale fase si potrà passare da uno stadio all'altro manualmente selezionando con il selettore (ALTA) 2° stadio, (BASSA) 1° stadio, alla fine delle operazioni selezionare la posizione (ALTA). Per una corretta taratura del bruciatore effettuare le prove di combustione al camino.



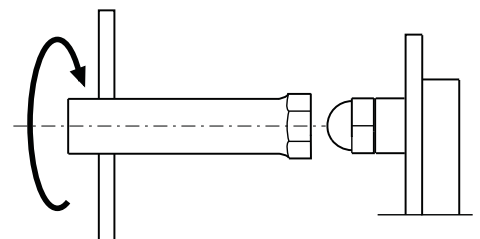
POSIZIONE ELETTRODI



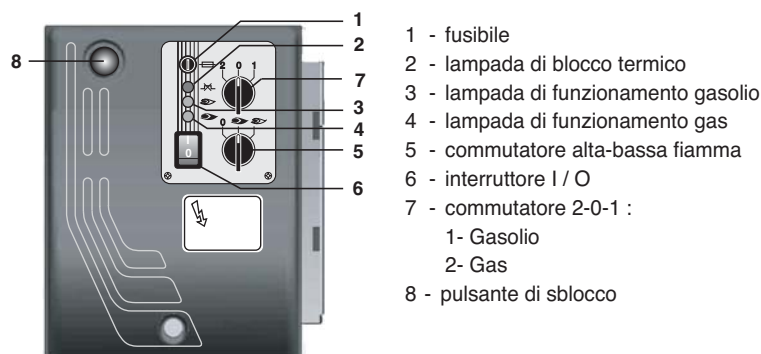
PULIZIA E SOSTITUZIONE DELL'UGELLO

Utilizzare solo la apposita chiave fornita in dotazione pre rimuovere l'ugello, facendo attenzione a non danneggiare gli elettrodi. Montare il nuovo ugello con la medesima cura.

N.B.: Verificare sempre la posizione degli elettrodi dopo il montaggio dell'ugello (vedi figura). Una posizione errata può comportare problemi di accensione.



DESCRIZIONE DEL PANNELLO DI CONTROLLO



I bruciatori sono prodotti con i collegamenti adatti all'alimentazione 400 V trifase.

I bruciatori con motori elettrici di potenza inferiore o uguale a 7,5 kW possono essere adattati per alimentazione a 220-230 V (seguire le istruzioni sul retro); per i motori con potenze superiori è possibile solo l'alimentazione a 380-400 V trifase. In caso di richiesta di bruciatori diversi dallo standard sopra indicato si raccomanda di farne specifica menzione nell'ordine.

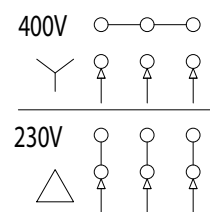
Istruzioni: come adattare motori elettrici di potenza uguale o inferiore a 7,5 kW per alimentazione 220-230 V

E' possibile modificare il voltaggio del bruciatore operando come segue:

1. modificare il collegamento all'interno della scatola di alimentazione del motore elettrico: da stella a triangolo (vedi figura);
2. modificare la taratura del relè termico, riferendosi ai valori di assorbimento riportati nella targa dati del motore elettrico. Se necessario, sostituire il relè termico con altro di scala idonea.

Questa operazione non è possibile su motori superiori ai 7,5 kW.

Per ulteriori informazioni, vi preghiamo di contattare il personale Ecoflam.



MANUTENZIONE

CONTROLLO ANNUALE

Il controllo periodico del bruciatore (testa di combustione, elettrodi, ecc.) deve essere effettuato da personale autorizzato una o due volte all'anno a secondo dell'utilizzo. Prima di procedere al controllo per la manutenzione del bruciatore è consigliabile verificare lo stato generale del bruciatore e seguire le seguenti operazioni: - Togliere tensione al bruciatore (togliere la spina). - Chiudere il rubinetto di intercettazione gas. - Togliere il coperchio del bruciatore, pulire la ventola e l'aspirazione dell'aria. - Pulire la testa di combustione e controllare la posizione degli elettrodi. - Rimontare i pezzi. - Verificare la tenuta dei raccordi gas. - Verificare il camino. - Far ripartire il bruciatore. - Controllare i parametri della combustione ($CO_2 = 9,5 \div 9,8$), ($O =$ inferiore a 75 ppm).

PRIMA DI OGNI INTERVENTO CONTROLLARE:

- Che ci sia corrente elettrica nell'impianto e il bruciatore collegato. - Che la pressione del gas sia corretta e il rubinetto di intercettazione del gas aperto. - Che i sistemi di controllo siano regolarmente collegati. Se tutte queste condizioni sono soddisfatte, far partire il bruciatore premendo il pulsante di sblocco. Controllare il ciclo del bruciatore.

IL BRUCIATORE NON SI AVVIA:

- Controllare l'interruttore, i termostati, il motore, pressione gas. - Interruttore generale in posizione "0"
- Fusibili saltati - Apparecchiatura di controllo difettosa.

IL BRUCIATORE EFFETTUA LA PREVENTILAZIONE E AL TERMINE DEL CICLO VA IN BLOCCO:

- Controllare la pressione dell'aria e la ventola. - Controllare il pressostato aria. - Apparecchiatura di controllo difettosa
- Trasformatore difettoso - Verificare il cavo di accensione - Elettrodi sporchi, difettosi o in posizione errata - Ugelli otturati o usurati - Filtri intasati - Pressione gasolio troppo bassa - Portata d'aria di combustione eccessivamente elevata in rapporto alla portata dell'ugello.

IL BRUCIATORE EFFETTUA LA PREVENTILAZIONE E NON ACCENDE:

- Verificare il montaggio e la posizione degli elettrodi. - Verificare il cavo di accensione. - Verificare il trasformatore di accensione. - Verificare l'apparecchiatura di sicurezza.

IL BRUCIATORE SI ACCENDE E DOPO IL TEMPO DI SICUREZZA VA IN BLOCCO:

- Controllare fase e neutro che siano collegati correttamente. - Controllare l'elettrovalvole del gas. - Controllare la posizione dell'elettrodo di rivelazione e la sua connessione. - Controllare l'apparecchiatura di sicurezza - Ugelli otturati o usurati - La fotocellula non vede la fiamma - Filtri intasati - Pressione gasolio troppo bassa - Portata d'aria di combustione eccessivamente elevata in rapporto alla portata dell'ugello.

IL BRUCIATORE SI ACCENDE E DOPO QUALCHE MINUTO DI FUNZIONAMENTO VA IN BLOCCO:

- Controllare il regolatore di pressione e il filtro gas. - Controllare la pressione del gas con un manometro. - Controllare il valore di rivelazione (min 200 μA).

IL BRUCIATORE NON PASSA IN 2° STADIO:

- Interruttore manuale di Alta e Bassa fiamma sulla morsettiera in posizione errata. - Apparecchiatura di controllo difettosa. - Bobina dell'elettrovalvola 2° stadio difettosa. - Pressione gasolio troppo bassa. - Filtri intasati. - Ugello 2° stadio eccessivamente usurato. - Ugello 2° stadio intasato. - Martinetto serranda aria non tarato o difettoso.

Index

1 - Technical data

- Technical datap.16
- Working fieldsp.16
- Overall dimensionsp.16

2 - Installation

- Electrical connectionsp.17
- Gas connectionp.17
- Connection diagram for burner with separate pilot valvep.17,18

3 - Gas starter and regulations

- Working of the burnerp.18
- Adjusting combustion processp.18
- Control box up-cyclep.19
- Gas circuitp.20
- Adjusting pressure switchp.20
- Adjusting air/gasp.21
- Adjusting combustion headp.22
- Detector currentp.22
- Removing firing headp.22

4 - Light oil starter and regulations

- Light oil circuitp.23
- Light oil feedingp.23
- Priming and adjustment of oil pumpp.24,25,26
- Table nozzlesp.26
- Working of the burnerp.27
- Position of ignition electrodes and cleaningp.27
- Control panelp.28

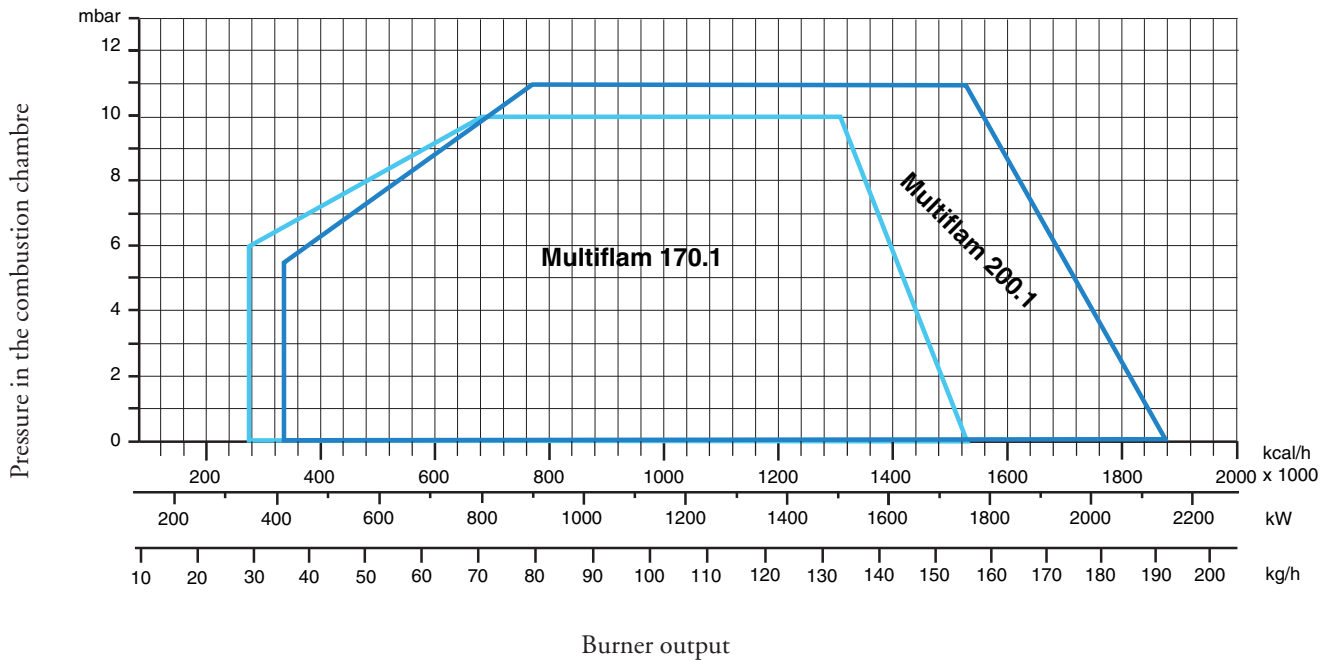
5 - Maintenance

- Maintenancep.28

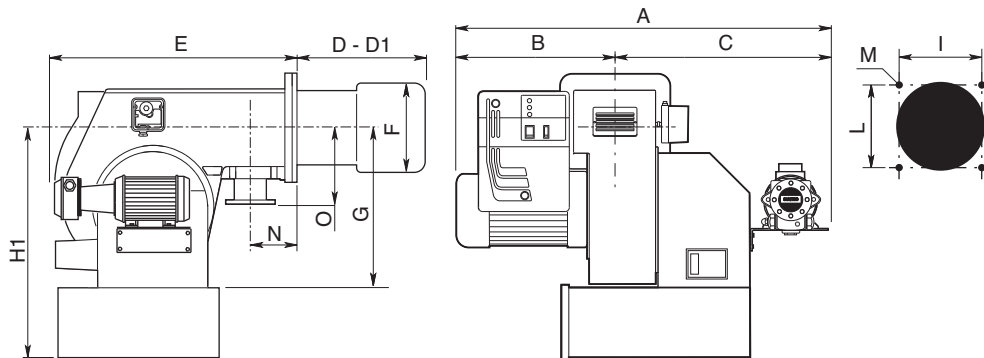
TECHNICAL DATA

Models : Multicalor		170.1	200.1
Thermal power max.	kW	1770	2150
	kcal/h	1.526.000	1.853.450
Thermal power min.	kW	342	414
	kcal/h	295.000	356.900
Max. capacity (Natural gas)	Nm ³ /h	178	216
Min. capacity (Natural gas)	Nm ³ /h	34	42
Gas pressure (Natural gas)	mbar	20-700	23-700
Max. capacity (light oil)	kg/h	150	182
Min. capacity (light oil)	kg/h	29	35
Voltage , 50 Hz	V	230/400	230/400
Motor	kW	3	4
Rpm	N°	2800	2800
Fuel :	P.c.i. metano = 35,9 MJ/Nm ³ = 8.570 kcal/Nm ³ P.c.i. light oil = 10.200 kcal/kg max 1,5° E a 20° C		

WORKING FIELDS



OVERALL DIMENSIONS



MODELS	A	B	C	D	D1	E	F	G	H1	I	L	M	N	O
Multicalor 170.1 AB	965	395	570	290	490	700	250	420	680	240	240	M14	125	250
Multicalor 200.1 AB	990	420	570	290	490	700	270	420	680	240	240	M14	125	250

D = Short head D1 = Long head

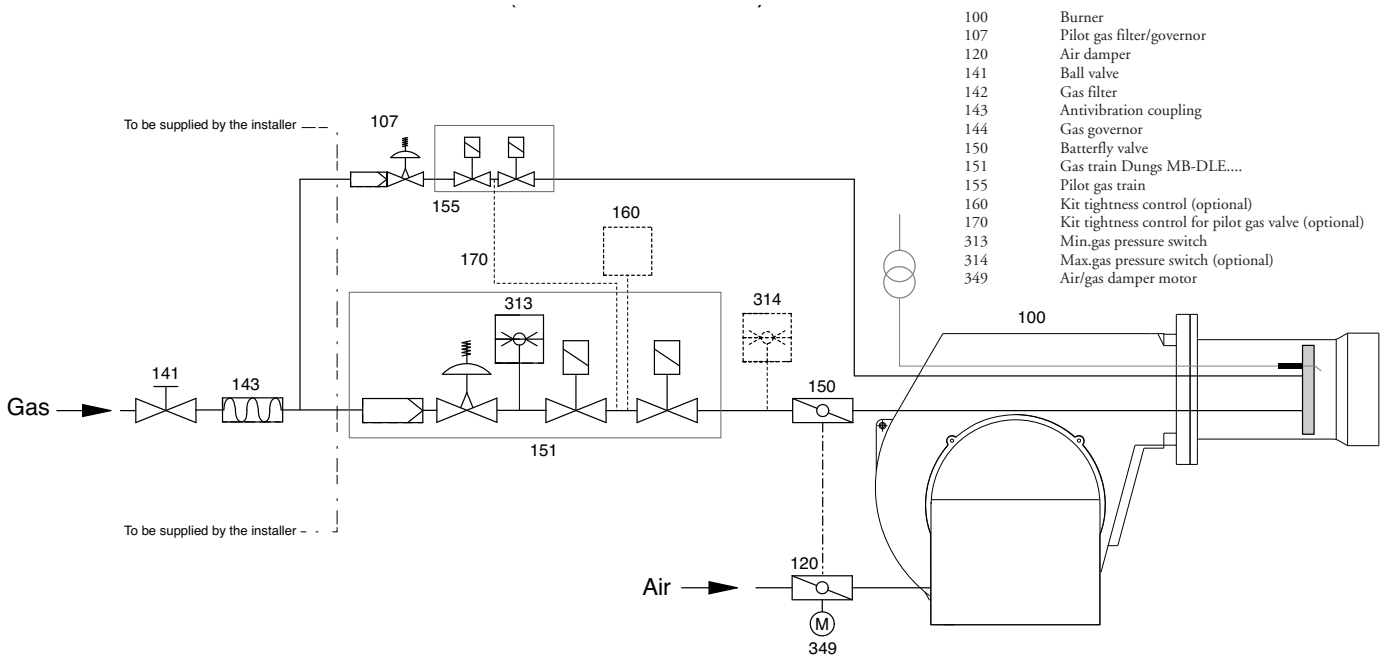
ELECTRICAL CONNECTIONS

All burners are factory tested and set at 400 V 50 Hz three-phase for motors and 230 V 50 Hz monophase with neutral for auxiliaries. If it is necessary to supply the burner at 230 V 50 Hz without neutral, make the necessary alterations referring to the wiring diagram of the burner and check that the thermal relay is within the absorption range of the motor. Also check that the fan motor rotates in the correct direction.

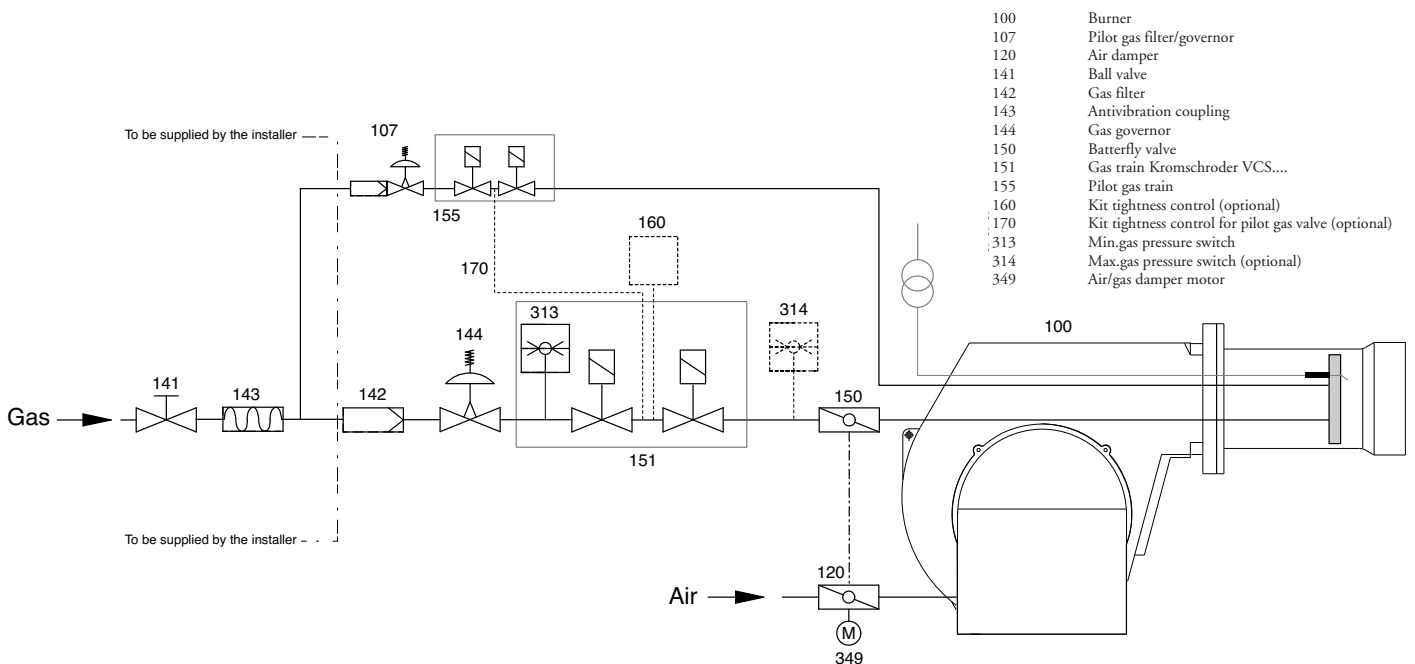
CONNECTION TO THE GAS PIPELINE

Once connected the burner to the gas pipeline, it is necessary to control that this last is perfectly sealed. Also verify that the chimney is not obstructed. Open the gas cock and carefully bleed the piping through the pressure gauge connector, then check the pressure value through a suitable gauge. Power on the system and adjust the thermostats to the desired temperature. When thermostats close, the sealing control device runs a seal test of valves; at the end of the test the burner will be enabled to run the start-up sequence.

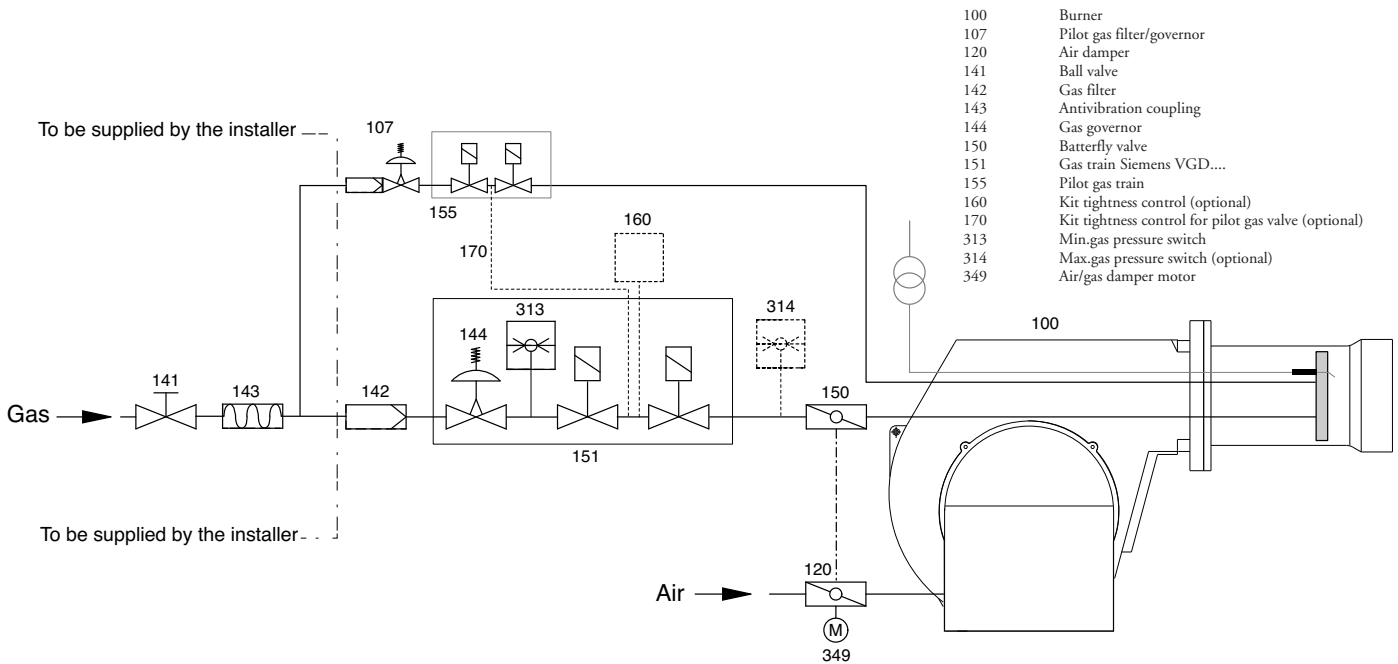
CONNECTION DIAGRAM FOR BURNERS WITH SEPARATE PILOT (gas train Dungs MB-DLE...)



CONNECTION DIAGRAM FOR BURNERS WITH SEPARATE PILOT (gas train Kromschroder VCS...)



CONNECTION DIAGRAM FOR BURNERS WITH SEPARATE PILOT (gas train Siemens VGD...)

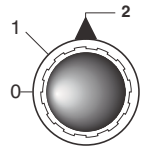


- 100 Burner
- 107 Pilot gas filter/governor
- 120 Air damper
- 141 Ball valve
- 142 Gas filter
- 143 Antivibration coupling
- 144 Gas governor
- 150 Butterfly valve
- 151 Gas train Siemens VGD....
- 155 Pilot gas train
- 160 Kit tightness control (optional)
- 170 Kit tightness control for pilot gas valve (optional)
- 313 Min.gas pressure switch
- 314 Max.gas pressure switch (optional)
- 349 Air/gas damper motor

OPERATION OF BURNER WITH GAS

Dual fuel gas/light-oil fuel burners must always be adjusted for light-oil as first ignition. After having installed the burner, check the following points: - Burner's power and protection fuses. - Motors connections. - That pipe length is the suitable one and relevant sealing. - That the fuel type is suitable for the burner. - Thermostats connections and the safety devices. - The direction of motors rotation. - The correct adjustment of motors protections. - That the nozzles flow rates are the suitable ones related to boiler's output. Connect a manometer to the light-oil pump. When all the above conditions are met, it is possible to proceed with the first ignition of the burner. Switch on the burner. The control box powers the light-oil pump, as well as the fan, thus starting the prepurging phase of the combustion chamber with the max. air flow rate. At the end of prepurging, the air damper gear motor sets to the 1st light-oil stage (Low flame) whilst the control box powers the ignition transformer and opens the safety and the 1st stage solenoid valves. The burner ignites in Low flame. After a safety period of 3 seconds from the ignition, the transformer is switched off and after 10 seconds the air damper gear motor sets the burner to High flame (2nd stage). In case of a faulty ignition, the control box switches the burners to lockout safety condition within 3 seconds. In this case, the burner must be rearmed manually. In order to obtain the best combustion it is necessary to adjust the burner in both Low and High flame stages, according to the instructions supplied with (air damper gear motor and firing head adjustments). During this phase, it is possible to manually switch from Low flame to High flame and back through the High/Low manual selector switch. At the end of the adjustment operations, set the selector to High position. For a correct adjustment of the burner, it will be necessary to carry out some combustion analyses at the chimney.

- 0 - STOP
- 1 - LIGHT-OIL
- 2 - GAS

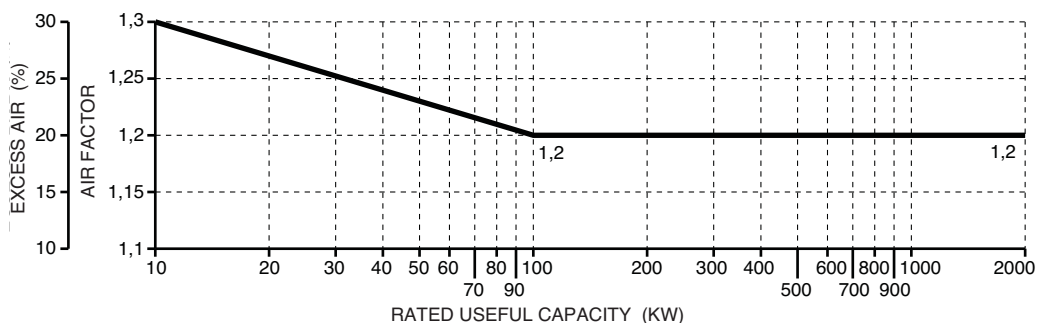


ADJUSTING THE COMBUSTION PROCESS

IMPORTANT: to obtain the right adjustment of the combustion and thermal capacity it is important to analyze the reducts of combustion with the aid of suitable instruments. The combustion and thermal capacity adjustment is done simultaneously, together with the analysis of the products of combustion, making sure that the measured values are suitable and that they comply with current safety standards. On this matter, please refer to the table and figure below. THESE OPERATIONS MUST BE DONE BY PROFESSIONALLY-QUALIFIED TECHNICIANS.

SUGGESTED REFERENCE VALUES

Natural Gas	
CO ₂	9,6%
CO	<100 ppm



Error code table		
Red blink code of signal lamp (LED)	«AL» at term. 10	Possible cause
2 blinks	on	No establishment of flame at the end of «TSA» - Faulty or soiled fuel valves - Faulty or soiled flame detector - Poor adjustment of burner, no fuel - Faulty ignition equipment
3 blinks	on	«LP» faulty - Loss of air pressure signal after «t10», - «LP» welded in normal position
4 blinks	on	Extraneous light when burner is started up
5 blinks	on	Time out «LP» - «LP» welded in working position
6 blinks	on	Free
7 blinks	on	Too many losses of flame during operation (limitation of the number of repetitions)- Faulty or soiled fuel valves. - Faulty or soiled flame detector - Poor adjustment of burner.
8 blinks	on	Free
9 blinks	on	Free
10 blinks	off	Wiring error or internal error, output contacts, other faults.
14 blinks	on	CPI contact not closed

CALCULATION OF WORKING OUTPUT OF THE BURNER

To calculate the burner's working output, in kW, proceed as follows:

- Check at the meter the quantity of supplied litres and the duration, in seconds, of the reading, then calculate the burner's output through the following formula:

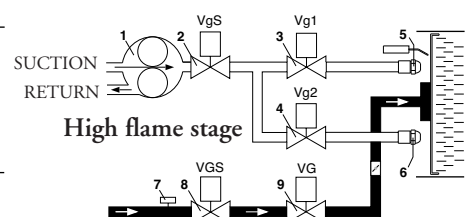
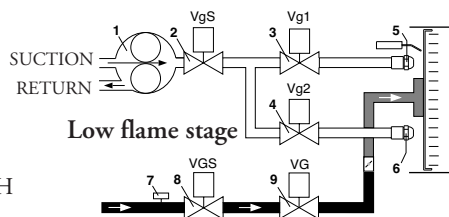
$$\frac{e}{s} \times f = kW$$

e = Litres of gas
s = Time in seconds

f	G20 = 34,02
	G25 = 29,25
	G30 = 116
	G31 = 88

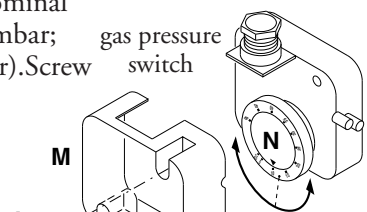
GAS CIRCUIT

- 1 - PUMP
- 2 - SAFETY LIGHT-OIL VALVE
- 3 - LOW FLAME LIGHT-OIL VALVE
- 4 - HIGH FLAME LIGHT-OIL VALVE
- 5 - LOW FLAME NOZZLE
- 6 - HIGH FLAME NOZZLE
- 7 - MINIMUM GAS PRESSURE SWITCH
- 8 - SAFETY GAS VALVE
- 9 - GAS VALVE



ADJUSTMENT OF GAS MINIMUM PRESSURE SWITCH

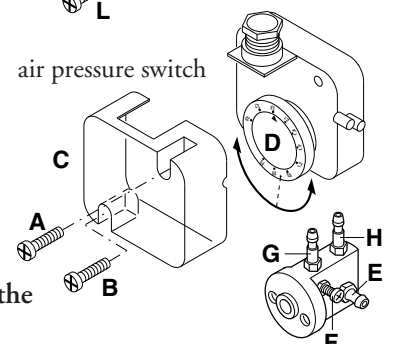
Unscrew off and remove cover M. - Set regulator N to a value equal to 60% of gas nominal feed pressure (i.e. for nat. gas nom. pressure = 20 mbar, set regulator to a value of 12 mbar; for L.P.G. nom. pressure of G30/G31- 30/37 mbar, set regulator to a value of 18 mbar). Screw up cover M



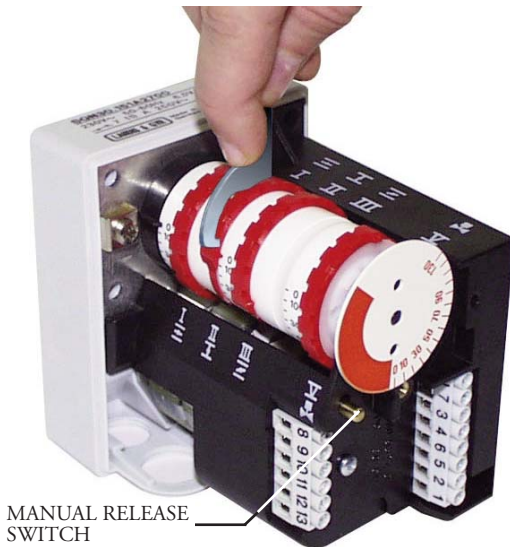
ADJUSTMENT OF THE AIR PRESSURE SWITCH

Unscrew screws A and B and remove cover C.- Set the pressure switch to the minimum by turning regulator D to position 1.

- Start the burner and keep in low flame running, while checking that combustion is correct. Through a small cardboard, progressively obstruct the air intake until to obtain a CO2 increase of 0,5±0,8% or else, if a pressure gauge is available, connected to pressure port E, until reaching a pressure drop of 1 mbar (10 mm of W.G.). - Slowly increase the adjustment value of the air pressure switch until to have the burner lockout. Remove the obstruction from the air intake, screw on the cover C and start the burner by pressing the control box rearm button.



Note: The pressure measured at pressure port E must be within the limits of the pressure switch working range. If not, loose the locking nut of screw F and gradually turn the same: clockwise to reduce the pressure; counterclockwise to increase. At the end tighten the locking nut.



SIEMENS SQN 30 151A2700 AIR DAMPER MOTOR

Remove cover to gain access to the adjusting cams. The cams are to be adjusted through the suitable key provided for. Description:

- I - Limit switch for air damper "High Flame" position adjustment (Max. power).
- II - Limit switch for the air damper position at burner's shut down
- III - Limit switch for air damper "Low Flame" position adjustment (Min. power).
- V - Limit switch for 2nd stage's solenoid valve opening release

NOTE : Cam V (to allow the 2nd stage's solenoid valve opening) must be adjusted to an intermediate position between the Low and High Flame ones (to an angle approximately 5° greater than the low flame position).

"PAB" VERSION GAS BURNERS GAS TRAIN INSTALLATION AND SETTING INSTRUCTIONS

Fix the gas train to burner body by means of the screws of the flange, pay attention to set correctly the gasket. Connect electrically the gas train with the 6 pole plug.

Switch on the burner (it has already been tested in the factory, so it is pre set on average values) and verify the tightness of gas train connections made during installation. Act as follows to adapt the burner output to the boiler.

High flame

1. Bring the burner in high flame, air inlet must be set at 75 ° (maximum opening position).
To adjust air capacity operate on the combustion head position. Just in peculiar case it is necessary to reduce the air flow in high flame closing air intake damper.
2. The position of gas butterfly valve must be lower than 90° (typically 85°. It is important not get over 90° to obtain a perfect combustion during passage from high to low flame). Eventually adjust this position by shaft B after loosening the screw A.
3. Regulate gas capacity in high flame through the gas governor, or operate on the adjustable gas valve.

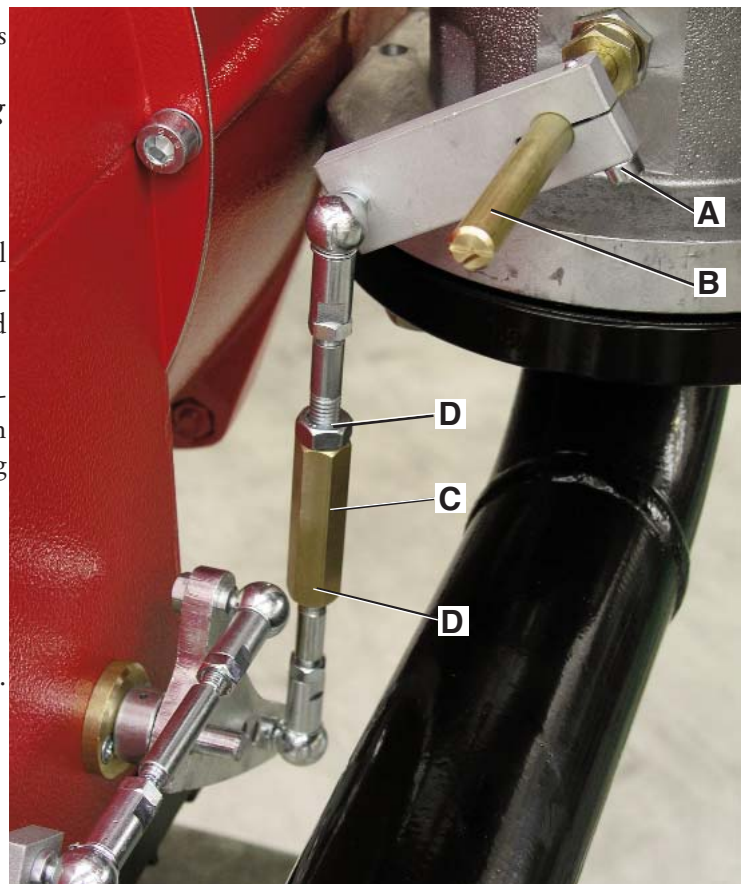
Attention: the instructions for gas valves setting are included in the gas train manual.

Low flame

4. Choose the first stage position on the servocontrol (normally between 10°-30°) on the basis of the reduced charge output required and switch the burner to low flame.
5. Regulate gas capacity, to obtain optimal combustion. To adjust the butterfly valve position act upon hexagonal bar C after loosening nuts D.

Final operations

6. Bring the burner in high flame again, if necessary adjust again gas flow (as shown in point n.2).
7. If necessary repeat operations described on point n. 5 and n. 6 until You obtain the exact position of the gas flow both in high and low flame.
8. Fix the nuts.

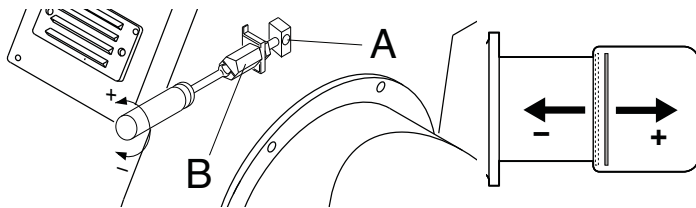


COMBUSTION ADJUSTMENT

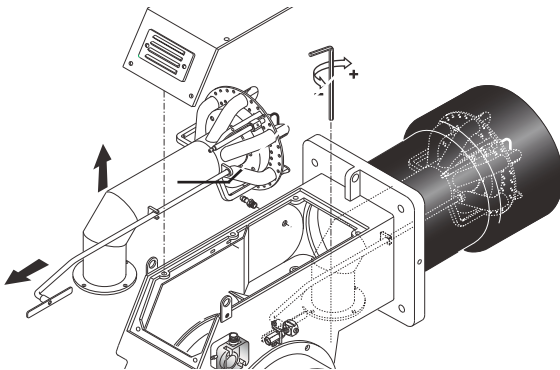
WARNING: In order to have a correct combustion and thermal output adjustments, these must be carried out together with a combustion analysis, to be executed through suitable devices, taking care that the values are the correct ones and are in accordance with the local safety regulations. The adjustments must be carried out by qualified and skilled technicians authorised by Ecoflam S.p.A.

SETTING THE FIRING HEAD

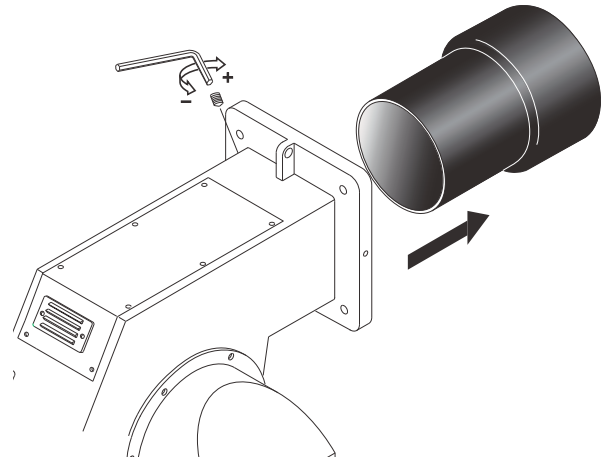
The firing head position adjustment is made in order to obtain the best combustion efficiency. When used with minimum outputs the firing head is adjusted in rear position. With high output, the firing head is adjusted in forward position. **Adjustment:** - Loosen screw A through a suitable Allen key.- By a screwdriver act on the hex. head screw B until is reached the desired position. - Tighten screw A



REMOVING THE FIRING HEAD

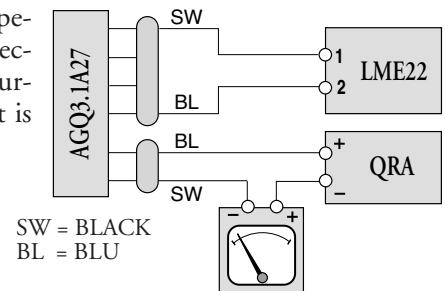


REMOVING THE BLAST TUBE



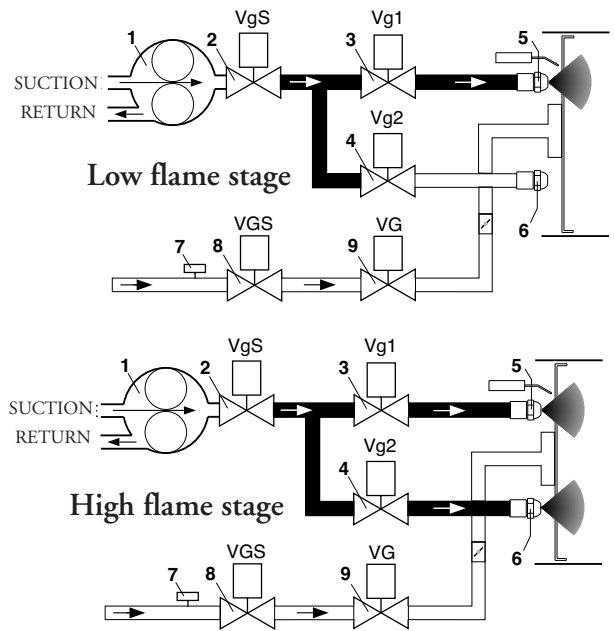
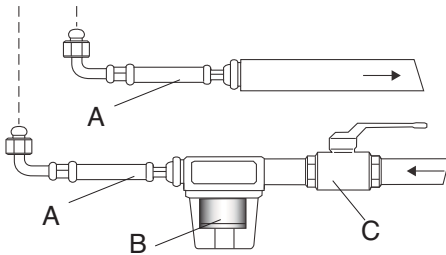
FLAME DETECTOR SYSTEM CHECK

The control of the detector current shall be carried out by plugging a microammeter with full scale at 1000 μA (D.C.) in series with the UV-cell. If the detector current is too low verify the connection between phase and neutral of the burner and the grounding of the burner itself. Minimum required detector current is 200 μA .



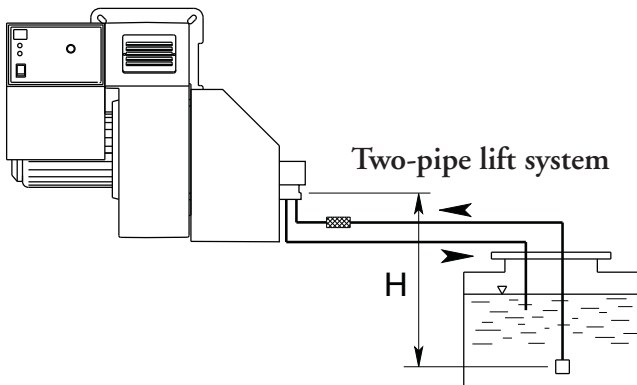
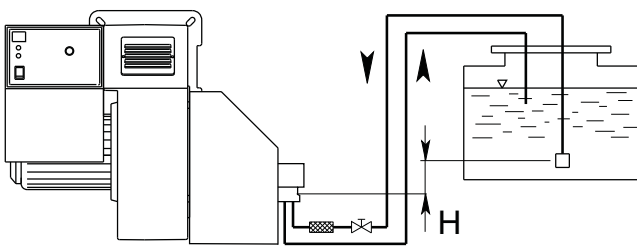
LIGHT-OIL CIRCUIT

- A - HOSE
- B - OIL FILTER
- C - OIL COCK
- 1 - PUMP
- 2 - SAFETY LIGHT-OIL VALVE
- 3 - LOW FLAME LIGHT-OIL VALVE
- 4 - HIGH FLAME LIGHT-OIL FLAME
- 5 - LOW FLAME NOZZLE
- 6 - HIGH FLAME NOZZLE
- 7 - MINIMUM GAS PRESSURE SWITCH
- 8 - SAFETY GAS VALVE
- 9 - GAS VALVE



SUCTION LINE LENGTHS MAX. FOR TWO - PIPE SYSTEMS

Two-pipe siphon feed system



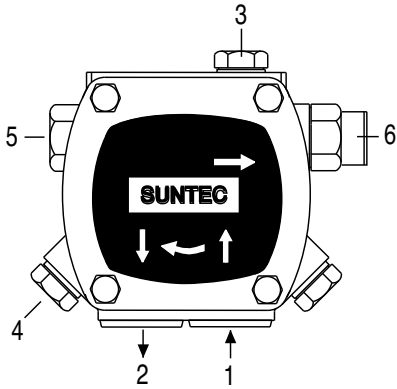
H (m)	Copper pipe	
	J 7	
	ø 14 mm	ø 16 mm
0	16	29
0,5	18	33
1	20	37
2	25	44
3	29	52
3,5	31	55

H (m)	Copper pipe	
	J 7	
	ø 14 mm	ø 16 mm
0	16	29
0,5	14	26
1	12	22
2	7	14
3	3	7
3,5	1	4

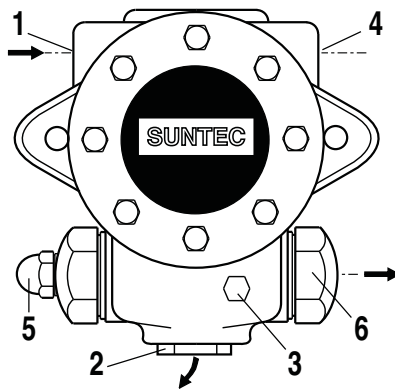
To calculate the length of the pipework all the straight parts, curves, up and down pipes must be taken into consideration. The static suction height is the distance between the standing valve and the axis of the burner pump. Pressure must not exceed 0,45 bar; if pressure is greater pump operation may become faulty, leading to an increase in mechanical noise and perhaps even breakage.

PRIMING AND ADJUSTMENT OF OIL PUMP

SUNTEC AJ 6 C-C



SUNTEC J7



- 1 - INLET
- 2 - RETURN
- 3 - BLEED AND PRESSURE GAUGE PORT
- 4 - VACUUM GAUGE PORT
- 5 - PRESSURE ADJUSTMENT
- 6 - TO NOZZLE

VERIFY:

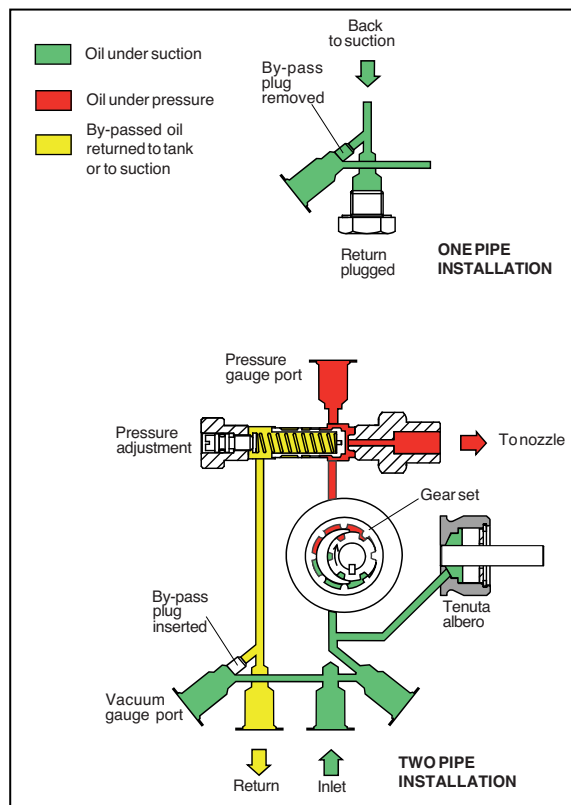
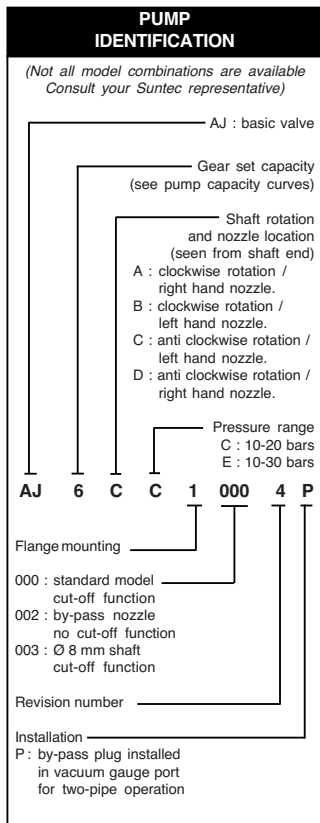
- That piping system is perfectly sealed;
- That the use of hoses is avoided whenever is possible (use copper pipes preferably);
- That depression is not greater than 0,45 bar, to avoid pump's cavitation;

- That check valve is suitably designed for the duty;

The pump pressure is set at a value of 12 bar during the testing of burners. Before starting the burner, bleed the air in the pump through the gauge port. Fill the piping with light-oil to facilitate the pump priming. Start the burner and check the pump feeding pressure. In case the pump priming does not take place during the first prepurging, with a consequent, subsequent lock-out of the burner, rearm the burner's lock-out to restart, by pushing the button on the control box. If, after a successful pump priming, the burner locks-out after the prepurging, due to a fuel pressure drop in the pump, rearm the burner's lock-out to restart the burner. Do never allow the pump working without oil for more than three minutes. Note: before starting the burner, check that the return pipe is open. An eventual obstruction could damage the pump sealing device.

PUMP SUNTEC AJ TECHNICAL DATA

NB : For one-pipe installation, the by-pass plug must be removed from the vacuum gauge port and the return port sealed by steel plug and washer.



TECHNICAL DATA

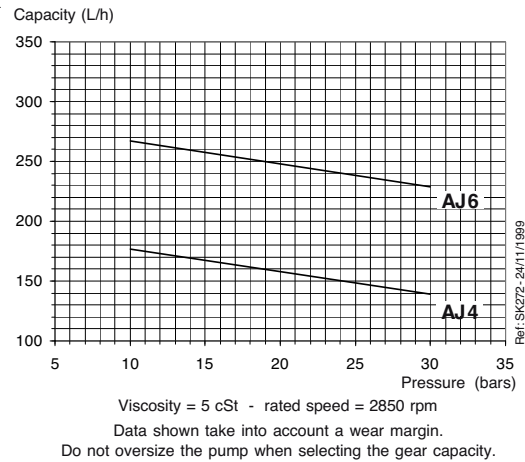
General

Mounting	Flange according to EN 225
Connection threads	Cylindrical according to ISO 228/1
Inlet and return	G 1/4
Nozzle outlet	G 1/8
Pressure gauge port	G 1/8
Vacuum gauge port	G 1/8
Valve function	Pressure regulating and cut-off* (* except for 1002 models).
Strainer	Open area : 30 cm ² Opening size : 120 x 150 μm ²
Shaft	AJ 1000/1002 : Ø 11mm (7/16") AJ 1003 : Ø 8 mm according to EN 225.
By-pass plug	Inserted in vacuum gauge port for 2 pipe system; to be removed with a 4 mm Allen key for 1 pipe system.
Weight	1,7 kg

Hydraulic data

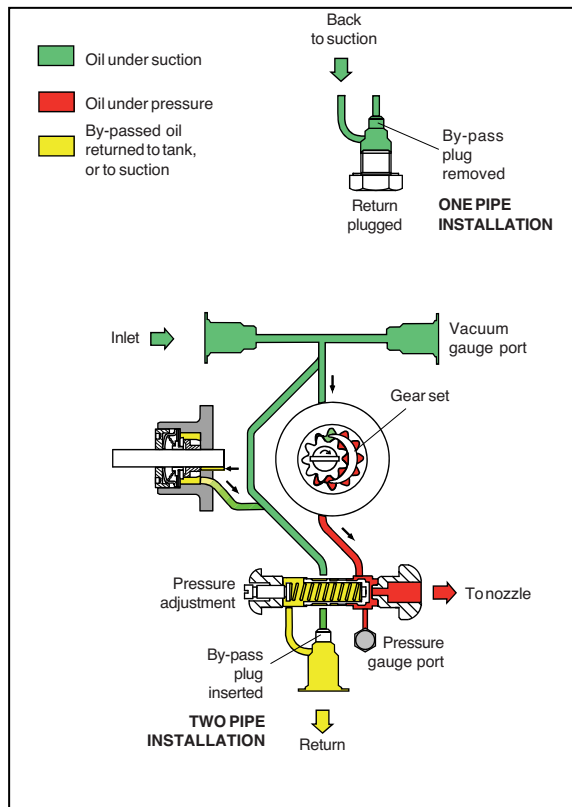
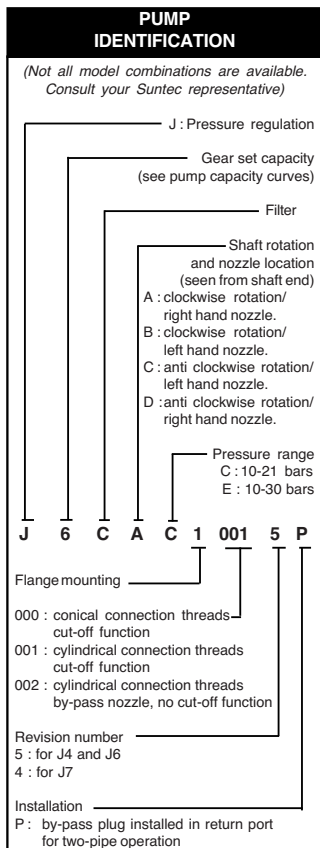
Nozzle pressure range	C : 10 - 20 bars E : 10 - 30 bars
Delivery pressure setting	12 bars
Operating viscosity	2 - 75 mm ² /s (cSt)
Oil temperature	0 - 60°C in the pump.
Inlet pressure	2 bars max.
Return pressure	2 bars max.
Suction height	0,45 bars max. vacuum to prevent air separation from oil.
Rated speed	3600 rpm max.
Torque (@ 45 rpm)	0,30 N.m

Pump capacity



PUMP SUNTEC J TECHNICAL DATA

NB : For one-pipe installation, the by-pass plug must be removed from the return port and the return port sealed by steel plug and washer.



TECHNICAL DATA

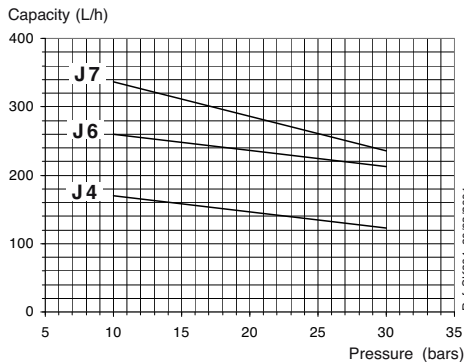
General

Mounting	Flange mounting according to EN 225.	
	Model 1000	Models 1001/1002
Connection threads	Conical	Cylindrical (according to ISO 228/1)
Inlet and return	1/4"NPTF	G 1/2
Nozzle outlet	1/8"NPTF	G 1/4
Pressure gauge port	1/8"NPSF	G 1/8
Vacuum gauge port	1/4"NPTF	G 1/2
Valve function	Pressure regulating and cut-off (except for 1002 models).	
Strainer	Open area : 45 cm Opening size : 170 µm	
Shaft	Ø 11mm according to EN 225.	
By-pass plug	Inserted in return port for 2 pipe system; to be removed with a 3/16" Allen key for 1 pipe system.	
Weight	4 kg	

Hydraulic data

Nozzle pressure range	C : 10 - 21 bars E : 10 - 30 bars
Delivery pressure setting	12 bars
Operating viscosity	2 - 75 mm ² /s (cSt)
Oil temperature	0 - 90°C in the pump.
Inlet pressure	1,5 bars max.
Return pressure	1,5 bars max.
Suction height	0,45 bars max. vacuum to prevent air separation from oil.
Rated speed	3600 rpm max.
Torque (@ 45 rpm)	0,30 N.m

Pump capacity



Viscosity = 5 cSt - rated speed = 2850 rpm
Data shown take into account a wear margin.
Do not oversize the pump when selecting the gear capacity.

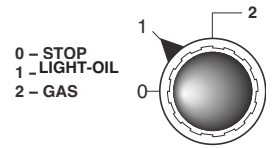
**NOZZLE FLOW RATE
DELAVAN B - MONARCH PLP**

NOZZLE GPH	PUMP PRESSURE (bar)						
	10	11	12	13	14	15	16
2,50	9,50	9,97	10,41	10,83	11,24	11,64	12,02
3,00	11,40	11,96	12,49	13,00	13,49	13,96	14,42
3,50	13,30	13,95	14,57	15,17	15,74	16,29	16,83
4,00	15,20	15,94	16,65	17,33	17,99	18,62	19,23
4,50	17,10	17,94	18,73	19,50	20,24	20,95	21,63
5,00	19,00	19,93	20,82	21,67	22,48	23,27	24,04
5,50	20,90	21,92	22,90	23,83	24,73	25,60	26,44
6,00	22,80	23,92	24,98	26,00	26,98	27,93	28,84
6,50	23,70	25,91	27,06	28,17	29,23	30,26	31,25
7,00	26,60	27,90	29,14	30,33	31,48	32,58	33,65
7,50	28,50	29,90	31,22	32,50	33,73	34,91	36,05
8,30	31,54	33,08	34,55	35,97	37,32	38,63	39,90
9,50	36,10	37,87	39,55	41,17	42,72	44,22	45,67
10,50	40,06	41,73	43,74	45,41	47,20	48,90	50,50
12,00	45,60	47,80	50,00	52,00	54,00	55,90	57,70
13,80	52,40	55,00	57,50	59,80	62,10	64,20	66,30
15,30	58,10	61,00	63,70	66,30	68,80	71,10	73,60
17,50	66,50	69,80	72,90	75,80	78,70	81,50	84,10
19,50	74,10	77,70	81,20	84,50	87,70	90,80	93,70
21,50	81,70	85,70	89,50	93,20	96,70	100,10	103,40
24,00	91,20	95,70	99,90	104,00	107,90	111,70	115,40
28,00	106,40	111,60	116,60	121,30	125,90	130,30	134,60
30,00	114,00	119,60	124,90	130,00	134,90	139,60	144,20
GPH	OUTPUT kg/h						

WORKING OF THE BURNER WITH LIGHT-OIL FUEL

Once having installed the burner, check the following items:

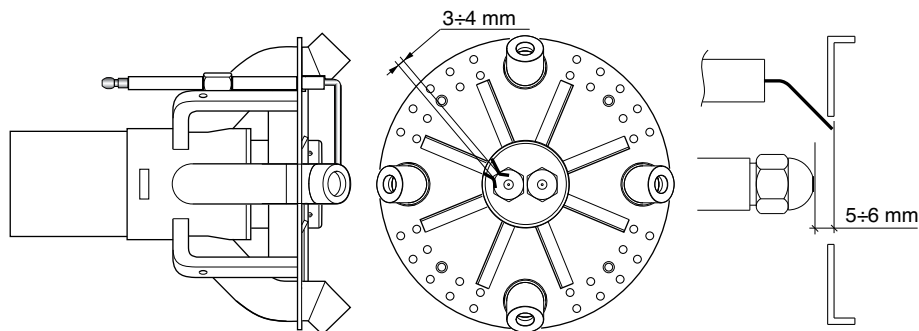
- The burner power feeding and the main line protection fuses
- The correct length of pipes and that the same are sealed.
- The type of fuel, which must be suitable for burner.
- The connection of boiler's thermostats and all the safeties.
- The motor rotation direction.
- The correct calibration of the motor's thermal protection.



When all the above mentioned conditions are checked and accomplished, it is possible to go on with burner's tests. Power the burner. The control box feeds the ignition transformer and the burner's motor at the same time, which will run a prepurging of the combustion chamber for about 20 sec.

At the end of prepurging, the control box opens solenoid valves and the burner starts. After a safety interval of 5 seconds and a correct ignition, the control box turns off the ignition transformer and, 10 seconds later, sets the motorised air damper to its maximum opening (High flame). In case of faulty ignition, the control box switches the burner into safety condition within 5 second. In such a case, the manual rearming of the burner shall not take place before 30 seconds have elapsed from the burner's safety shutdown. In order to obtain an optimal combustion, it is necessary adjust the LOW - HIGH flame air flow, according to the instruction given further on. During such a phase, it will be possible to manually switch between HIGH and LOW flame and viceversa, through the High/Low flame switch. At the end of the adjusting phase, leave the switch in position AUTO.

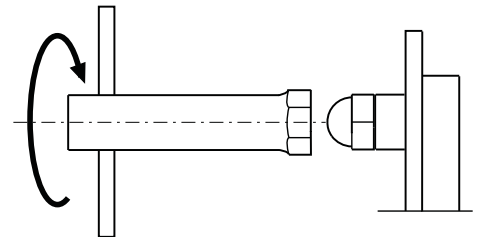
POSITION OF IGNITION ELECTRODES



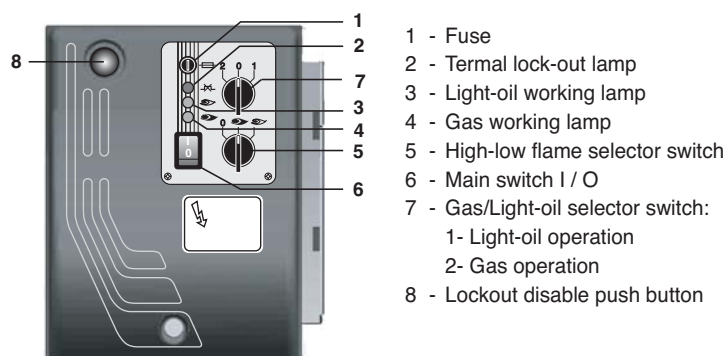
NOZZLE CLEANING AND REPLACEMENT

Use only the suitable box wrench provided for this operation to remove the nozzle, taking care to not damage the electrodes. Fit the new nozzle with the same care.

Note: Always check the position of electrodes after having replaced the nozzle (see illustration). A wrong position could cause ignition troubles.



DESCRIPTION OF CONTROL PANEL



The burners are produced with connections suitable for power supply 400 V three-phase.

The burners with electric motors of an output lower or equal to 7,5 kW can be adapted to 220-230 V (please follow the instructions on the backside); motors with higher output can only work 380-400 V three-phase.

In case of request of burners different from the above mentioned standard, it is recommended to make specific mention in the order.

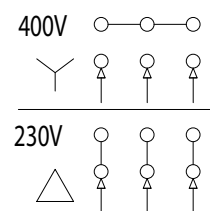
Instructions: how to adapt electric motors of an output lower or equal to 7,5 kW to 220-230 V power supply

It is possible to change the voltage of the burner by operating as follows:

1. change the connection inside the electric box of the motor, from star to delta (see picture);
2. change the setting of the thermal relay, referring to the absorption values indicated in the motor nameplate. If necessary, replace the thermal relay with another one of suitable scale.

This operation is not possible on motors above 7.5 kW.

For more information, please contact the Ecoflam staff.



MAINTENANCE

YEARLY CONTROLS

The periodical check of the burner (firing head, electrodes etc.) must be carried out one or two times a year, by authorised personnel only. Before proceeding with the controls for the maintenance, it should be advisable to check the general status of the burner as follows: - Disconnect the burner from the power supply - Turn off the gas cut-off cock - Remove the burner's cover and clean fan and the air intake - Clean the firing head and check the electrodes position - Reassemble the whole - Check the piping sealing - Check the chimney - Start the burner while verifying the combustion parameters.

FAULT FINDINGS BEFORE ANY INTERVENTION VERIFY WHAT FOLLOWS:

The burner must be duly connected to power supply - cut-off cock must be open and the gas pressure is the correct one. The control and safety devices must be duly connected - If the above conditions are met, start the burner by pushing the lockout disable button and check the burner's cycle.

THE BURNER DOES NOT START

Verify the ON/OFF switch, the thermostats, the motor and the gas pressure. The selector switch is set to 0 position. The fuses are blown. The control box is faulty.

THE BURNER PRE-PURGES THEN STOPS

Check the air pressure and the fan - Check the air pressure switch - Check control box (faulty) - The ignition transformer is faulty - Check the ignition cable - Check electrodes (dirty, faulty or in a wrong position) - Check nozzles (clogged or worn out) - Check filters (clogged) - Light-oil pressure too low - Air flow rate too high for nozzle's output.

THE BURNER PRE-PURGES BUT DOES NOT IGNITES

Check the correct position of the electrodes - Check the ignition cable - Check the ignition transformer - Check the control box.

THE BURNER IGNITES THEN STOPS AFTER THE SAFETY TIME

Check that phase and neutral are connected in the right way - Check gas solenoid valve - Check the position of ionisation probe and related connection - Check control box - Check nozzles (clogged or worn out) - The photoresistor does not "see" the flame. - Check filters (clogged) - Light-oil pressure too low - Combustion air flow rate too high for the nozzle's output.

THE BURNER IGNITES THEN STOPS WITHIN FEW MINUTES OF WORKING

Check pressure governor and gas filter - Check gas pressure through a manometer - Check ionisation values (must be 200 μ A at least).

THE BURNER DOES NOT SWITCH TO HIGH FLAME

High/Low selector switch wrongly set - Check control box (faulty) - Oil valve's coil faulty - Light-oil pressure too low - Check filters (clogged) - Check nozzle (worn out or clogged) - Air damper motor jack faulty or wrongly adjusted.

индекс

RU

1 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИp.16
- РАБОЧИЙ ДИАПАЗОНp.16
- ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫp.16

2 - МОНТАЖ

- ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯp.17
- ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ГАЗОПРОВОДУp.17
- СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ДЛЯ ГОРЕЛОК С ОТДЕЛЬНОЙ ЗАПАЛЬНОЙ СВЕЧОЙ ...p.17,18

3 - Стартер и регулировки газа

- ЗАПУСК ГОРЕЛКИp.18
- РЕГУЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА СГОРАНИЯp.18
- РАБОЧИЙ ЦИКЛ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯp.19
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА ГАЗp.20
- ТАРИРОВАНИЕ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА/ВОЗДУХАp.20
- ВОЗДУШНЫЙ СЕРВОПРИВОДp.21
- РЕГУЛИРОВАНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ГОЛОВКИp.22
- ТОК ИОНИЗАЦИИp.22
- ДЕМОНТАЖ ОГНЕВОЙ ГОЛОВКИp.22

4 - Стартер и регулировки Дизтопливо

- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА (ДИЗТОПЛИВО)p.23
- СИСТЕМА ПОДАЧИ ДИЗТОПЛИВОp.23
- ПУСК И РЕГУЛИРОВАНИЕ ТОПЛИВНОГО НАСОСАp.24,25,26
- РАЗМЕРЫ ФОРСУНОКp.26
- ПУСК ГОРЕЛКИp.27
- ПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРОДОВp.27
- ОПИСАНИЕ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯp.28

5 - ПОЛЬЗА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

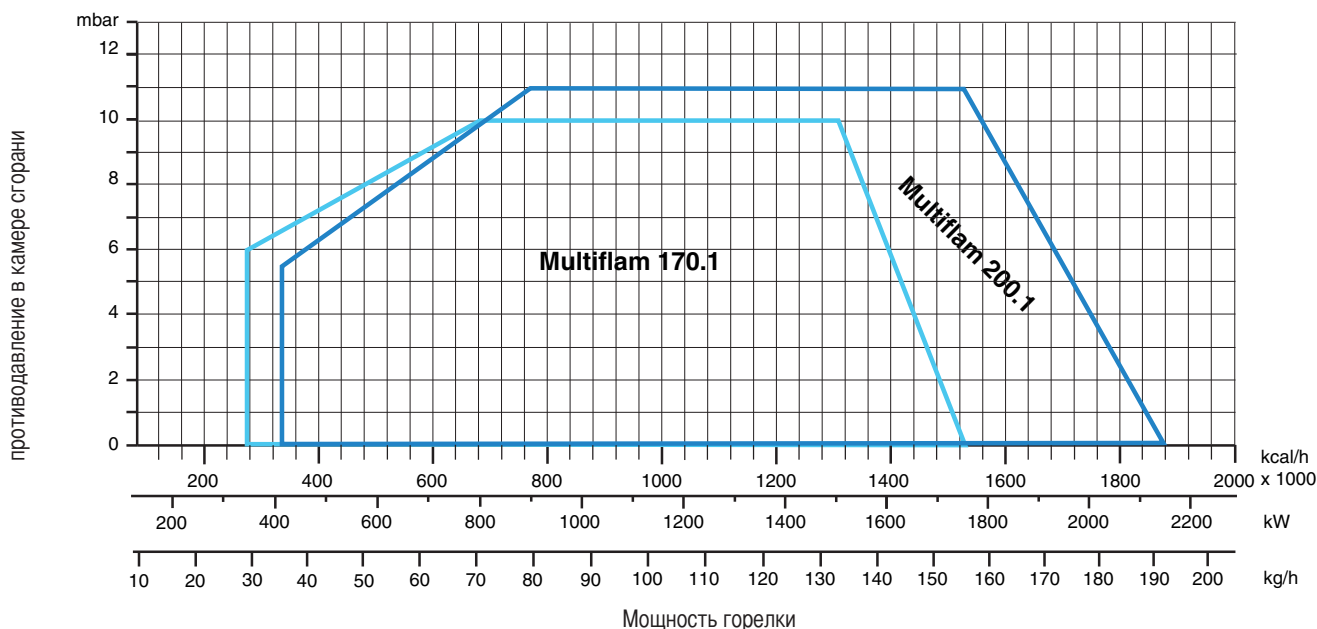
- НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯp.28

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

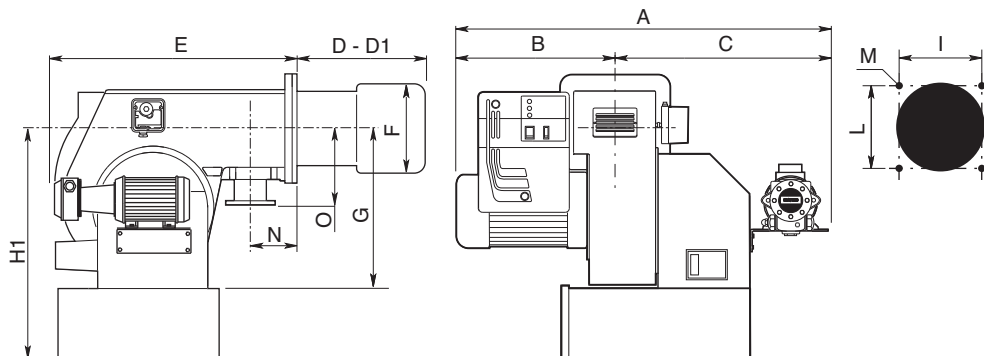
RU

Модель : Multicalor		170.1	200.1
Макс. тепловая мощность	кВт	1770	2150
	ккал/час	1.526.000	1.853.450
Миним. тепловая мощность	кВт	342	414
	ккал/час	295.000	356.900
Максимальный расход газа	кг/час	178	216
Минимальный расход газа	кг/час	34	42
Давление метана	мбар	20-700	23-700
Максимальный расход дизтоплива	куб.м./час	150	182
Минимальный расход дизтоплива	куб.м./час	29	35
Напряжение, 50 Гц	В	230/400	230/400
Двигатель вентилятора	кВт	3	4
Двигатель	об/мин	2800	2800
Вид топлива : Метан (нижн. теплота сгорания = 35,9 МДж/Нм ³ = 8.570 ккал/Нм ³) Дизтопливо = 10.200 ккал макс., вязкость 1,5° Е при 20°С			

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ГОРЕЛОК



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



МОДЕЛИ	A	B	C	D	D1	E	F	G	H1	I	L	M	N	O
Multicalor 170.1 AB	965	395	570	290	490	700	250	420	680	240	240	M14	125	250
Multicalor 200.1 AB	990	420	570	290	490	700	270	420	680	240	240	M14	125	250

D = короткая огневая головка D1 = длинная огневая головка

RU

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Все двигатели горелок прошли заводские испытания при трехфазном напряжении 400 В 50 Гц, а цепи управления - при однофазном напряжении 230 В, 50 Гц + ноль. В случае необходимости организовать электропитание горелки от сети с трехфазным напряжением 230 В 50 Гц без нуля подключение выполнить согласно соответствующей электрической схеме горелки, при этом необходимо удостовериться, что рабочий диапазон теплового реле находится в пределах потребляемой мощности двигателя. Удостоверьтесь в том, что двигатель вентилятора вращается в правильном направлении.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ГАЗОПРОВОДУ

После подключения горелки к газопроводу необходимо убедиться в полной герметичности системы, а также в том, что дымоход свободен от каких-либо препятствий. После открытия газового запорного крана осторожно стравите газ по направлению к специальному гнезду отбора давления и после этого проконтролируйте давление с помощью манометра. Подайте напряжение на установку и отрегулируйте термостаты на требуемую температуру. После того, как термостаты замыкают цепь, устройство контроля герметичности проверяет герметичность газовых клапанов. По завершении теста горелка получает разрешение на запуск.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ДЛЯ ГОРЕЛОК С ОТДЕЛЬНОЙ ЗАПАЛЬНОЙ СВЕЧОЙ (газовые рампы MB-DLE...)

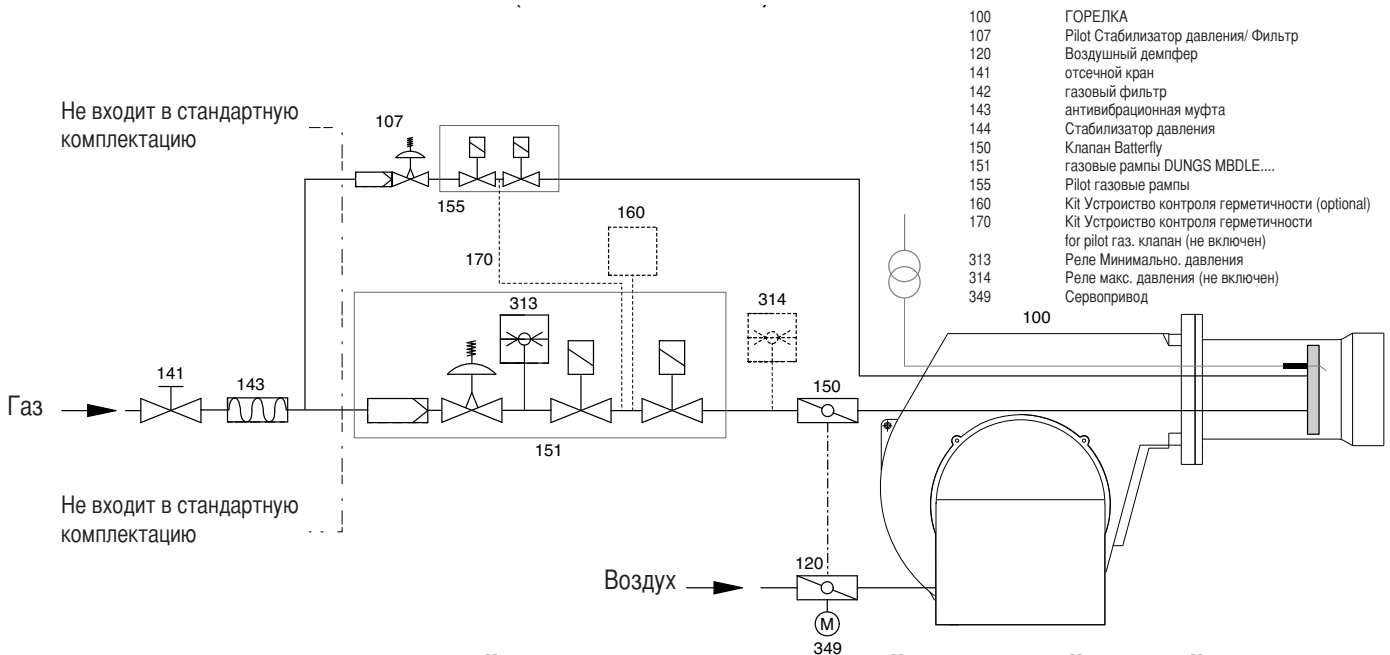


СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ДЛЯ ГОРЕЛОК С ОТДЕЛЬНОЙ ЗАПАЛЬНОЙ СВЕЧОЙ (газовые рампы Kromschroder VCS...)

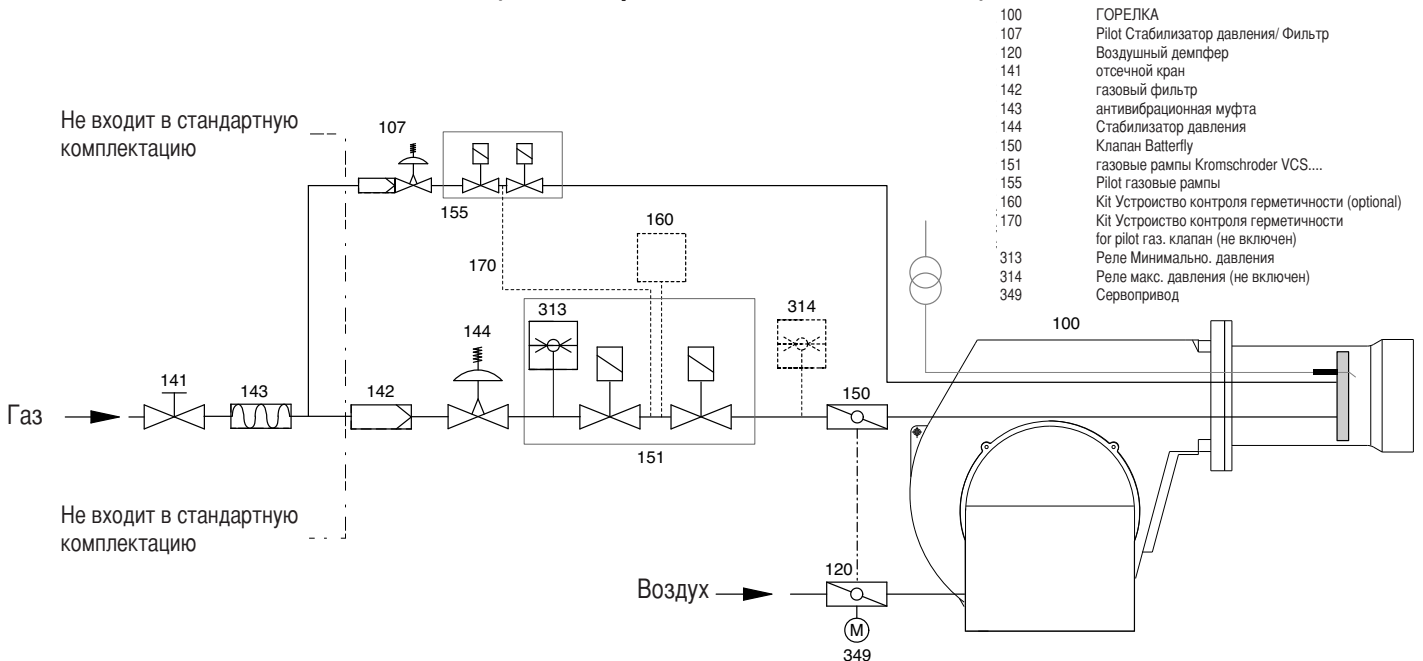
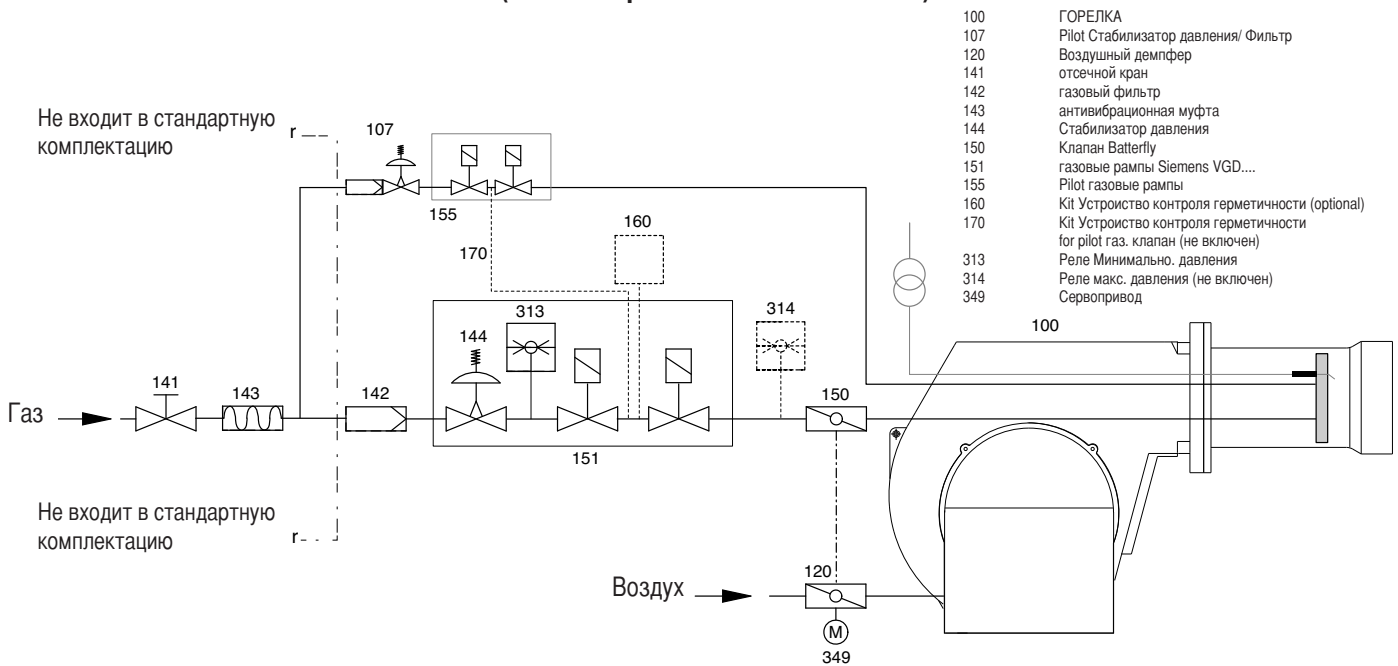
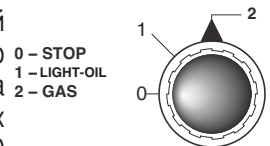


СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ДЛЯ ГОРЕЛОК С ОТДЕЛЬНОЙ ЗАПАЛЬНОЙ СВЕЧЕЙ (газовые рампы Siemens VGD...)



ЗАПУСК ГОРЕЛКИ

Прежде чем зажечь горелку следует убедиться, что ее монтаж был выполнен правильно. Проверить соответствие схемам электросоединений и трубопроводов системы отопления. До подачи электроэнергии убедиться, что напряжение соответствует параметрам, указанным на табличке технических характеристик. Электрическая схема и пусковой цикл описаны отдельно. Для подключения к горелке прочего оборудования смотреть соответствующую схему. Особое внимание следует уделить положению нуля и фазы: ни в коем случае не менять их местами. Проверить заземление системы отопления. Для трехфазных двигателей проверить направление вращения (указано стрелкой). Продуть газопровод и стравить из него воздух. С помощью манометра, который устанавливается в специальное гнездо отбора давления на горелке, убедиться в том, что давление газа находится в пределах, указанных на табличке. Затем запускается двигатель и начинается продувка горелки. Примерно за 30 сек. сервопривод полностью открывает воздушную заслонку. После того, как сервопривод полностью открыл заслонку, электронное оборудование подает сигнал начала процесса продувки, которая длится около 66 сек. По завершении продувки сервопривод перемещает заслонку в положение нижней ступени мощности, после чего становится возможен розжиг горелки на минимальной мощности. Одновременно с этим подается напряжение на трансформатор розжига и спустя 3 сек. (предварительный розжиг) напряжение подается на газовые клапаны. Спустя 2 сек. после открытия газовых клапанов, трансформатор исключается из электрической цепи. Если розжиг не происходит, не более, чем через 2 сек. происходит аварийная остановка горелки. Горелка работает на минимальной мощности (около 30% от максимальной). Открытие сервопривода обеспечивает пропорциональную подачу газа и воздуха таким образом, что при любой мощности (30% - 100%) обеспечивается оптимальное сгорание. При выключении сервопривод возвращается в положение "закрыто".



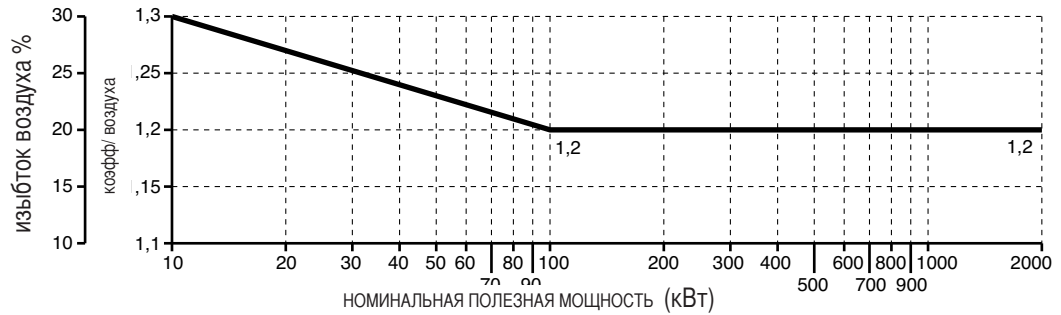
РЕГУЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА СГОРАНИЯ

ВНИМАНИЕ: для правильной регулировки процесса сгорания и производительности по теплу необходимо произвести анализ дымовых газов с применением соответствующих приборов. Регулирование процесса сгорания и производительности по теплу выполняется одновременно с анализом продуктов сгорания, при этом необходимо убедиться в правильности выполненных замеров; в любом случае показатели должны соответствовать действующим нормам безопасности. См. приведенные ниже таблицу и рисунок. **ЭТИ РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, ИМЕЮЩИМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ РАЗРЕШЕНИЕ КОМПАНИИ "ЭКОФЛАМ".**

RU

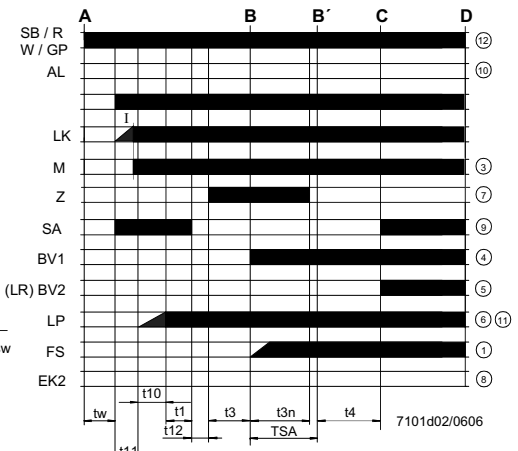
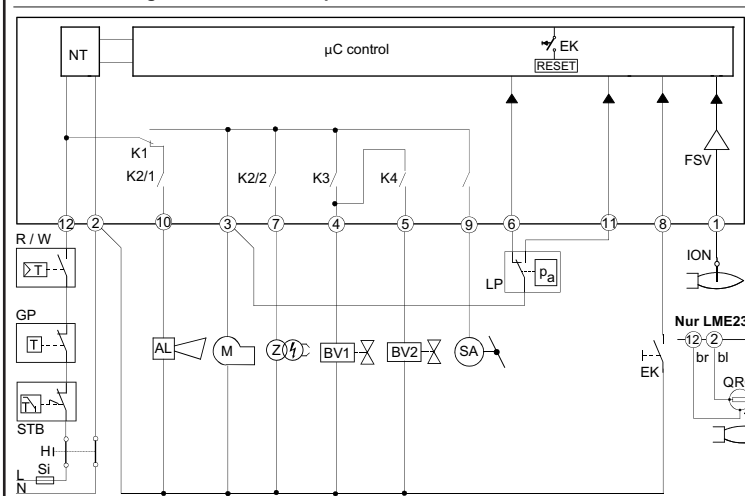
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

	Метан
CO ₂	9,6%
CO	<50 ppm



РАБОЧИЙ ЦИКЛ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ SIEMENS LME22

Схема подключения и последовательность управления LME22...



- | | | | | | |
|----------|--|------|---|-----|--|
| AGK25... | PTC резистор | LK | Воздушная заслонка | | посредством «R» |
| AL | Сообщение об ошибке (тревога) | LKP | Положение воздушной заслонки | t1 | Время предпродувки |
| V... | Топливный клапан | LP | Реле давления воздуха | t3 | Время предзажигания |
| CP1 | Индикатор закрытого положения | LR | Контроллер нагрузки | t3n | Время постзажигания |
| DBR... | Проволочная перемычка | M | Мотор вентилятора | t4 | Интервал между зажиганием «Выкл» и пуском «V2» |
| EK | Кнопка дистанционного сброса блокировки (внутренняя) | SA | Исполнительный механизм SQN... | t10 | Заданное время для сигнала давления воздуха. |
| EK2 | Кнопка дистанционного сброса блокировки | STB | Ограничивающий термостат безопасности | t11 | Программируемое время открывания для исп.механизма «SA». |
| ION | Ионизационный электрод | Si | Внешний плавкий предохранитель | t12 | Программируемое время закрывания для исп.механизма «SA». |
| FS | Сигнал пламени | W | Ограничивающий термостат /реле давления | t12 | |
| FSV | Усилитель сигнала пламени | Z | Трансформатор зажигания | t12 | |
| GP | Реле давления | ZV | Пилотный (дежурный) газовый клапан | TSA | Время безопасности зажигания |
| H | Главный выключатель | A | Команда пуска (запускается через «R») | tw | Время ожидания |
| HS | Дополнительный контактор, реле | B-B' | Интервал стабилизации пламени | | |
| K1...4 | Внутренние реле | C | Рабочее положение горелки достигнуто | | |
| KL | Низкая температура | C-D | Работа горелки (тепловыделение) | | |
| | | D | Управляемое отключение | | |

Таблица цветовой кода для многоцветной сигнальной лампы (светодиод)

Состояние	Цветовой код	Цвет
Время ожидания «tw», другие состояния ожидания	○.....	выкл
Фаза зажигания, управляемое зажигание	●○●○●○●○●○●○●○●○●○●○	Мигающий желтый
Работа, пламя в порядке	□.....	зеленый
Работа, пламя не в порядке	□○□○□○□○□○□○□○□○□○	Миг.зеленый
Посторонний свет при пуске горелки	□▲□▲□▲□▲□▲□▲□▲□▲□▲	зелено-красный
Пониженное напряжение	●▲●▲●▲●▲●▲●▲●▲●▲●▲	желто-красный
Отказ, тревога	▲.....	красный
Вывод кода ошибки (см. «Таблицакда ошибки»)	▲○▲○▲○▲○▲○▲○▲○▲○▲○	Мигающийкрасный
Диагностика интерфейса	▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲	Миг. Крс. Свет

Обозначение : Постоянно вкл ▲ Красный □ Зеленый ○ Выкл ● Желтый

Таблица кода ошибки		
Код красного мигания сигнальной лампы(LED)	«AL» на клм. 10	Возможная причина
2 мигания	Вкл	Нет стабилизации пламени в конце «TSA» - неисправные или грязные топл. клапаны - неисправный или грязн. датчик пламени - плохая настройка горелки, нет топлива - неисправная система зажигания
3 мигания	Вкл	Неисправное реле «LP» - потеря сигнала давления воздуха после «i10» - контакты реле «LP» залипли в норм. положении
4 мигания	Вкл	Посторонний свет при пуске горелки
5 мигания	Вкл	Time out «LP» залипание контактов «LP» в рабоч.положении
6 мигания	Вкл	свободно
7 мигания	Вкл	Частое пропадание пламени во время работы (ограничение повторений) - неисправные или грязные топл. клапаны - неисправный или грязн. датчик пламени -плохая настройка горелки
8 мигания	Вкл	свободно
9 мигания	Вкл	свободно
10 мигания	Выкл	Ошибка в разводке проводов или внутренняя ошибка, контакты вывода, другие отказы
14 мигания	Вкл	Не замкнут контакт CPI

РАСЧЕТ МОЩНОСТИ ГОРЕЛКИ

Замерить по счетчику расход газа в литрах и время замера в секундах. Мощность в кВт рассчитывается по следующей формуле: $\frac{e}{sec} \times f = kW$

e = кол-во газа в литрах

sec = время в секундах

G20 = 34,02

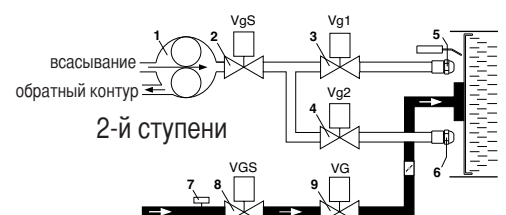
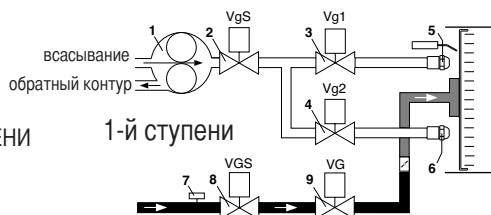
G25 = 29,25

G30 = 116

G31 = 88

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА (ГАЗ)

- НАСОС
- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН
- ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН
- ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН 2-Й СТУПЕНИ
- ФОРСУНКА 1-Й СТУПЕНИ
- ФОРСУНКА 2-Й СТУПЕНИ
- РЕЛЕ МИНИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ГАЗА
- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ГАЗОВЫЙ КЛАПАН
- ГАЗОВЫЙ КЛАПАН



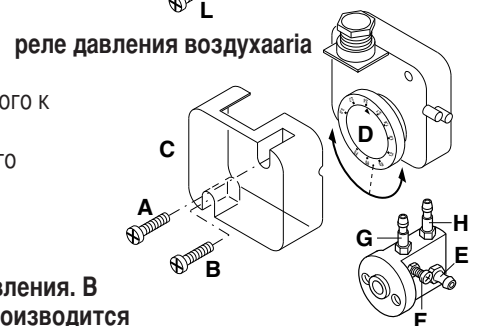
ТАРИРОВАНИЕ РЕЛЕ МИНИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

- Отвинтить винты I и L и снять крышку M.
- Установить регулятор N на значение, соответствующее 60% номинального давления газа.
- Установить на место крышку M и ввернуть винты I и L.



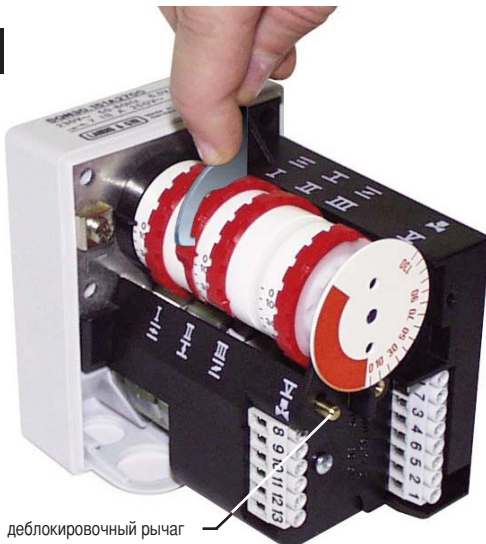
ТАРИРОВАНИЕ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА

- отвинтить винты A и B и снять крышку C;
- установить реле давления на минимум, установив регулятор D в положение 1;
- запустить горелку на 1-й ступени мощности;
- убедиться, что процесс сгорания проходит качественно;
- с помощью картонки постепенно закрывать всасывающий воздуховод вплоть до повышения значения CO2 на 0,5 - 0,8%, либо при наличии манометра, подключенного к гнезду отбора давления E - до уменьшения давления на 1 мбар (~ 10 мм в.с.);
- медленно увеличивать тарировочное значение реле давления вплоть до аварийного гашения горелки;
- освободить всасывающий воздуховод и установить обратно крышку C;
- нажатием кнопки перезапуска контрольной аппаратуры вновь запустить горелку.



N.B. – Давление в гнезде "E" должно находиться в рабочем диапазоне реле давления. В противном случае ослабить блокировочную гайку винта "F". Регулирование производится постепенным вращением винта "F" по часовой стрелке для уменьшения давления и против часовой стрелки – для его увеличения. Затем затянуть блокировочную гайку.

RU



ВОЗДУШНЫЙ СЕРВОПРИВОД SIEMENS SQN 30 151A2700

Для доступа к регулировочным кулачкам снять крышку. Регулирование производится входящим в комплект ключом.

Описание:

- I - Кулачок для регулировки открывания воздушной заслонки на 2-й ступени (макс. мощность)
- II - Кулачок для регулировки положения воздушной заслонки при гашении (закрывание)
- III - Кулачок для регулировки открывания воздушной заслонки на 1-й ступени (миним. мощность)
- IV - Кулачок разрешения на открывание электроклапана 2-й ступени

ПРИМЕЧАНИЕ:

Кулачок V (разрешения на открывание электроклапана 2-й ступени) должен быть установлен в положение, среднее между 1-й и 2-й ступенями (примерно на 5° больше угла, соответствующего 1-й ступени).

ГОРЕЛКИ В ВАРИАНТЕ "РАВ" МОНТАЖ И РЕГУЛИРОВКА ГАЗОВОЙ РАМПЫ

Установите газовую рампу, закрепив ее винтами на фланце. При этом обратите внимание на правильность установки уплотнительной прокладки. С помощью 6-штырькового штекера включите рампу в цепь электропитания. Запустите горелку (во время заводской сборки выполняется предварительная регулировка аппаратуры) и проверьте герметичность газовых соединений, выполненных во время монтажа на месте установки. Для того, чтобы отрегулировать горелку на мощность, соответствующую фактической мощности котла, выполните следующее:

2-ая ступень мощности

1. Переключите горелку на максимальную мощность (заслонка устанавливается под углом 75° (полное раскрытие), регулировка расхода воздуха осуществляется за счет изменения положения огневой головки. Только в исключительных случаях может потребоваться уменьшить расход воздуха на максимальной мощности за счет закрытия аспирационного воздуховода.

2. В целях обеспечения оптимального качества горения во время перехода со 2-ой ступени на 1-ую очень важно, чтобы газовый дроссельный клапан находился под углом не более 90° (например, 85°). При необходимости откорректировать положение клапана сначала следует ослабить гайку "А", а затем выполнить регулировку за счет изменения положения штока "В".

3. Отрегулируйте расход газа на максимальной мощности. Это выполняется за счет регулировки стабилизатора либо газового клапана.

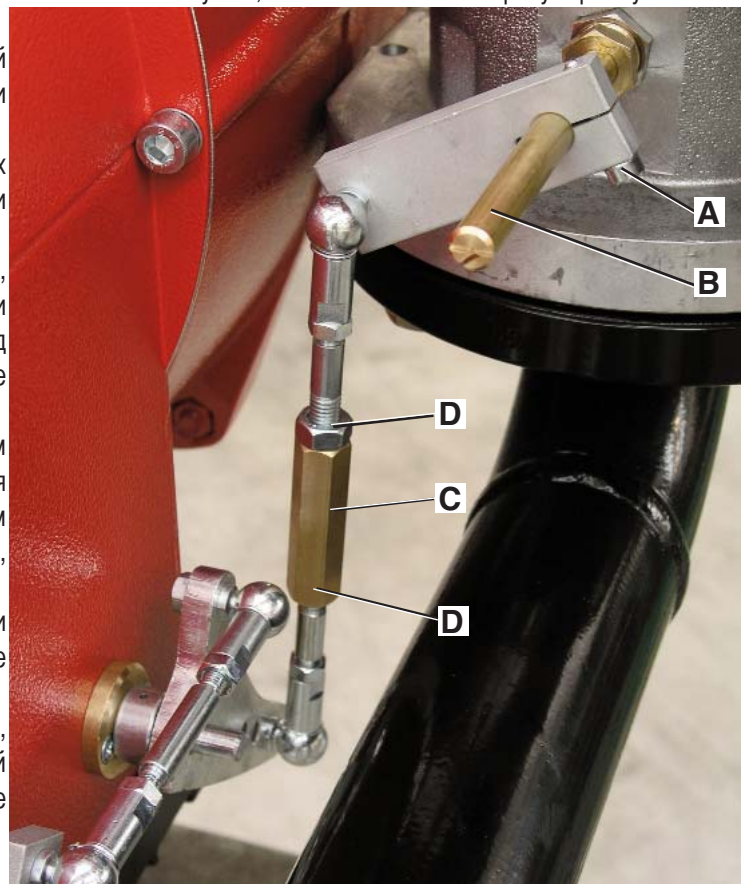
Внимание: Инструкции по регулировке газовых клапанов приведены в руководстве по эксплуатации газовых рамп. 1-ая ступень мощности

4. Установите сервопривод в положение, соответствующее 1-й ступени мощности при пониженной тепловой нагрузке (как правило, под углом в пределах от 10° до 30°) и переключите горелку на 1-ую ступень.

5. Отрегулируйте расход газа, при котором обеспечивается оптимальное качество горения. Для этого сначала ослабить гайки "D", а затем отрегулировать положение дроссельного клапана, вращая шестигранный шток "С". Затем, 6. Переключите горелку на 2-ую ступень и, если потребуется, откорректируйте положение дроссельного клапана, как описано в п. 2.

7. При необходимости, повторите операции, описанные в пп. 5 и 6 до тех пор, пока дроссельный клапан не будет установлен в правильное положение как на 2-ой, так и на 1-ой ступенях мощности.

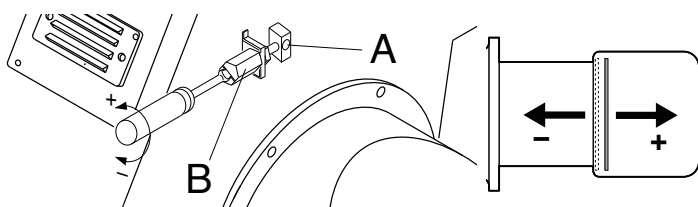
8. Затяните гайки.



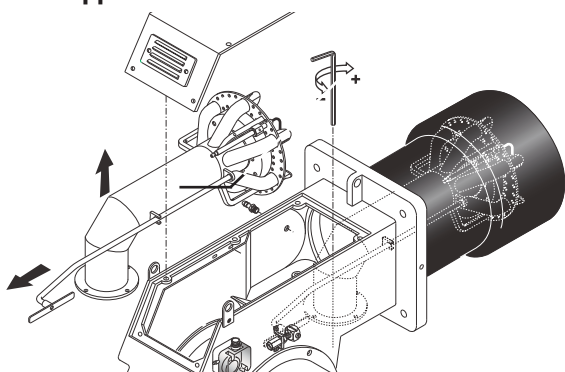
РЕГУЛИРОВАНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ГОЛОВКИ

Для получения оптимального к.п.д сгорания по необходимости выполняется регулирование положения головки горелки. При эксплуатации на минимальных мощностях головка задвигается назад, а при работе на максимальных мощностях - выдвигается вперед. Для этого следует:

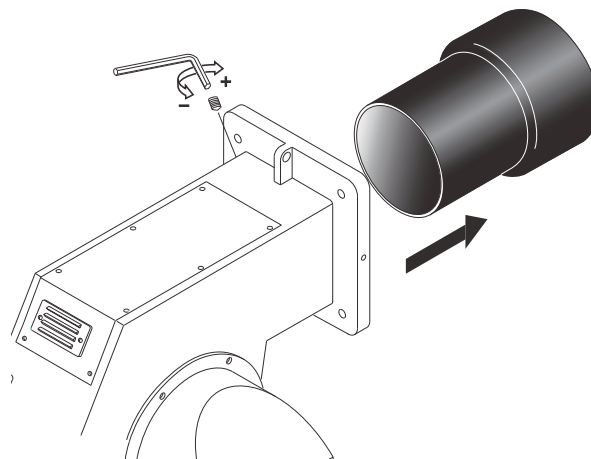
- с помощью шестигранного ключа соответствующего размера ослабить винт **A**;
- установить головку в требуемое положение, вращая с помощью отвертки шестигранный винт **B**;
- затянуть винт **A**.



ДЕМОНТАЖ ОГНЕВОЙ ГОЛОВКИ

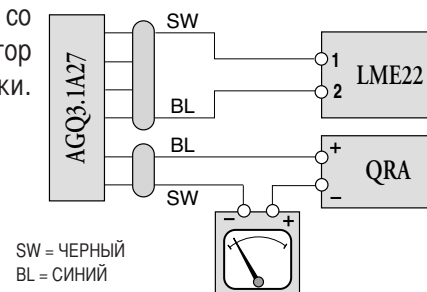


ДЕМОНТАЖ СТАКАНА



СИСТЕМА ОБНАРУЖЕНИЯ ПЛАМЕНИ

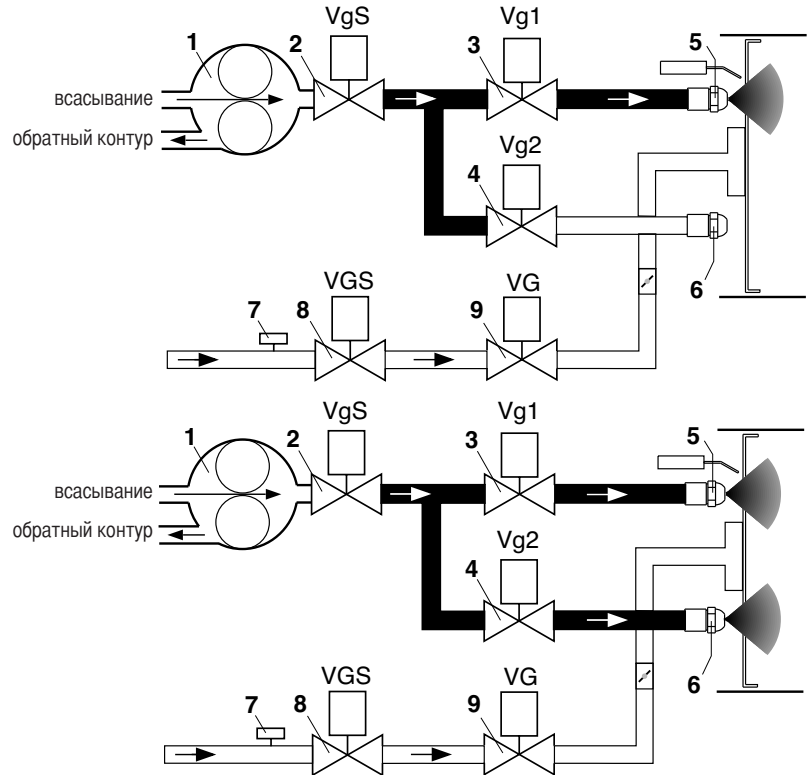
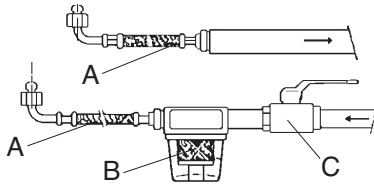
Для проверки тока детектор подключить последовательно микроамперметр со шкалой 1000 μA (постоянного тока) к фотозаэлементу. Если сила тока детектор слишком мала, проверьте соединение фазы и нуля и заземление горелки. Минимальная сила тока детектор 200 μA .



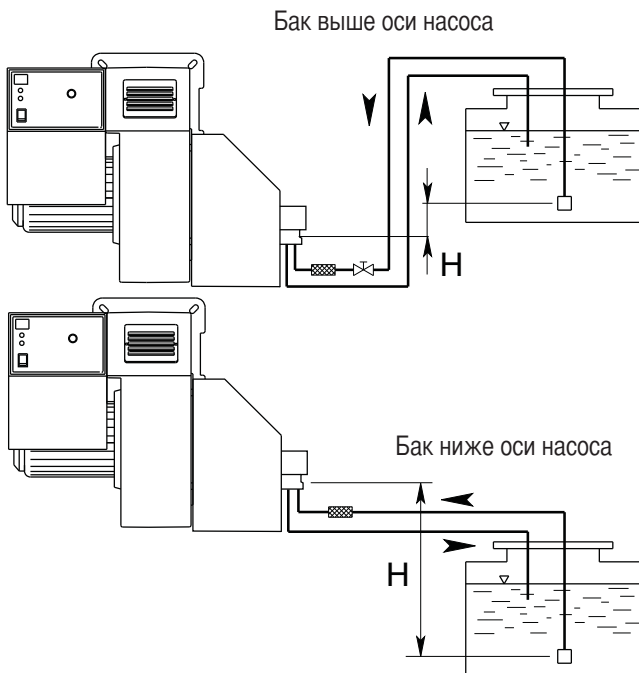
RU

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА (ДИЗТОПЛИВО)

1. НАСОС
2. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН
3. ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН 1-Й СТУПЕНИ
4. ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН 2-Й СТУПЕНИ
5. ФОРСУНКА 1-Й СТУПЕНИ
6. ФОРСУНКА 2-Й СТУПЕНИ
7. РЕЛЕ МИНИМ. ДАВЛЕНИЯ ГАЗА
8. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ГАЗОВЫЙ КЛАПАН
9. ГАЗОВЫЙ КЛАПАН



СИСТЕМЫ ПОДАЧИ ТОПЛИВА



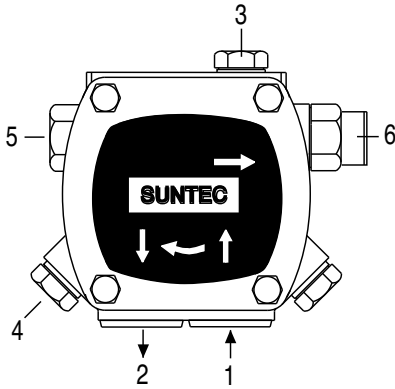
H (m)	Длина топливопровода	
	J 7	
	ø 14 mm	ø 16 mm
0	16	29
0,5	18	33
1	20	37
2	25	44
3	29	52
3,5	31	55

H (m)	Длина топливопровода	
	J 7	
	ø 14 mm	ø 16 mm
0	16	29
0,5	14	26
1	12	22
2	7	14
3	3	7
3,5	1	4

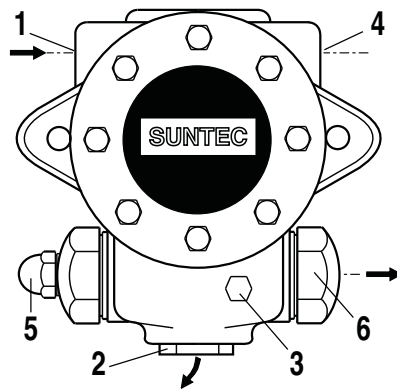
За длину топливопровода принимается сумма длин всех прямолинейных отрезков, горизонтальных и вертикальных, и поворотов. Статическая высота всасывания равняется расстоянию между донным клапаном и осью насоса горелки. Разрежение не должно превышать 0,45 бар; превышение данной величины может повлечь за собой повышенный износ насоса, повышенный уровень шума и, в конечном итоге, выход насоса из строя.

ТОПЛИВНЫЙ НАСОС

SUNTEC AJ 6 C-C



SUNTEC J7



1. ВСАСЫВАНИЕ
2. ОБРАТНЫЙ КОНТУР
3. СПУСКНИК И ГНЕЗДО ОТБОРА ДАВЛЕНИЯ
4. ГНЕЗДО ВАКУУММЕТРА
5. РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ
6. К ФОРСУНКЕ

- Проверить герметичность трубопроводов (по возможности использовать жесткие трубы;
- Убедиться, что установленный донный клапан имеет требуемые размеры;
- Разряжение не должно превышать 0,45 бар;
- Стравить через гнездо отбора давления содержащийся в насосе воздух. Для облегчения

пуска насоса заполнить топливопровод топливом. Если запуск насоса не произошел в течение предварительной продувки, после блокировки горелки, перезапустить горелку. Работа насоса без топлива в течение более чем 3 минут запрещается. Внимание: перед запуском горелки следует убедиться, что обратный контур топливопровода открыт. Если обратный контур перекрыт, последует немедленное разрушение насоса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ НАСОСА SUNTEC AJ

Примечание : При использовании в однотрубных системах потребуется снять байпасную пробку и заглушить отверстие обратного трубопровода стальной пробкой с шайбой.

ИДЕНТИФИКАЦИЯ НАСОСА

(Не все возможные конфигурации насосов имеются в наличии. За консультацией обращайтесь к местному представителю компании Suntec).

AJ : Регулировка канала
 Мощность шестерен (см. характеристику насоса)
 Направление вращения вала и положение Форсунки (с торца вала)
 A : по час. стрелке/ право Форсунки.
 B : по час. стрелке/ лево Форсунки.
 C : против. час. стрелки/rotation/ лево Форсунки.
 D : против. час. стрелки/rotation/ право Форсунки.
 Напор
 C : 10-21 бар
 E : 10-30 бар

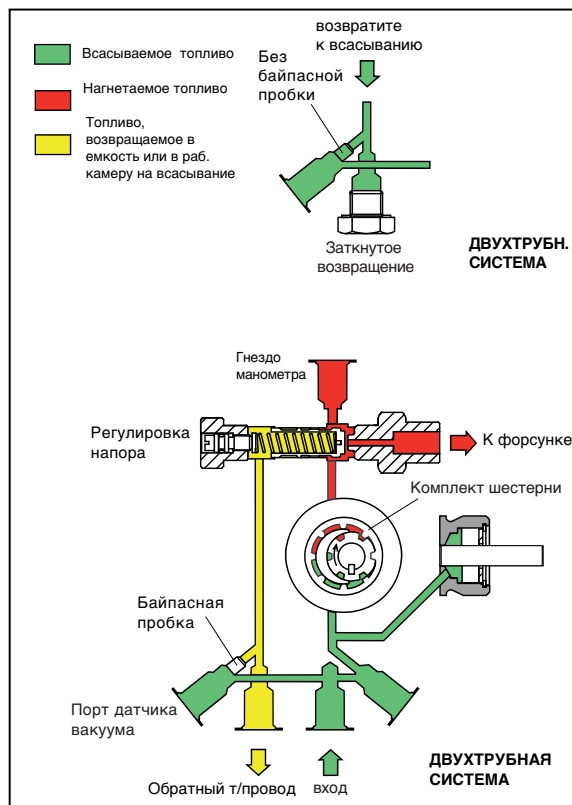
AJ 6 C C 1 000 4 P

Установка фланца

000 : стандартное исполнение функция выключения
 002 : raccordo all'ugello forato, без функций резки
 003 : albero Ø 8 mm функция выключения

Номер модификации

Установка
 P : для деятельности 2-трубы by-pass штепсельная вилка вставляется в атаку вакуумметр



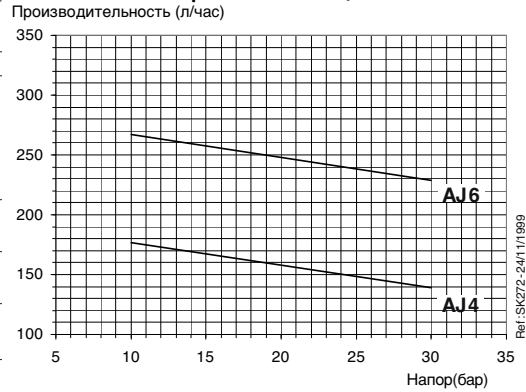
RU

Общие сведения

Вид крепления	Фланцевое EN 225.
Резьба соединений	Цилиндрическая, согл. ISO228/1
Входной и обратный т/провод	G 1/4
Т/провод к форсунке	G 1/8
Гнездо манометра	G 1/8
Гнездо вакуумметра	G 1/8
Функция клапана	Регулировать и выключение давления* (*except for AJ 1002)
фильтр	Открытая местность : 30 cm Размер отверстия : 120 x 150 μm ²
Вал	AJ 1000/1002 : Ø 11mm (7/16") AJ 1003 : Ø 8 mm according to EN 225
Байпасная пробка	Inserted in vacuum gauge port for 2 pipe system; to be removed with a 4 mm Allen key for 1 pipe system.
Вес	1,7 kg

Гидравлические характеристики

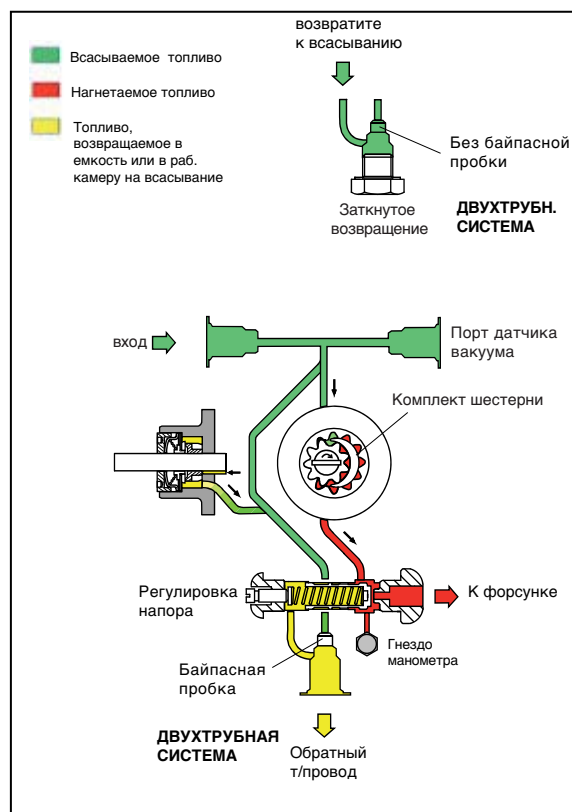
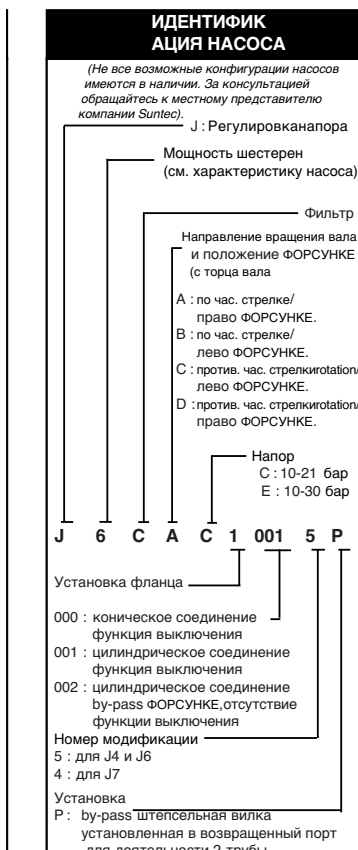
Диапазон давления в форсунке	C : 10 - 20 бар E : 10 - 30 бар
Заводская регулировка давления	12 бар
Рабочая вязкость	2 - 75 mm ² /s (cSt)
Температура дизтоплива	0 - 60°C in the pump
Давление на вход	2 бар не более
Давление в обратн. т/п	2 бар не более
Высота всасывания	0,45 бар не более вакуум для того чтобы предотвратить воздушную сепарацию от масла.
Номинальная скорость двигателя	3600 rpm max.
Крутящий момент (@ 45 rpm)	0,30 N.m

Потребляемая мощность

Вязкость = 5 cSt - Номинальная скорость = 2850 rpm
Показанные данные учитывают допустимый предел износа.
Делает не сверхразмерно насос выбирая емкость шестерни.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ НАСОСА SUNTEC J

Примечание : При использовании в однотрубных системах потребуется снять байпасную пробку и заглушить отверстие обратного трубопровода стальной пробкой с шайбой.



Общие сведения

Вид крепления	Фланцевое EN 225.	
	Model 1000	Models 1001/1002
Резьба соединений	Conical	Цилиндрическая, согл. ISO228/1
Входной и обратный т/провод	1/4"NPTF	G 1/2
Т/провод к форсунке	1/8"NPTF	G 1/4
Гнездо манометра	1/8"NPSF	G 1/8
Гнездо вакуумметра	1/4"NPTF	G 1/2
Функция клапана	Регулировать и выключение давления (except for 1002 models).	
фильтр	Открытая местность : 45 cm Размер отверстия : 170 μm	
Вал	Ø 11mm according to EN 225.	
Байпасная пробка	Введено в возвращенный порт В 2х-трубной системе; В 1-трубной системе: демонтировать 6-гранным ключом разм. 3/16".	
Вес	4 kg	

Гидравлические характеристики

Диапазон давления в форсунке	C : 10 - 21 бар E : 10 - 30 бар
Заводская регулировка давления	12 бар
Рабочая вязкость	2 - 75 mm /s (cSt)
Температура дизтоплива	0 - 90°C in the pump.
Давление на вход	1,5 бар не более
Давление в обратн. т/п	1,5 бар не более
Высота всасывания	0,45 бар не более вакуум для того чтобы предотвратить воздушную сепарацию от масла.
Номинальная скорость двигателя	не более 3600 об./мин
Крутящий момент(@ 45 rpm)	0,30 N.m



Вязкость = 5 cSt - Номинальная скорость = 2850 rpm

Показанные данные учитывают допустимый предел износа. Делает не сверхразмерно насос выбирая емкость шестерни.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ФОРСУНОК (DELAVAL B – MONARCH PLP)

форсунка галлон/час	Давление топливного насоса (бар)						
	10	11	12	13	14	15	16
2,50	9,50	9,97	10,41	10,83	11,24	11,64	12,02
3,00	11,40	11,96	12,49	13,00	13,49	13,96	14,42
3,50	13,30	13,95	14,57	15,17	15,74	16,29	16,83
4,00	15,20	15,94	16,65	17,33	17,99	18,62	19,23
4,50	17,10	17,94	18,73	19,50	20,24	20,95	21,63
5,00	19,00	19,93	20,82	21,67	22,48	23,27	24,04
5,50	20,90	21,92	22,90	23,83	24,73	25,60	26,44
6,00	22,80	23,92	24,98	26,00	26,98	27,93	28,84
6,50	23,70	25,91	27,06	28,17	29,23	30,26	31,25
7,00	26,60	27,90	29,14	30,33	31,48	32,58	33,65
7,50	28,50	29,90	31,22	32,50	33,73	34,91	36,05
8,30	31,54	33,08	34,55	35,97	37,32	38,63	39,90
9,50	36,10	37,87	39,55	41,17	42,72	44,22	45,67
10,50	40,06	41,73	43,74	45,41	47,20	48,90	50,50
12,00	45,60	47,80	50,00	52,00	54,00	55,90	57,70
13,80	52,40	55,00	57,50	59,80	62,10	64,20	66,30
15,30	58,10	61,00	63,70	66,30	68,80	71,10	73,60
17,50	66,50	69,80	72,90	75,80	78,70	81,50	84,10
19,50	74,10	77,70	81,20	84,50	87,70	90,80	93,70
21,50	81,70	85,70	89,50	93,20	96,70	100,10	103,40
24,00	91,20	95,70	99,90	104,00	107,90	111,70	115,40
28,00	106,40	111,60	116,60	121,30	125,90	130,30	134,60
30,00	114,00	119,60	124,90	130,00	134,90	139,60	144,20
галлон/час	РАСХОД ТОПЛИВА (кг/час)						

КИ ПРИ РАБОТЕ НА ДИЗТОПЛИВЕ

При первом розжиге комбинированной горелки газ / дизтопливо сначала выполняется.

По завершении монтажа горелки проверить следующее:

- Напряжение электропитания горелки и предохранители.
- Правильность подключения двигателя.
- Правильность выбора длины топливопровода и его герметичность.

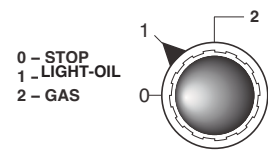
- RU
- Соответствие типа топлива модели горелки.
 - Соединения термостатов котла и предохранительной аппаратуры.
 - Направление вращения двигателя.
 - Правильность тарирования теплового реле двигателя.

При положительных результатах проверки можно приступать к испытанию горелки.

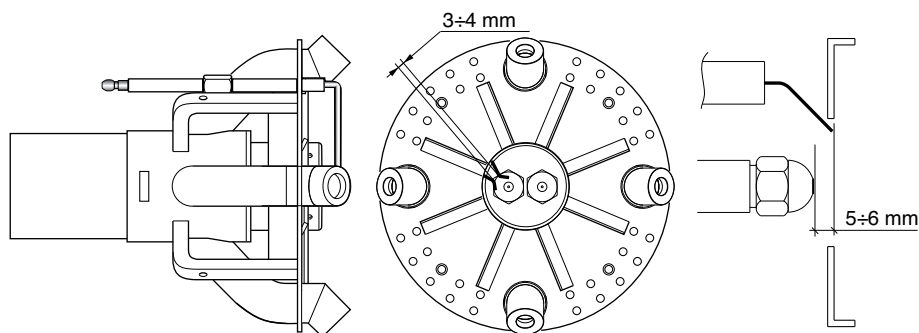
Перевести переключатель в положение "1" (дизтопливо).

Подать напряжение на горелку. Аппаратура управления одновременно подает напряжение на трансформатор розжига и на двигатель горелки, который обеспечивает предварительную продувку камеры сгорания при максимальном расходе воздуха.

По завершении предварительной продувки сервопривод переходит в положение соответствующее 1-й ступени при работе на дизтопливе, аппаратура управления подает напряжение и открывает топливные электроклапаны (предохранительный клапан и клапан первой ступени). Поскольку трансформатор к этому моменту подал искру, происходит розжиг. Если розжиг прошел успешно, по истечении 2 секунд аварийного времени аппаратура управления отключает трансформатор, а спустя еще 10 секунд дает команду сервоприводу на переход на 2-ую ступень, т.е. на максимальную мощность. В случае неудачного розжига контрольная аппаратура блокирует горелку в течение 2 секунд. В таком случае перезапуск оборудования возможен не ранее, чем через 30 секунд после блокировки. Для обеспечения оптимального сгорания необходимо отрегулировать работу горелки на максимальной и минимальной мощности, руководствуясь при этом инструкциями, приведенными далее. Во время регулирования с помощью переключателя ступеней мощности можно вручную переключаться с максимальной (II) на минимальную (I) мощность и наоборот. По завершении регулировки переключатель устанавливается в положении II (максимальная мощность).

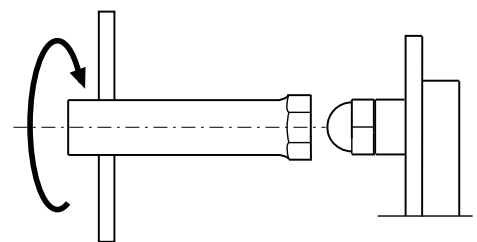


ПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРОДОВ

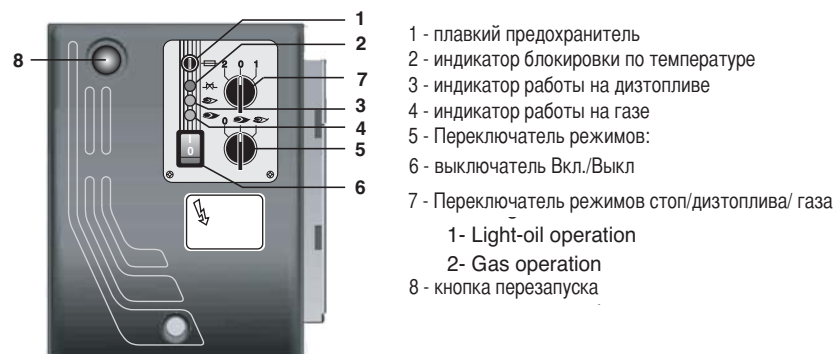


ЧИСТКА И ЗАМЕНА ФОРСУНКИ

Для демонтажа форсунки использовать исключительно поставляемый в комплекте ключ. Обратите внимание, чтобы не повредить электроды. Внимание: После замены форсунок обязательно проверить положение электродов (см. рис.). Неправильное положение электродов может затруднить розжиг горелки.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ГОРЕЛКИ



Горелки производятся с соединениями, предназначенными для трехфазного электропитания 400В.

Горелки с электродвигателями мощностью 7,5 кВт или менее могут быть адаптированы под 220-230В (пожалуйста, следуйте инструкции на обратной стороне); электродвигатели большей мощности могут работать только при трехфазном электропитании 380-400В. Если требуемое исполнение горелки отличается от вышеупомянутого

стандарта, рекомендуется сделать отдельное примечание при заказе.

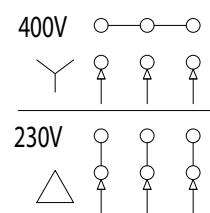
Инструкция: как адаптировать электродвигатели мощностью 7.5 кВт или менее под электропитание 220-230В

Напряжение горелки можно изменить путем следующих действий:

1. Изменить соединение внутри клеммной коробки двигателя со “звезды” на соединение треугольником (см. рисунок);
2. Изменить настройку термореле в соответствии со значениями, указанными на шильдике двигателя. Если необходимо, замените термореле другим, с подходящей шкалой.

Вышеуказанные действия невозможны для электродвигателей мощностью выше 7.5 кВт.

Для более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с Ecoflam.



ТЕКУЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодическое обслуживание горелки (головки, электродов и т.д.) должно выполняться квалифицированным персоналом. В зависимости от условий эксплуатации это делается 1 или 2 раза в год. Прежде чем приступить к проверке и последующему обслуживанию горелки рекомендуется произвести её общий осмотр. Для этого:

- Отключить энергоснабжение горелки (вытащить штекер).
- Закрыть запорный газовый кран.
- Снять крышку горелки, прочистить вентилятор и всасывающий воздуховод.
- Прочистить головку горелки и проверить положение электродов.
- Установить обратно все детали.
- Проверить герметичность газовых соединений.
- Проверить дымоход.
- Запустить горелку.
- Произвести анализ продуктов сгорания: CO₂ = 9,5 - 9,8, CO = не более 75 ppm.

ПЕРЕД КАЖДОЙ ИЗ ОПИСАННЫХ ДАЛЕЕ ОПЕРАЦИЙ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ, ЧТО:

- напряжение подается на установку, а горелка подключена;
- в сети имеется требуемое давления газа, и запорный топливный кран находится в открытом положении;
- предохранительные и контрольные устройства и приборы управления подключены правильно;

Если все вышеупомянутые условия соблюдены, нажатием кнопки перезапуска запустить горелку. Проверить рабочий цикл горелки.

ЗАПУСК ГОРЕЛКИ НЕ ПРОИСХОДИТ:

- Проверить выключатель, термостаты, двигатель и давление газа
- Главный выключатель находится в положении "0"
- Вышли из строя предохранители
- Вышла из строя аппаратура управления

ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПРОДУВКИ ПРОИСХОДИТ БЛОКИРОВКА ГОРЕЛКИ:

- Проверить давление газа и вентилятор
- Проверить реле давления воздуха
- Вышла из строя аппаратура управления
- Вышел из строя трансформатор
- Проверить провод зажигания
- Электроды загрязнились, вышли из строя или находятся в неправильном положении
- Засорены или изношены форсунки
- Засорились фильтры или недостаточное давление дизтоплива
- Слишком большой расход воздуха горения для форсунки данной производительности

ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПРОДУВКИ РОЗЖИГ ГОРЕЛКИ НЕ ПРОИСХОДИТ:

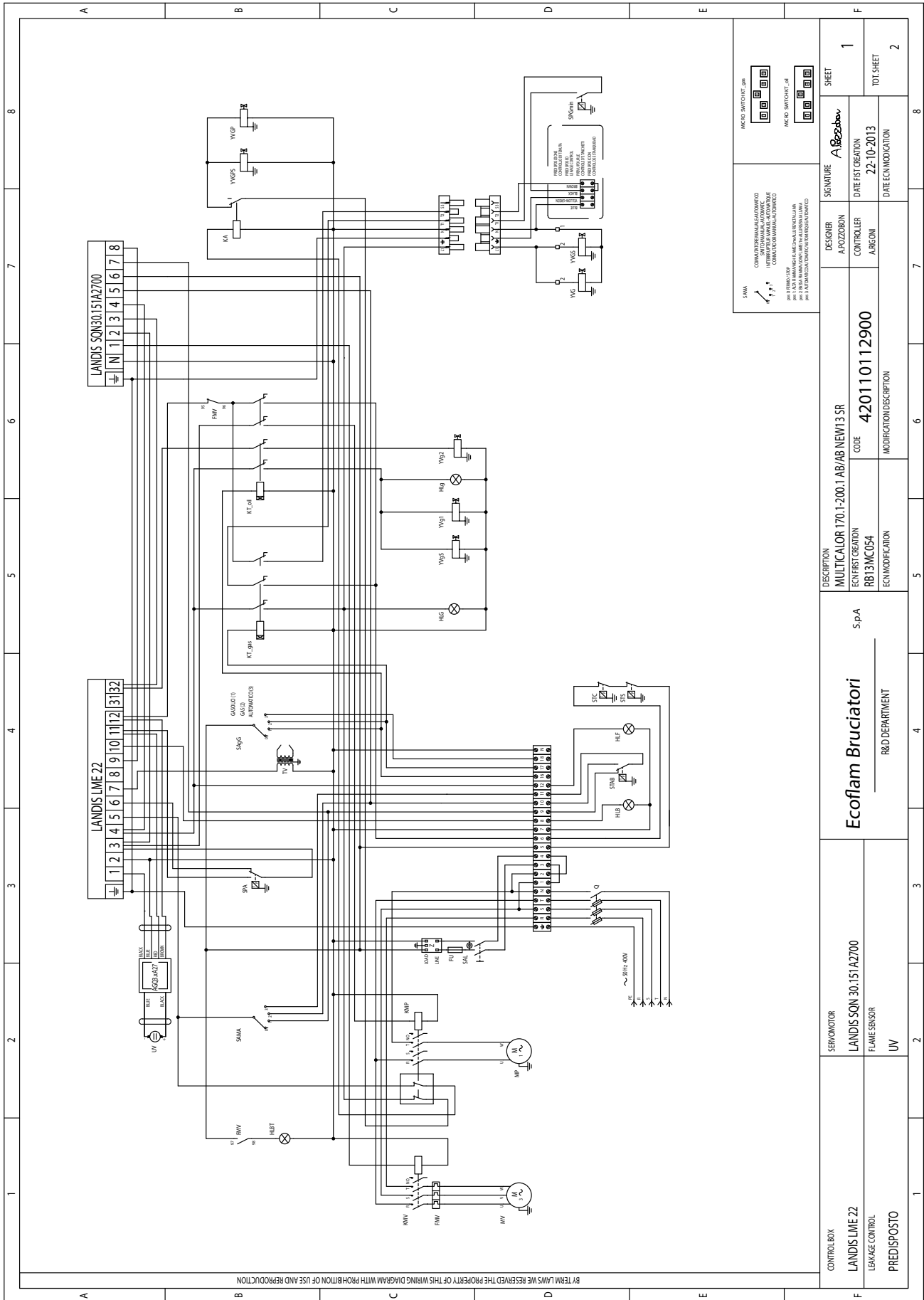
- Проверить правильность установки электродов
- Проверить провод зажигания
- Проверить трансформатор розжига
- Проверить предохранительные устройства

ПОСЛЕ РОЗЖИГА ПО ИСТЕЧЕНИИ ВРЕМЕНИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ ПРОИСХОДИТ БЛОКИРОВКА ГОРЕЛКИ:

- Проверить правильность подключения фазы и нуля
- Проверить электроклапаны, отвечающие за выбранный вид топлива
- Проверить положение и правильность подключения электрода обнаружения пламени
- Проверить предохранительные устройства
- Засорены или изношены форсунки
- Фотозлемент не "видит" пламя
- Засорились фильтры
- Недостаточное давление дизтоплива
- Слишком большой расход воздуха горения для форсунки данной производительности

БЛОКИРОВКА ГОРЕЛКИ ПРОИСХОДИТ ПОСЛЕ ЕЁ НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЙ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ:

- Проверить регулятор давления газа и газовый фильтр
- Проверить давление газа и дизтоплива с помощью манометра
- Проверить параметры обнаружения пламени (не менее 200 μA)



BY TRM LWS WE RESERVE THE PROPERTY OF THIS WIRING DIAGRAM WITH PROHIBITION OF USE AND REPRODUCTION

S.A.W.A.

 COMPUTAZIONE MANUALE AUTOMATICO

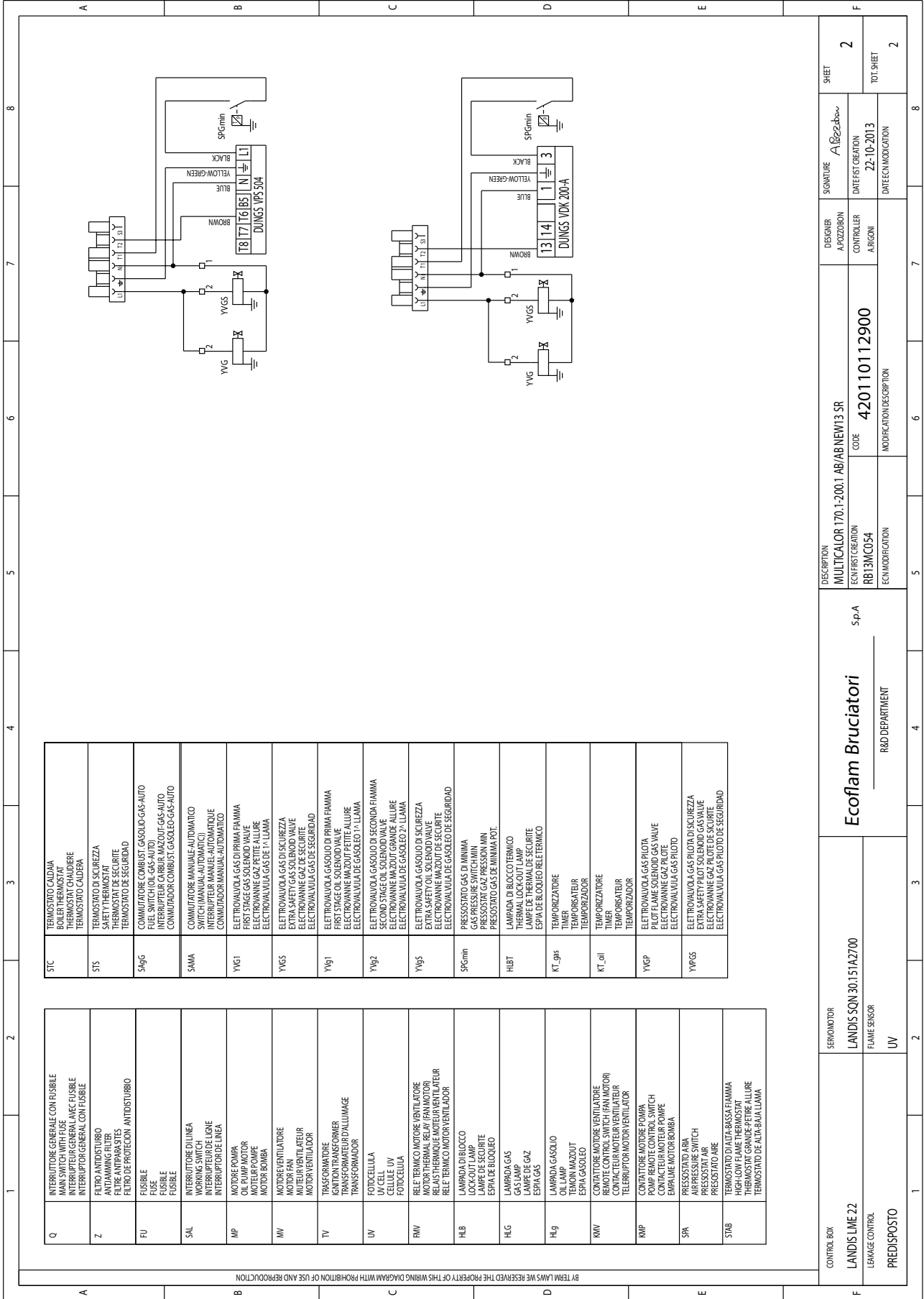
 INTERFACCIA MANUALE AUTOMATICO

 CONTROLLO MANUALE AUTOMATICO

 MICRO SWITCH KT...

 MICRO SWITCH KT...

CONTROL BOX	SERVO MOTOR	DESCRIPTION	DESIGNER	SIGNATURE	SHEET
	LANDIS LIME 22		APPOZZIONI	<i>Arbezbov</i>	1
LEAKAGE CONTROL	LANDIS SON 30.151A2700	ECN FIRST CREATION	CONTROLLER	DATE FIRST CREATION	TOT. SHEET
PREDISPOSTO	FLAME SENSOR	RB13MC054	ARBONI	22-10-2013	2
	UV	ECN MODIFICATION	MODIFICATION DESCRIPTION	DATE ECN MODIFICATION	
Ecoflam Bruciatori		MULTICALOR 170.1-200.1 AB/AB NEW/13 SR	R&D DEPARTMENT		
S.p.A		CODE	420110112900		



STC	TERMOSTATO CALDIA BOILER THERMOSTAT THERMOSTAT CALDERA THERMOSTATO CALDERA
STS	TERMOSTATO DI SICUREZZA SAFETY THERMOSTAT THERMOSTAT DE SECURITATE THERMOSTATO DE SEGURIDAD
SAG	COMUTATORE COMBUST. GASOLIO-GAS-AUTO FUEL SWITCH (OIL-GAS-AUTO) COMBUSTIBLE SWITCH (OIL-GAS-AUTO) COMBUSTOR COMBUST. GASOLEO-GAS-AUTO
SAMA	COMUTATORE MANUALE-AUTOMATICO SWITCH (MANUAL-AUTOMATIC) INTERRUPTEUR MANUEL-AUTOMATIQUE COMINTADOR MANUAL-AUTOMATICO
YV61	ELETTRIVALVOLA GAS DI PRIMA FAMMA FIRST STAGE GAS SOLENOID VALVE ELECTROVANNE GAZ PETITE ALLURE ELECTROVALVULA GAS DE 1ª LLAMA
YV65	ELETTRIVALVOLA GAS DI SICUREZZA EXTRA SAFETY GAS SOLENOID VALVE ELECTROVANNE GAZ DE SECURITE ELECTROVALVULA GAS DE SEGURIDAD
YV61	ELETTRIVALVOLA GASOLIO DI PRIMA FAMMA ELECTROVANNE MAZOUT PETITE ALLURE ELECTROVALVULA DE GASOLEO 1ª LLAMA
YV62	ELETTRIVALVOLA GASOLIO DI SECONDA FAMMA SECOND STAGE OIL SOLENOID VALVE ELECTROVANNE MAZOUT GRANDE ALLURE ELECTROVALVULA DE GASOLEO 2ª LLAMA
YV65	ELETTRIVALVOLA GASOLIO DI SICUREZZA EXTRA SAFETY OIL SOLENOID VALVE ELECTROVANNE MAZOUT DE SECURITE ELECTROVALVULA DE GASOLEO DE SEGURIDAD
SPGmin	PRESSOSTATO GAS DI MINIMA GAS PRESSURE SWITCH MIN PRESSOSTAT GAZ DE MINIMA POT. PRESSOSTATO GAS DE MINIMA POT.
HUBT	LAMPADA DI BLOCCO TERMICO THERMAL LOCKOUT LAMP LAMPE DE THERMAL DE SECURITE ESPIA DE BLOQUEO RELE TERMICO
KT_gas	TEMPORIZZATORE TIMER TEMPORISATEUR TEMPORIZADOR
KT_oil	TEMPORIZZATORE TIMER TEMPORISATEUR TEMPORIZADOR
YVGP	ELETTRIVALVOLA GAS PILOTA PILOT FLAME SOLENOID GAS VALVE ELECTROVANNE GAZ PILOTE ELECTROVALVULA GAS PILOTO
YVGS	ELETTRIVALVOLA GAS PILOTA DI SICUREZZA EXTRA SAFETY PILOT SOLENOID GAS VALVE ELECTROVANNE GAZ PILOTE DE SECURITE ELECTROVALVULA GAS PILOTO DE SEGURIDAD

Q	INTERRUTTORE GENERALE CON FUSIBILE MAIN SWITCH WITH FUSE INTERRUPTEUR GENERAL AVEC FUSIBLE INTERRUPTOR GENERAL CON FUSIBLE
Z	FILTRO ANTIDISTURBO ANTI-JAMMING FILTER FILTRE ANTIPARASITES FILTRO DE PROTECCION ANTIDISTURBO
FU	FUSIBILE FUSE FUSIBLE FUSIBLE
SAL	INTERRUTTORE DI LINEA WORKING SWITCH INTERRUPTEUR DE LIGNE INTERRUPTOR DE LINEA
MP	MOTORE POMPA OIL PUMP MOTOR MOTEUR POMPE MOTOR BOMBA
MV	MOTORE VENTILATORE MOTOR FAN MOTEUR VENTILATEUR MOTOR VENTILADOR
TV	TRASFORMATORE IGNITION TRANSFORMER TRANSFORMATEUR D'ALLUMAGE TRANSFORMADOR
UV	FOTOCELLA UV CELL CELLULE UV FOTOCELULA
RVV	RELE TERMICO MOTORE VENTILATORE MOTOR THERMAL RELAY (FAN MOTOR) RELAS THERMIQUE MOTEUR VENTILATEUR RELE TERMICO MOTOR VENTILADOR
HLB	LAMPADA DI BLOCCO LOCK-OUT LAMP LAMPE DE SECURITE ESPIA DE BLOQUEO
HLG	LAMPADA GAS GAS LAMP LAMPE DE GAZ ESPIA GAS
HLg	LAMPADA GASOLIO OIL LAMP TEMON MAZOUT ESPIA GASOLEO
RMV	CONTROTORE MOTORE VENTILATORE REVERSE CONTROL (FAN MOTOR) COMTEUR MOTEUR VENTILATEUR TELEINTERRUPTOR MOTOR VENTILADOR
RMP	CONTROTORE MOTORE POMPA REVERSE CONTROL (PUMP MOTOR) COMTEUR MOTEUR POMPE EMPARE MOTEUR BOMBA
SPA	PRESSOSTATO ARIE AIR PRESSURE SWITCH PRESSOSTAT AIR PRESOSTATO ARIE
STAB	TERMOSTATO DI ALTA/BASSA FIAMMA HIGH-LOW FLAME THERMOSTAT THERMOSTAT GRANDE-PETITE ALLURE THERMOSTATO DE ALTA-BAJA LLAMA

BY TLM WS WE RESERVD THE PROPERTY OF THIS WIRING DIAGRAM WITH PROHIBITION OF USE AND REPRODUCTION.

CONTROL BOX LANDIS LME 22	SEW MOTOR LANDIS SQN 30.15/A2700	Ecoflam Bruciatori S.p.A	DESCRIPTION MULTICALOR 170.1-200.1 AB/AB NEW13 SR ECON FIRST CREATION RB13M054 ECON MODIFICATION	DESIGNER A. POZZOBON	SIGNATURE A. Pozzobon	SHEET 2
LEAKAGE CONTROL PREDISPOSTO	FLAME SENSOR UV			CONTROLLER A. RIGONI	DATE/FIRST CREATION 22-10-2013	DATE/ECON MODIFICATION
		R&D DEPARTMENT				

N°	DESCRIZIONE	DESCRIPTION		Multicalor 170.1 PAB	Multicalor 200.1 PAB
				code	code
1	PRESSOSTATO ARIA	AIR PRESSURE SWITCH	DUNGS LGW10 A2P	65323047	65323047
2	GRUPPO PRESE ARIA	AIR INTAKE SET		65322346	65322346
3	SPINA WIELAND	PLUG WIELAND	6 pin	65322072	65322072
4	COPERCHIO BRUCIATORE	COVER		65320676	65320676
5	VETRINO	GLASS		65320487	65320487
6	CORNICE OBLO	PEED WINDOM FRAME		65320488	65320488
7	MOTORE	MOTOR	3000 W	65322831	-
			4000 W	-	65322820
8	VENTOLA	FAN	280 x 140	65321798	65321798
9	CONVOGLIATORE	AIR CONVEYOR		65320643	65320643
10	SURPRESSORE	FAN SCOOP		-	65320625
11	CASSETTO	AIR INTAKE		65320555	65320555
12	TUBO PER CASSETTO	AIR INTAKE PIPE		65321230	65321230
13	ZOCOLO	CONTROL BOX BASE	SIEMENS	65320092	65320092
14	ADATTATORE	ADAPTER	SIEMENS AGQ3.1A27	65113521	65113521
15	APPARECCHIATURA	CONTROL BOX	SIEMENS LME22.331C2	65324042	65324042
16	TRASFORMATORE	IGNITION TRANSFORMER	BRAHMA T8 13000/35	65323222	65323222
17	CONTATTORE	REMOTE CONTROL SWITCH	BF1810A230	65323131	65323131
18	CONTATTORE MOTORE POMPA	REMOTE CONTROL SWITCH (PUMP)	BG0910A	65323138	65323138
19	RELE' TERMICO	MOTOR THERMAL RELAY	Lovato RF25 6-10 A	65323108	65323108
20	RELE' TERMICO POMPA	MOTOR THERMAL RELAY (PUMP)		-	-
21	COMMUTATORE ALTA-BASSA	HIGH-LOW SELECTOR		65323067	65323067
22	INTERRUTTORE DI LAVORO	MAIN SWITCH	cod.4010011509	65323064	65323064
23	COMMUTATORE GAS / GASOLIO	GAS/LIGHT-OIL SELECTOR		65323067	65323067
24	LAMPADA	LAMP	EL/N-SC4 Elettrospring	65322053	65322053
25	PORTA FUSIBILE	FUSE SUPPORT	FUSIT FH-B528	65322181	65322181
26	ZOCOLO RELE	RELAY BASE	FINDER 94.72	65323149	65323149
27	RELE	RELAY	FINDER 5532	65323139	65323139
28	FOTOCCELLULA	UV CELL	SIEMENS QRA2	65320075	65320075
29	CAVI ACCENSIONE	IGNITION CABLE		65320946	65320946
30	ELETTRODI ACCENSIONE	IGNITION ELECTRODES SET		65325155	65325155
31	TUBO SUPPORTO TESTA	PIPE	TC	65321674	65321674
			TL	65324593	65324593
32	ASTA REGOLAZIONE TESTA	ROD	TC	65320244	65320244
			TL	65320245	65320245
33	TESTA DI COMBUSTIONE	FIRING HEAD		840050064301	840050064301
34	GRUPPO DISCO	FRONT DISC		65320821	65320821
35	PORTA UGELLI	NOZZLE HOLDER		65321807	65321807
36	DIFFUSORE	DIFFUSER		840030010601	840030010601
37	GRUPPO TESTA	INNER ASSEMBLY	TC	65325764	65325764
			TL	65325512	65325512
38	BOCCAGLIO	BLAST TUBE	TC	65320451	65320453
			TL	65320452	65320454
39	FLANGIA ISOMART	GASKET ISOMART		65321124	65321124
40	FILTRO ANTIDISTURBO	ANTIJAMMING FILTER		65323170	65323170
41	MOTORIDUTTORE	AIR DAMPER MOTOR	SIEMENS SQN 30.151A2700	65322897	65322897
42	PROTEZIONE	PROTECTION		65320557	65320557
43	POMPA	OIL PUMP	SUNTEC AJ6CC10002P	65322950	-
			SUNTEC J7CCC10014P	-	65322951
44	GIUNTO	COUPLING		65322919	65322919
45	TUBI FLESSIBILI	HOSES	TN 14X1200	65323184	-
			TN 18X1500	-	65323182
46	FILTRO GASOLIO	OIL FILTER	ATT. 3/4 70207	65324806	65324806
47	MOTORE POMPA	PUMP MOTOR	SIMEL 370 W	65322775	65322775
48	CONDENSATORE	CONDENSATOR	14 µF	65321854	65321854
49	VALVOLA GASOLIO	OIL VALVE	PARKER SCEM VE140.4AR	65323623	65323623
50	BOBINA	COIL	PARKER SCEM VE140.4AR	65323780	65323780
51	VALVOLA GASOLIO	OIL VALVE	DELTA 1/8 F.F.F84	65323754	65323754
52	BOBINA	COIL	DELTA 1/8 F.F.F84	65323765	65323765
53	VALVOLA GAS	GAS VALVE	BRAHMA EG12SR GFD	65323595	65323595
54	BOBINA	COIL	BRAHMA	65323707	65323707
55	FILTRO/STABILIZZATORE GAS	GAS GOVERNOR	1/2 FG1B 15	65325207	65325207
56	ZOCOLO TEMPORIZZATORE	TIMER BASE	FINDER 94.74	65323150	65323150
57	TEMPORIZZATORE	TIMER	FINDER COD. 85.04.8.240	65324212	65324212
58	VALVOLA A FARFALLA	THROTTLE VALVE		65325510	65325510

TC = TESTA CORTA/ SHORT HEAD TL = TESTA LUNGA/ LONG HEAD

№	Описание		Multicalor 170.1 PAB	Multicalor 200.1 PAB
			code	code
1	РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА	DUNGS LGW10 A2P	65323047	65323047
2	ГНЕЗДО ОТБОРА ДАВЛЕНИЯ В СБОРЕ		65322346	65322346
3	ГАЗОВЫЙ КЛАПАН	6 pin	65322072	65322072
4	КРЫШКА		65320676	65320676
5	СМОТРОВОЕ СТЕКЛО		65320487	65320487
6	РАМКА СМОТРОВОГО СТЕКЛА		65320488	65320488
7	ДВИГАТЕЛЬ	3000 W	65322831	-
		4000 W	-	65322820
8	ВЕНТИЛЯТОР	280 x 140	65321798	65321798
9	ВОЗДУХОВОД		65320643	65320643
10	ДЕФЛЕКТОР		-	65320625
11	КОЖУХ ВОЗДУХОВОДА		65320555	65320555
12	ТРУБКА ДЛЯ КОЖУХА		65321230	65321230
13	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА АППАРАТУРЫ УПРАВЛЕНИЯ	SIEMENS	65320092	65320092
14	ПЕРЕХОДНИК	SIEMENS AGQ3.1A27	65113521	65113521
15	АППАРАТУРА УПРАВЛЕНИЯ	SIEMENS LME22.331C2	65324042	65324042
16	ТРАНСФОРМАТОР	BRAHMA T8 13000/35	65323222	65323222
17	ПУСКАТЕЛЬ	BF1810A230	65323131	65323131
18	ПУСКАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ НАСОСА	BG0910A	65323138	65323138
19	ТЕПЛОВОЕ РЕЛЕ	Lovato RF25 6-10 A	65323108	65323108
20	ТЕПЛОВОЕ РЕЛЕ НАСОСА		-	-
21	Переключатель режимов		65323067	65323067
22	РАБОЧИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	cod.4010011509	65323064	65323064
23	Переключатель режимов стоп/дизтоплива/ газа		65323067	65323067
24	ИНДИКАТОРНАЯ ЛАМПОЧКА	EL/N-SC4 Elettrospring	65322053	65322053
25	ГНЕЗДО ПЛАВКОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ	FUSIT FH-B528	65322181	65322181
26	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА РЕЛЕ	FINDER 94.72	65323149	65323149
27	РЕЛЕ	FINDER 5532	65323139	65323139
28	ФОТОЭЛЕМЕНТ	SIEMENS QRA2	65320075	65320075
29	ПРОВОД ЗАЖИГАНИЯ		65320946	65320946
30	ЭЛЕКТРОДЫ РОЗЖИГА В СБОРЕ		65325155	65325155
31	КРЕПЕЖНАЯ ТРУБКА ГОЛОВКИ	TC	65321674	65321674
		TL	65324593	65324593
32	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ШТОК ГОЛОВКИ ГОРЕЛКИ	TC	65320244	65320244
		TL	65320245	65320245
33	ГОЛОВКА ГОРЕЛКИ		840050064301	840050064301
34	ПЕРЕДНИЙ ДИСК		65320821	65320821
35	ДЕРЖАТЕЛЬ ФОРСУНОК		65321807	65321807
36	ПЕРЕДНИЙ ДИСК		840030010601	840030010601
37	ГОЛОВКА ГОРЕЛКИ В СБОРЕ	TC	65325764	65325764
		TL	65325512	65325512
38	СТАКАН	TC	65320451	65320453
		TL	65320452	65320454
39	ФЛАНЕЦ ISOMART		65321124	65321124
40	ПРОВОД ЗАЖИГАНИЯ		65323170	65323170
41	СЕРВОПРИВОД	SIEMENS SQN 30.151A2700	65322897	65322897
42	ПРЕДОХРАНЕНИЕ		65320557	65320557
43	ТОПЛИВНЫЙ НАСОС	SUNTEC AJ6CC10002P	65322950	-
		SUNTEC J7CCC10014P	-	65322951
44	МУФТА НАСОСА		65322919	65322919
45	ГИБКИЕ ШЛАНГИ	TN 14X1200	65323184	-
		TN 18X1500	-	65323182
46	ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР	ATT. 3/4 70207	65324806	65324806
47	ДВИГАТЕЛЬ НАСОСА	SIMEL 370 W	65322775	65322775
48	КОНДЕНСАТОР	14 µF	65321854	65321854
49	ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН (Д/Т)	PARKER SCEM VE140.4AR	65323623	65323623
50	КАТУШКА	PARKER SCEM VE140.4AR	65323780	65323780
51	ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН (Д/Т)	DELTA 1/8 F.F.F84	65323754	65323754
52	КАТУШКА	DELTA 1/8 F.F.F84	65323765	65323765
53	ТОПЛИВНЫЙ КЛАПАН (Д/Т)	BRAHMA EG12SR GFD	65323595	65323595
54	КАТУШКА	BRAHMA	65323707	65323707
55	СТАБИЛИЗАТОР ДАВЛЕНИЯ/ФИЛЬТР	1/2 FG1B 15	65325207	65325207
56	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА ТАЙМЕР	FINDER 94.74	65323150	65323150
57	ТАЙМЕР	FINDER COD. 85.04.8.240	65324212	65324212
58	УЗЕЛ ДРОССЕЛЬНОГО КЛАПАНА		65325510	65325510

TC = КОРОТКАЯ ОГНЕВАЯ ГОЛОВКА TL = ДЛИННАЯ ОГНЕВАЯ ГОЛОВКА

La ECOFLAM BRUCIATORI S.p.A si riserva il diritto di apportare ai prodotti quelle modifiche che riterrà necessarie o utili, senza pregiudicarne le caratteristiche principali.

ECOFLAM BRUCIATORI S.p.A. reserves the right to make any adjustments, without prior notice, which it considers necessary or useful to its products, without affecting their main features.

La Maison ECOFLAM BRUCIATORI S.p.A. se réserve le droit d'apporter les modifications qu'elle jugera nécessaires ou utiles à ses produits sans pour autant nuire à leurs caractéristiques principales.

ECOFLAM BRUCIATORI S.p.A. se reserva el derecho a introducir en sus productos todas las modificaciones que considere necesarias o utiles, sin perjudicar sus características.

"Экофлам С.п.А." оставляет за собой право вносить в конструкцию оборудования любые необходимые изменения без особого предупреждения.

Ecoflam

Ecoflam Bruciatori S.p.A.

via Roma, 64 - 31023 RESANA (TV) - Italy - tel. 0423.719500 - fax 0423.719580

<http://www.ecoflam-burners.com> - e-mail: export@ecoflam-burners.com

"società soggetta alla direzione e al coordinamento della Ariston Thermo S.p.A., via A. Merloni, 45 - 60044 Fabriano (An) CF 01026940427"